



5 (* 8 / È 7 2 5 7 / \$. 8

REFLUX 819



TECHNICKÁ PŘÍRUČKA MT050 CZ

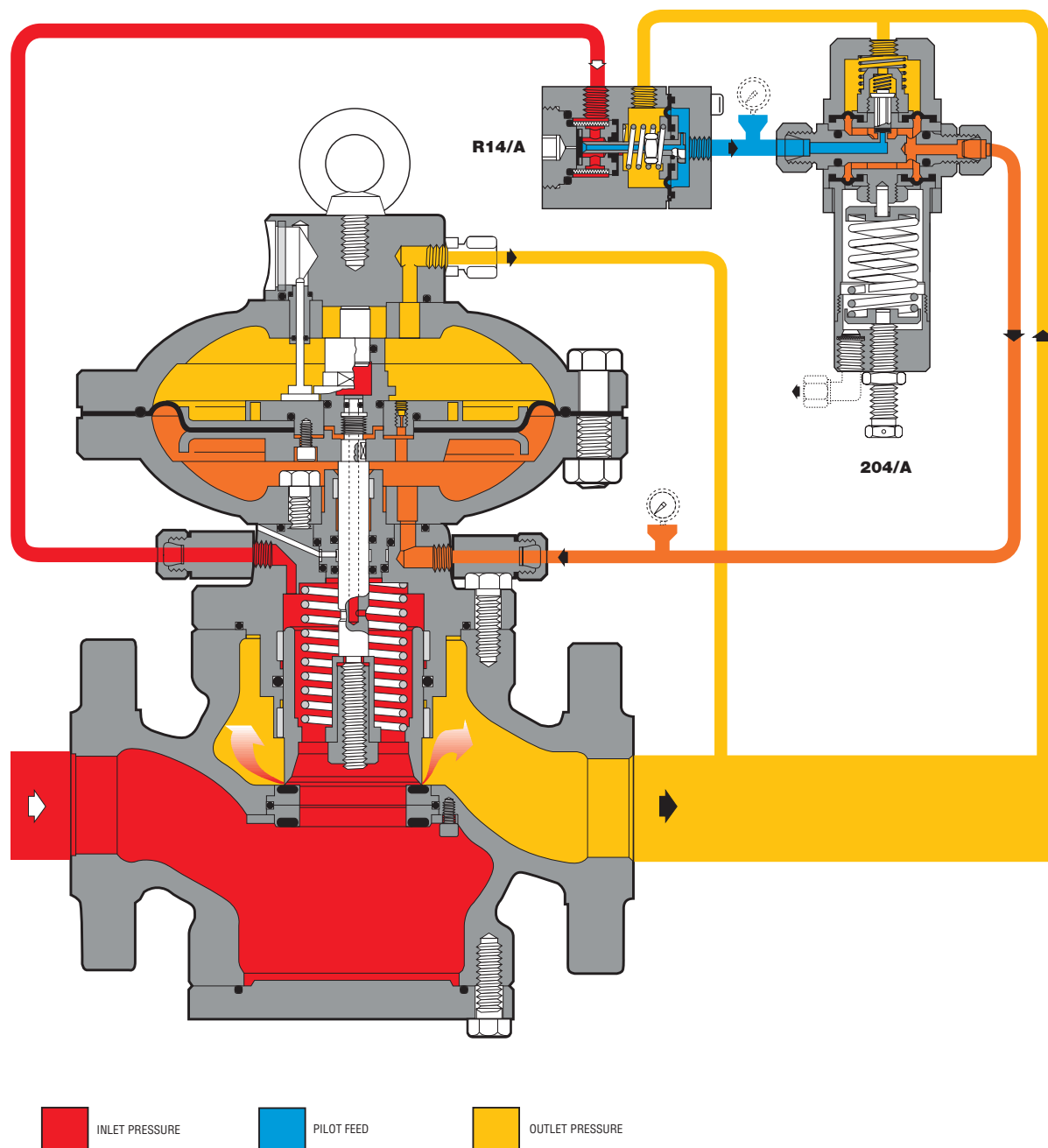
INSTALACE , UVEDENÍ DO PROVOZU A ÚDRŽBA

DISTRIBUTOR: JET SERVICE, s.r.o.

Maiselova 57-9, 110 00 Praha 1

Tel.: +420 222 325 226, Dax: +420 222 323 971

E-mail: jet@jetservice.cz, www.service.cz



REFLUX 819

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

PIETRO FIORENTINI SPA sídlem Milano (Italy), ulice Via Rosellini, 1, prohlašuje na svoji výhradní odpovědnost, že zařízení Aperflux 851 s označením CE značkou, popsané v této příručce, je určené, vyrobeno, otestováno a kontrolováno v souladu s ustanoveními Směrnice o tlakových zařízeních 97/23/ES(PED).

Následný postup pro vyhodnocení shody provedl (a) :

- EC přezkoumání typu podle předpisů ES (modul B) provedla společnost DVGW Forschungsstelle Richard - Wilstatter - Allee 5, 76131 Karlsruhe - zpráva 02/016/4301/855 vydána 11.března 2002. V této zprávě jsou obě verze zahrnující bezpečnostní uzavírací zařízení typu SB/82 nebo HB/97 pro regulování přetlaku a monitorovací zařízení PM/819 klasifikovány jako bezpeč. příslušenství podle ustanovení PED UHSRUW IXWFG QG1 RYHP EHU
- Z hlediska zajištění kvality výroby (modul D) provedla vyhodnocení shody společnost BUREAU VERITAS (Id.č.0062) - Attestation d'Approbation du Système Qualité N°CE-PED-D-FIO001-02-ITA z 1 .02 N°CE-PED-D-FIO001-02-ITA Rev. G vydáno 9. prosinec 2002

Dále prohlašujeme, že klasifikace výkonnostních charakteristik byla ověřena společností DVGW podle postupů stanovených evropskou normou EN 334 a/nebo normou DIN 3381 a - pouze pro bezpečnostní zařízení HB/97 d- také dle postupu stanoveného prEN 14382. Klasifikace je podrobně popsána ve výše uvedené zprávě společnosti DVGW .

" SDVHOBOP

5 IF 1JFUSP ' JPSFOUJni SpA

UPOZORNĚNÍ

VŠEOBECNÉ UPOZORNĚNÍ

- Zařízení popisovaná v této příručce jsou určena pro montáž v tlakových systémech;
- zařízení se běžně instalují v systémech pro přepravu hořlavých plynů (zemní plyn, atd.)

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO PROVOZOVATELE

Před instalací, uvedením do provozu NEBO PROVÁDĚNÍM údržby musí provozovatelé:

- seznámit se s bezpečnostními opatřeními, které se vztahují k provozovně (místu), v níž musí pracovat;
- získat případná požadovaná oprávnění potřebná pro práci;
- používat potřebné pomůcky pro osobní ochranu (helmu, ochranné brýle, atd.);
- zajistit, aby prostor, v němž je zařízení provozováno, byl vybaven příslušnými prostředky kolektivní ochrany a potřebnými bezpečnostními označeními a pokyny.

MANIPULACE

Před manipulací se zařízením nebo jeho částmi musí být ověřeno, že nosnost a funkce zvedacího zařízení odpovídá požadavkům. Zařízení musí být zavěšeno na bodech k tomu určených.

Manipulaci smí provádět pouze osoba k tomu určená.

BALENÍ

Zařízení a jeho části jsou baleny tak, aby nedošlo k jejich poškození během přepravy, skladování a manipulace.

Z těchto důvodů zařízení a jeho části musí zůstat v původních obalech až do jejich instalace v místě použití.

Po vybalení zboží zkontrolujte, zda není poškozeno. V případě poškození informujte dodavatele a uchovejte původní obal.

INSTALACE

Vyžaduje-li instalace zařízení tlakové spoje, dodržujte návod zpracovaný výrobcem spojů.

Volba spojů musí být kompatibilní s spoji určenými pro zařízení a instalaci přetlakových systémů.

UVEDENÍ DO PROVOZU

Uvedení do provozu musí být provedeno příslušně školenou osobou.

Při činnostech prováděných při uvádění do provozu musí být pracovníci, jejichž přítomnost není nezbytně nutná, posláni pryč a prostor, do něhož je vstup zakázán, musí být řádně označen (nápis, značky, zábrany, atd.).

Zkontrolujte, zda nastavení zařízení odpovídá požadovanému a je v souladu s hodnotami uvedenými v příručce.

Je-li třeba přestavte.

Při uvádění do provozu je nutno minimalizovat jakýkoliv únik hořlavých a škodlivých plynů do ovzduší.

Při instalaci v distribučních sítích zemního plynu musí být dán pozor na tvorbu výbušné směsi (plyn/vzduch) uvnitř potrubního rozvodu.

SHODA SE SMĚRNICÍ 97/23/EC (PED)

Regulátory tlaku REFLUX jsou klasifikovány "PŘI PORUŠE ZAVŘENO" dle normy EN 334, přestože jsou tlakovým zařízením dle směrnice 97/23/EC (PED).

Vestavěné jistící zařízení monitor PM/819 (stejně tak samostatný monitor REFLUX 819) jsou klasifikovány jako "PŘI PORUŠE ZAVŘENO" dle normy EN 334, jsou jistícím zařízením dle PED, přestože oba mohou být použity jako tlakové nebo jistící zařízení dle PED. Jsou-li použity společně s regulátorem 819 a vestavěným bezpečnostním rychlouzávěrem SB/82 nebo HB/97 s tlakovým vypínacím zařízením na přetlak, jsou jistícím zařízením dle PED, přestože oba mohou být použity jako tlakové nebo jistící zařízení dle PED.

Shoda regulátoru tlaku a důležitých srovnatelných zařízení se směrnicí PED je vyjádřena označením CE a toto označení je vyžadováno při instalaci v systémech s minimálním vybavením dle normy EN12286.

[illegible]

1.0 ÚVOD

Účelem této příručky je poskytnout základní informace pro instalaci, uvedení do provozu, rozložení, složení a údržbu regulátorů Reflux 819.

Rovněž poskytnout stručný popis základních charakteristik regulátoru a jeho komponentů.

1.1 HLAVNÍ CHARAKTERISTIKY

Regulátor tlaku Reflux 819 je regulátor řízený pilotem určený pro střední a vysoké tlaky.

Reflux 819 je regulátor tlaku, který je v případě poruchy uzavřen a proto vždy zavírá v případě :

- poškození hlavní membrány;
- poškození membrán/y pilota;
- poruchy napájecího obvodu pilota.

Hlavní rysy tohoto regulátoru jsou:

- konstrukční tlak : do 100 bar;
- konstrukční teplota: -20 °C až +60 °C;
- teplota okolí: -20 °C až +60 °C;
- rozsah vstupních tlaků bpe: 0,5 až 85 bar;
- možný rozsah výstupních tlaků Wh: 0,3 až 74 bar (v závislosti na typu osazeného pilota);
- minimální diferenční tlak: 0.5 bar;
- třída přesnosti AC= až 1;
- uzavírací tlak SG: až 3.

1.2 FUNKCE (Obr. 1)

Je-li regulátor otlakován pak kuželka 5 je držena v uzavřené poloze předpětím pružiny 54, a leží na sedle 7 (obr. 1). Při jakýchkoliv změnách tlaku před regulátorem se nemění poloha kuželky, protože je absolutně hmotnostně a pneumaticky vyvážená i při rozdílném tlaku na vstupu a výstupu a nulovém odběru. Na pístnici 6 působí dva stejné tlaky, vstupní tlak je přiváděn do komory C pomocí otvoru A.

Pohyb kuželky je řízen membránou 50 na kterou působí následující síly:

↓dolů: předpětí pružiny 54, závislé na regulovaném tlaku Pa v komoře D a

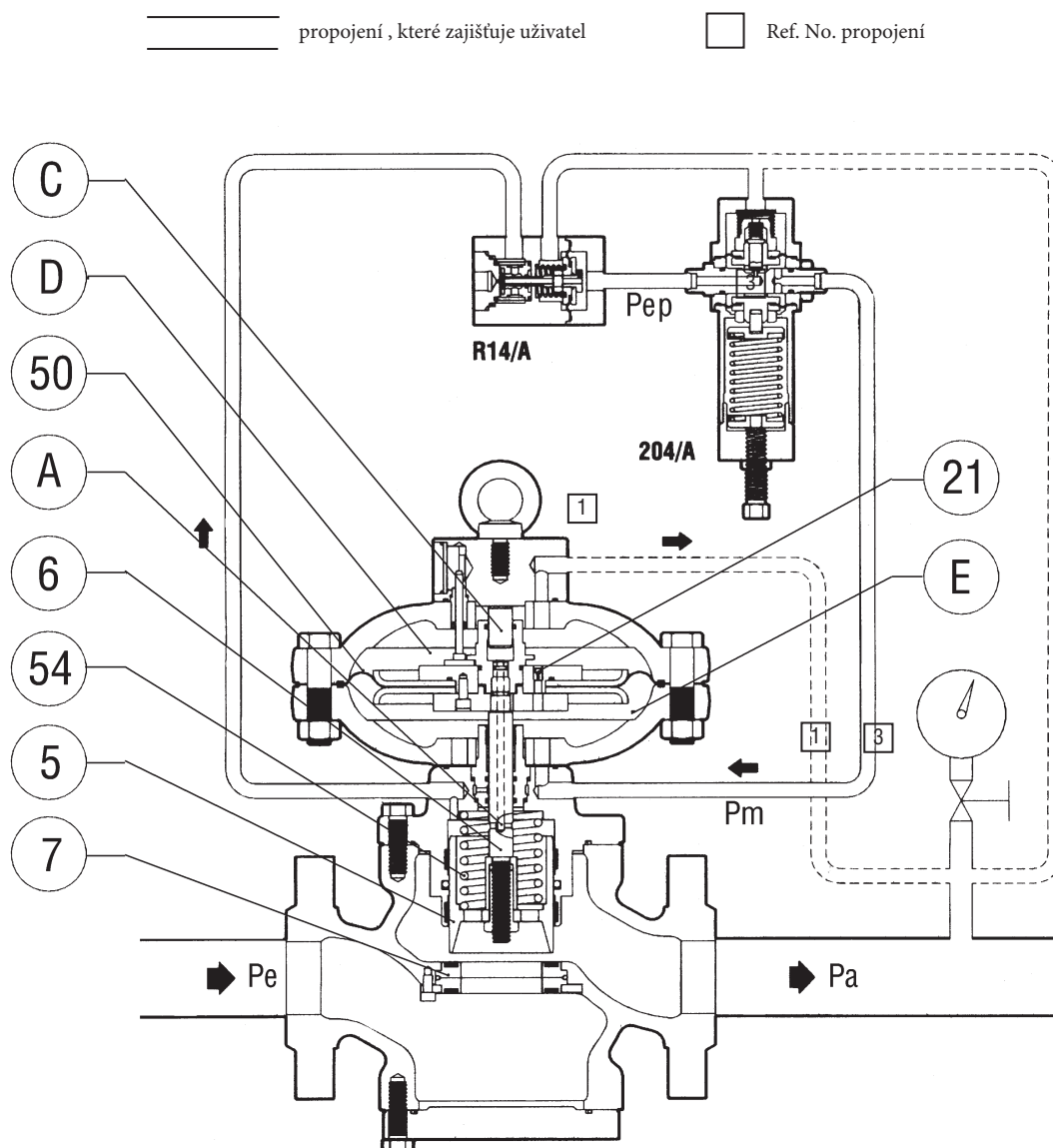
hmotnosti celé pohyblivé skupiny;

↑nahoru: síly závislé na řídicím tlaku Pm v komoře E, dodávaným pilotem.

Řídicí tlak je závislý na vstupním tlaku do regulátoru. Plyn je filtrován na filtru 13

a způsobuje počáteční dekompresi v před-regulátoru R14/A (obr. 2)

composed essentially of an obturator 5, a spring 12 and a diaphragm 10 to a value, Pep, which depends on the pressure set-point of the regulator. The pressure, Pep, then passes from the chamber G through the hole F in the 204/A pilot which adjusts it by means of the obturator 17 until the inlet value, Pm, in the head of the regulator. The regulation of Pm is obtained by the comparison of the force exerted by the setting spring 22 of the pilot and the action of the regulated pressure, Pa, acting in the chamber B on the diaphragm 16.



Obr. 1

Ví stupň tlak Pa mŕže bŕ t zmŕnŕ nastavovacŕm ģroubem 10; otŕ enŕm ve smŕru hodinŕk tlak Pm vzrŕstŕ a tŕm i Pa; otŕ enŕm proti smŕru hodinŕk vŕ stupň tlak klesŕ. Jestlŕe napŕklad vŕ stupň tlak Pa klesne blŕhem provozu (v dŕsledku poĝadovanŕho zvŕ ģenŕ odbŕru nebo poklesu vstupnŕho tlaku) pak dojde k nerovnovŕze sil na pohyblivou skupinu 15 pilota, kterŕ se pŕemŕstŕ za ¼ elem zvŕnŕenŕ otevŕenŕ kuĝelky 17.

V dŕsledku otevŕenŕ kuĝelky se zvŕ ģ hodnota motorizalnŕho tlaku Pm, kterŕ pŕsobŕ na membrŕnu 50 (obr.1) v komoŕe E a zpŕsobŕ pohyb kuĝelky 5 vzhŕru, zvŕnŕ otevŕenŕ kuĝelky 5 tak aby se dosŕhlo poĝadovanŕho vŕ stupnŕho tlaku.

VNaopak, když vĚstupní tlak zaĚdnĚ vzrŮstá, nĚi qđj_ nŮqm`đad l\_ k c k `pĚl s /4 ngimr_ xnŮqm`đ posun pohyblivĚ q i s n g l w 15 a pĚemĚstĚ kuĚelku 17, smĚrem k uzavĚracĚ poloze. Tlak, Pm, poklesne protoĚc pĚclmq rj_i s k cxg i m k mp_ k g E a D pĚcq ajm l s

21, a sĚla vyvozenĚ pruĚinou 54 zpŮqm`đ nĚgtĚpĚlĚ i sĚcji w 3 r\_i \* \_`w qc tĚqrsnĚđ rj_i tpĚrgj l_ nastavenou hodnotu vĚstupního tlaku. Xa normĚlnĚch provozních podmĚnek, se kuĚelka 17 pilota sama pĚestavuje tak, Ěe motorizaĚní hodnota tlaku, Pm, je takovĚ, Ěe udrĚuje hodnotu vĚstupního tlaku Pa, kolem nastavenĚ fmb lmrw tĚqrsnĚđfm rj_i s.

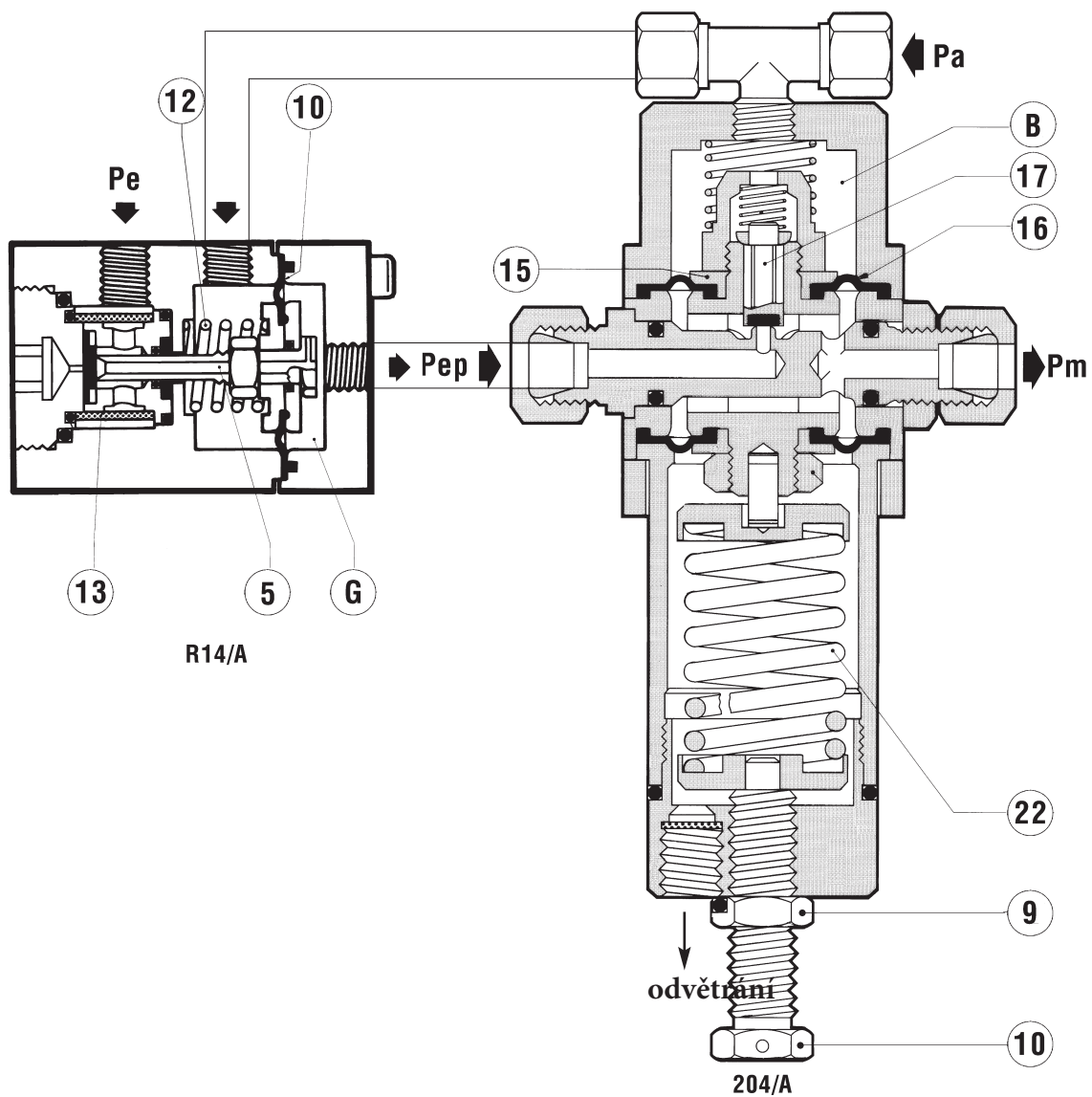


Fig. 2

1.3 NASTAVOVACÔ NPS aĢLW

Regulčrmp Reflux 819 pracuje s piloty 204/A, 205/A, a 207/A. TRegulaóld pmxq_f ngjmrŎ hc t lđĢc stcblč tabulce.

Tab. 1 Pilot 204/A, 204/A/1							
Code	Barva	De	Lo	d	i	it	Tlakovĭ rozsah v bar
2701260	BĹĹĹ	35	60	3.5	7.5	7.5	0.3 ÷ 1.2
2701530	ĤĹĹĹĹĹ			4	7	7	0.7 ÷ 2.8
2702070	ORANĤOVĹĹ.			5	7	7	1.5 ÷ 7
2702450	ĹĹERVENĹĹ			6	7	7	4 ÷ 14
2702815	ZELENĹĹ			7	7	7	8 ÷ 20
2703220	ĹĹERNĹĹ			8	6	6	15 ÷ 33
2703420	MODRĹĹ			8.5	6	6	22 ÷ 43

Tab. 2 Pilot 205/A							
Code	Barva	De	Lo	d	i	it	Tlakovĭ rozsah v bar
2702820	MODRĹĹ	35	100	7	7	9	20 ÷ 35
2703045	ĤNŎDĹĹ			7.5	7.5	9.5	30 ÷ 43
2703224	ĢEDĹĹ			8	7.5	9.5	40 ÷ 60

Tab. 3 Pilot 207/A							
Code	Barvr	De	Lo	d	i	it	Tlakovĭ rozsah v bar
2703224	ĢEDĹĹ	35	100	8	7.5	9.5	41 ÷ 74

De =ĹĹ enĹĹĢ² prĹĹmĹĹ d =ĹĹ prĹĹmĹĹ drřtu i = polĹet aktiv.zřvitĹĹ Lo =dĹĹi_ it =celkem zĹĹtgrŎ

Princip prĹĹce pilota byl struóldĹ nmnqĹl t mbqr_t, 1.2. RŎxlč l_qr_tclđ qc npmtĹbd mrĹóclđ k l_qr_tmt_adfm ěpms`s 10 (obr. 2). OtĹóclđk ěpms`s tc qk cps fmbglci qc tĢqrsnlđ rj_i xtwěhc _ l_mn_i, Po nastavenđ nmĢ_bmt_lč fmbmlrw tĢqrsnlđfm rj_is kŎĢc `Ģr l\_qr\_tmt\_ad ěpms` x_hĢĢrĹl k_rims 7,

2.0 INSTALACE

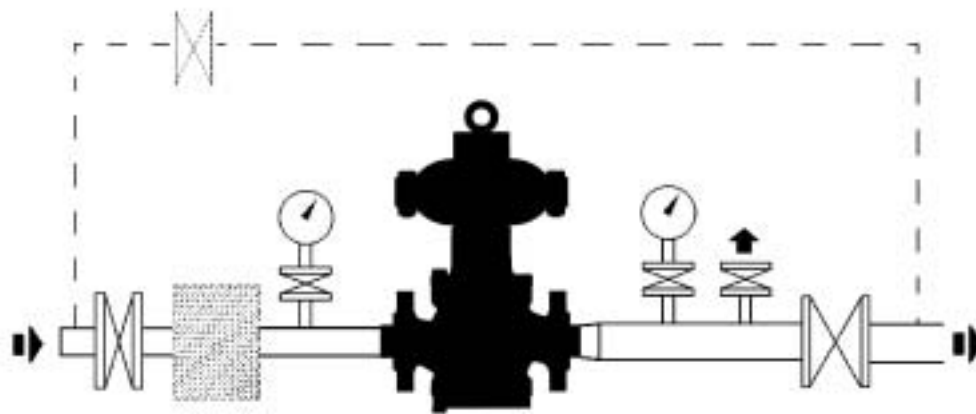
2.1 VŠEOBECNĚ

Regulátor nevyžaduje žádné dodatečné bezpečnostní vybavení na vstupu proti přetlaku, je-li přetlak menší než konstrukční tlak PS. Vysokotlaká část regulační řady je navržena pro maximální náhodný tlak na nízkotlaké části $MIPd \leq 1,1 \text{ PS}$.

Před montáží regulátoru do rozvodu ověřte:

- regulátor se vejde do vymezeného místa, kolem regulátoru je dostatek místa pro údržbářské úkony;
- vstupní a výstupní potrubí je ve stejné výšce a unese hmotnost regulátoru;
- vstupní a výstupní příruby jsou rovnoběžné;
- vstupní / výstupní příruby regulátoru jsou čisté a regulátor nebyl poškozen při dopravě;
- potrubní rozvod byl vyčištěn a zbaven všech nečistot např. strusky po sváření, kondenzátu, atd.

Standardní uspořádání regulační řady:

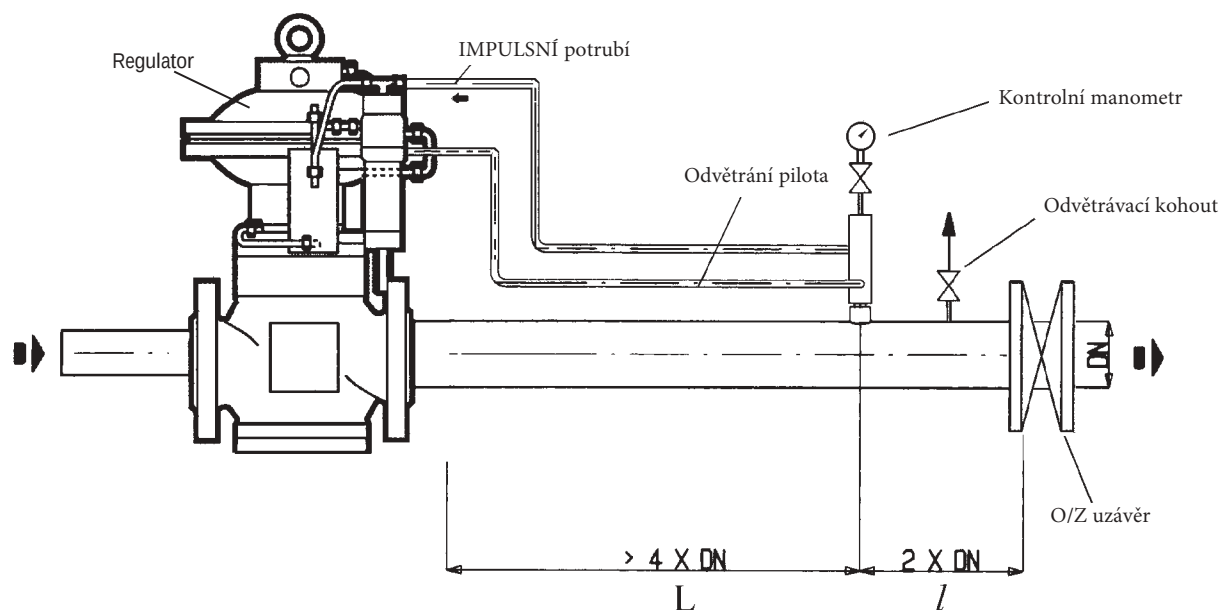


Obr. 3 (Standardní regulátor)

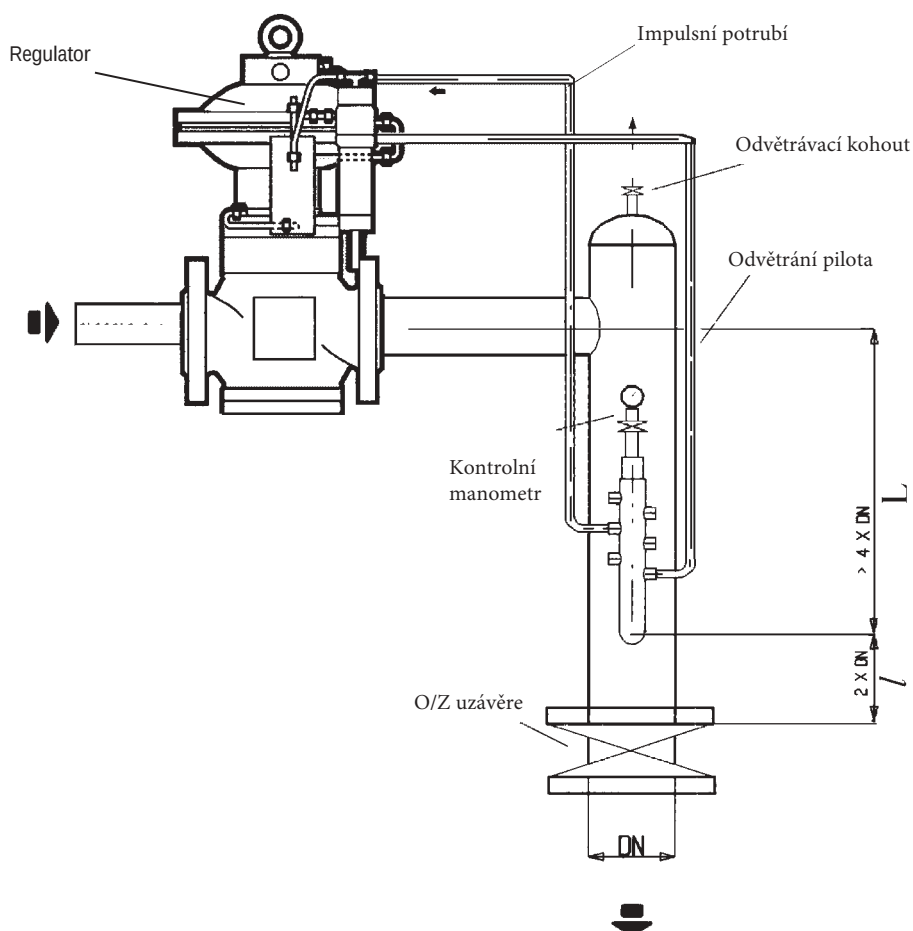
Tab. 2 PŘIPOJENÍ REGULÁTORU

Připojení regulátoru k příslušenství a potrubnímu rozvodu musí být provedeno nerez trubičkami s minimálním vnitřním průměrem 8 mm.

USPOŘÁDÁNÍ V ŘADĚ



ROHOVÉ USPOŘÁDÁNÍ

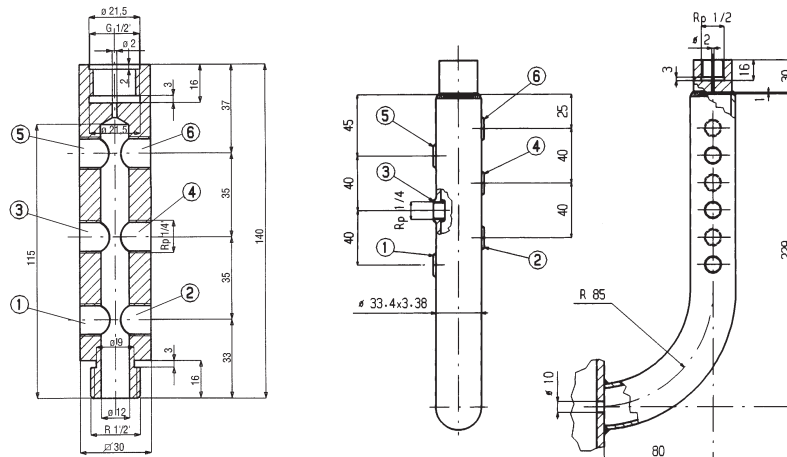


VÍCE CESTNÍ ROZBOČOVAČ S OZNAČENÍM VTUPU A VÝSTUPU.

1 a 2 Pro připojení k hlavě regulátoru

3 a 4 Pro připojení k pilotům

5 a 6 Pro připojení k akcelérátoru a k bezpečnostnímu rychlouzávěru



Regulátor musí být osazen s ohledem na **směr proudění plynu a šipku vyznačenou na tělese**.

Je důležité pro správnou funkci regulace osazení vícecestného rozbočovače na nízkotlakém potrubí s ohledem na hodnoty uvedené v tabulce 5 a 6 (vzdálenost) a 7 (rychlost proudění v místě návarku).

Podmínky instalace regulátoru na regulační stanici musí minimálně splňovat podmínky uvedené v normě EN 12186.

Všechna odfuková připojení musí být připojena dle výše uvedené EN normy.

Za účelem zabránění hromadění nečistot a kondenzátu v impulsním potrubí napojenému na rozbočovač doporučujeme:

- a) impulsní potrubí musí mít sklon k připojení na nízkotlaké části se sklonem 5-10%;
- b) návarek pro montáž rozbočovače musí být přivařen v nejvyšším bodě potrubí a otvor v potrubí zbaven ořepů a výronů po svařování, strusky.

NB. Na impulsní potrubí a rozbočovač nedoporučujeme instalovat O/Z uzávěry.

TAB. 4

V potrubí za regulátorem (nízkotlaké části) nesmí rychlost proudění překračovat níže uvedené hodnoty: $V_{\max} = 30 \text{ m/s}$ pro $P_a > 5 \text{ bar}$ $V_{\max} = 25 \text{ m/s}$ pro $0,5 < P_a < 5 \text{ bar}$
--

3.0 PŘÍSLUŠENSTVÍ

3.1 POJISTNÝ VENTIL

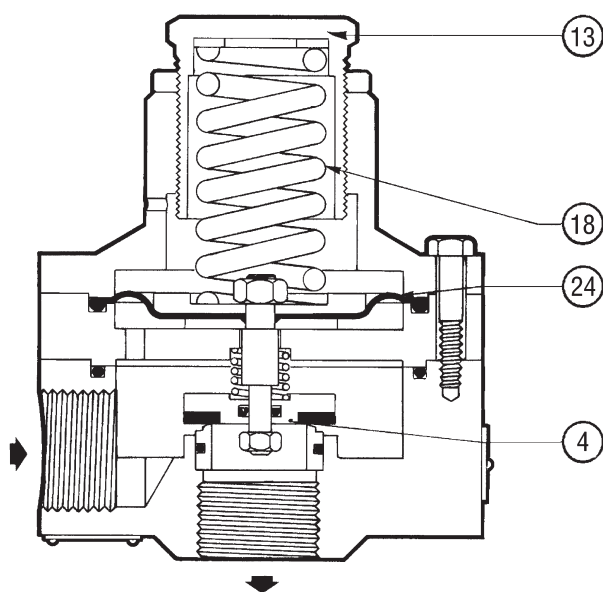
Pojistný ventil je bezpečnostní zařízení, které odfoukne určité množství plynu do atmosféry v okamžiku, kdy tlak plynu překročí nastavenou hodnotu v důsledku zvýšení tlaku, např. v důsledku rychlého uzavření O/Z uzávěru a/nebo ohřevu plynu při nulovém odběru. Opuštění plynu do atmosféry může např. zpozdit nebo zamezit uzavření bezpečnostního rychlouzávěru v distribuční síti v důsledku poruchy regulátoru .

Množství odpouštěného plynu do atmosféry je závislé na skutečné hodnotě nastavení pojistného ventilu. Rozličné modely pojistných ventilů jsou k dispozici pracující na stejném principu jako pojistné ventily níže uvedené VS/AM 56 (fig. 5).

Funkce je založena na porovnání kontrolovaného tlaku na membráně 24 a předpětím nastavovací pružiny 18. Hmotnost pohyblivé skupiny, statické zatížení a zbytkové dynamické síly působí na kuželku 4 a napomáhají vyrovnání rozdílů sil.

Když síla odvozená od tlaku plynu překročí nastavenou limitu nastavovací pružiny, pak kuželka 4 se zvedne a odpovídající množství plynu je odpuštěno jako důsledek.

Jakmile se tlak sníží na hodnotu pod nastavenou limitu, pak se kuželka vrací do původní, uzavřené polohy. Níže uvedený obrázek znázorňuje funkci a nastavení pojistného ventilu.

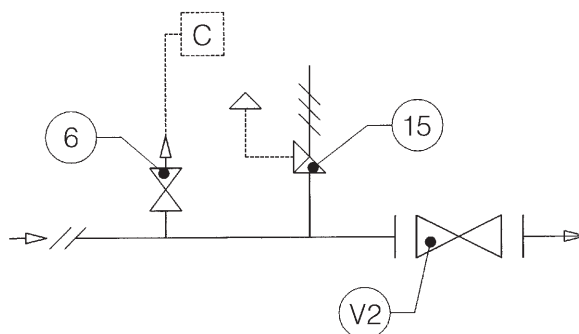


Obr. 5

3.1.1 INSTALACE V PŘÍMÉM USPOŘÁDÁNÍ REGULAČNÍ ŘADY (Obr. 6)

Pojistný ventil se montuje přímo na potrubí bez O/Z uzávěru. Před nastavením ověřte, zda:

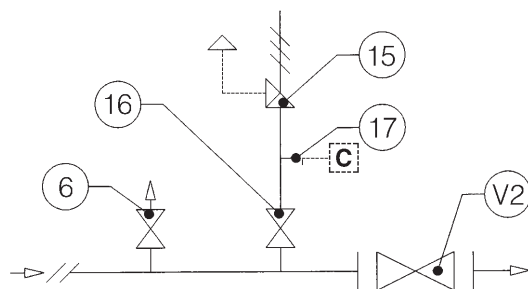
- 1) O/Z uzávěr V2 na nízkotlaké části a odfukový ventil 6 jsou uzavřeny.
- 2) Zvyšujte tlak na výstupu až na limitu při které chcete, aby docházelo k odfuku následujícím způsobem:
 - dovolí-li nastavovací pružiny pilota (viz tabulky 1-2-3-4), zvýšte nastavení pilota až na požadovanou limitu;
 - připojte kontrolní pomocný tlak C k uzávěru 6 a stabilizujte požadovanou limitu;
- 3) Zkontrolujte funkci pojistného ventilu, popřípadě upravte nastavení, je-li třeba, otáčením nastavovacího šroubu 13 (ve směru pohybu hod.ručiček - zvyšování, v protisměru - snižování).



Obr. 6

3.1.2 INSTALACE S UZÁVĚREM O/Z (Obr. 7)

- 1) Uzavřete uzávěr O/Z 16.
- 2) Připojte pomocný zdroj tlaku C pomocí niplu 17 a zvyšujte pomalu tlak až na požadovanou hodnotu intervence.
- 3) Zkontrolujte funkci pojistného ventilu, je-li třeba přestavte na požadovanou hodnotu otáčením nastavovacího šroubu 13.



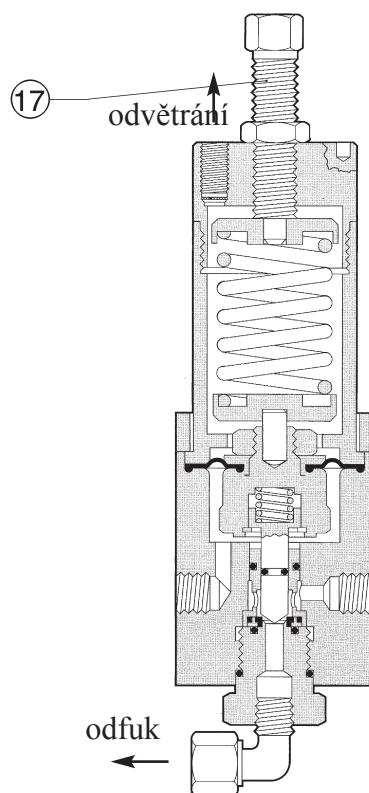
Obr. 7

3.2 AKCELERÁTOR

Akcelerátor (obr. 8) je instalován na vestavěném monitoru PM/819 a na regulátoru REFLUX 819 (je-li použit jako monitor v řadovém uspořádání) za účelem zvýšení rychlosti regulačního zásahu v případě poruchy aktivního regulátoru (doporučeno v případě použití bezpečnostního zařízení dle Směrnice 97/23/EC □PED□).

Na základě tlakového signálu z nízkotlaku toto zařízení odfoukne plyn z řídicí komory monitoru do ovzduší a tím urychlí regulační zásah. Nastavení akcelerátoru samozřejmě musí být vyšší než monitoru.

Nastavení se provádí otáčením nastavovacího šroubu 17. Otáčením ve směru hod.ručiček se hodnota nastavení zvyšuje a naopak, M/A rozsah intervence Who: 0,3 až 43 bar



Akcelerátor M/A

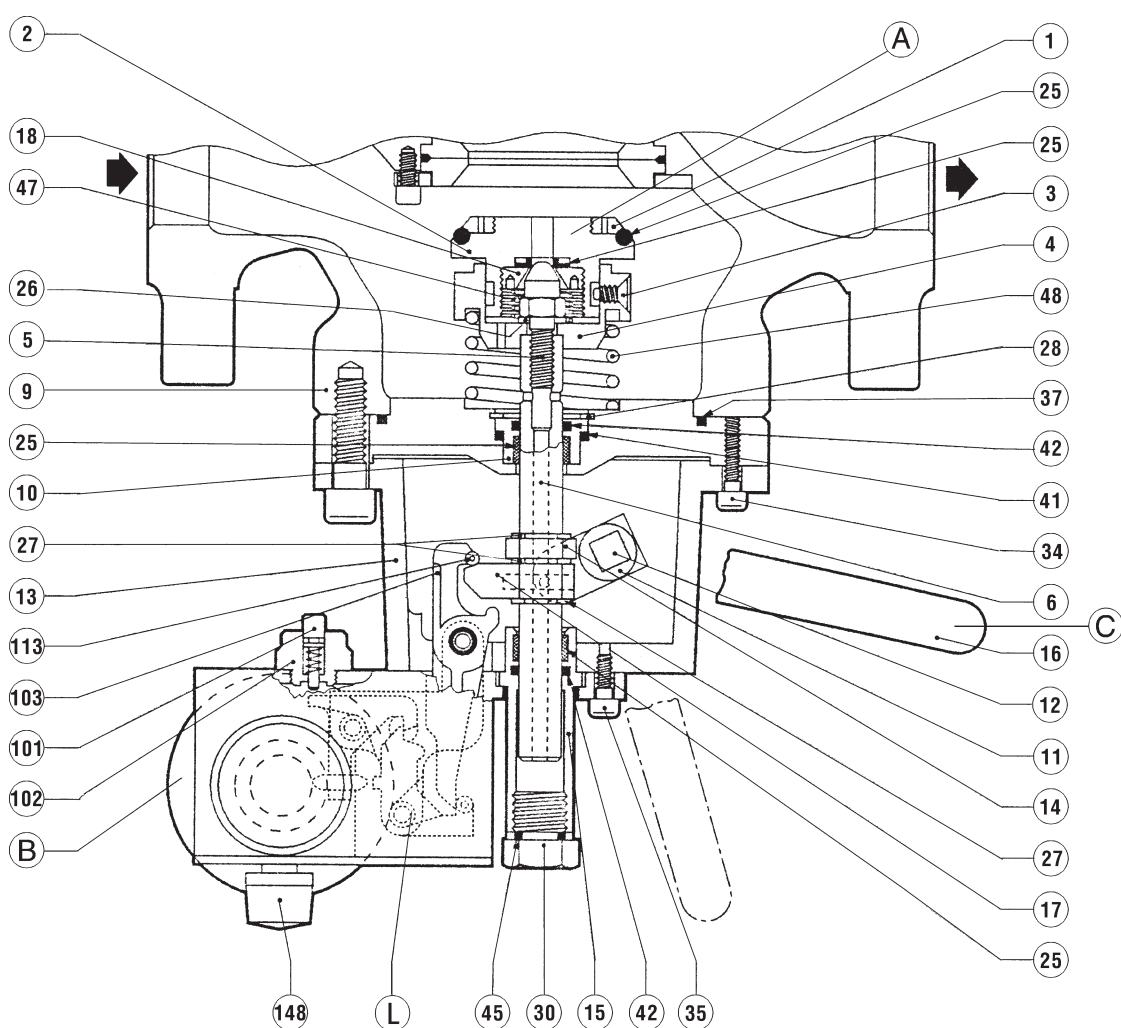
Obr. 8

4.2.1 FUNKCE BEZPEČNOSTNÍHO RYCHLOUZÁVĚRU SB/82

Bezpečnostní rychlouzávěr SB/82 (viz obr.10) se skládá z kuželky A, nahazovacího pákového systému, řídicího (uzavíracího) mechanismu B a nahazovacího (otevíracího) systému, který je ovládán ručně pákou C, tlak působí na membránu v řídicí hlavě B. Na membránu, která je na na řídicí tyči D (obr.11), působí protisíly pružiny 17(pokles) a max.síly pružiny 11 (vzestup), nastavené na požadované hodnoty.

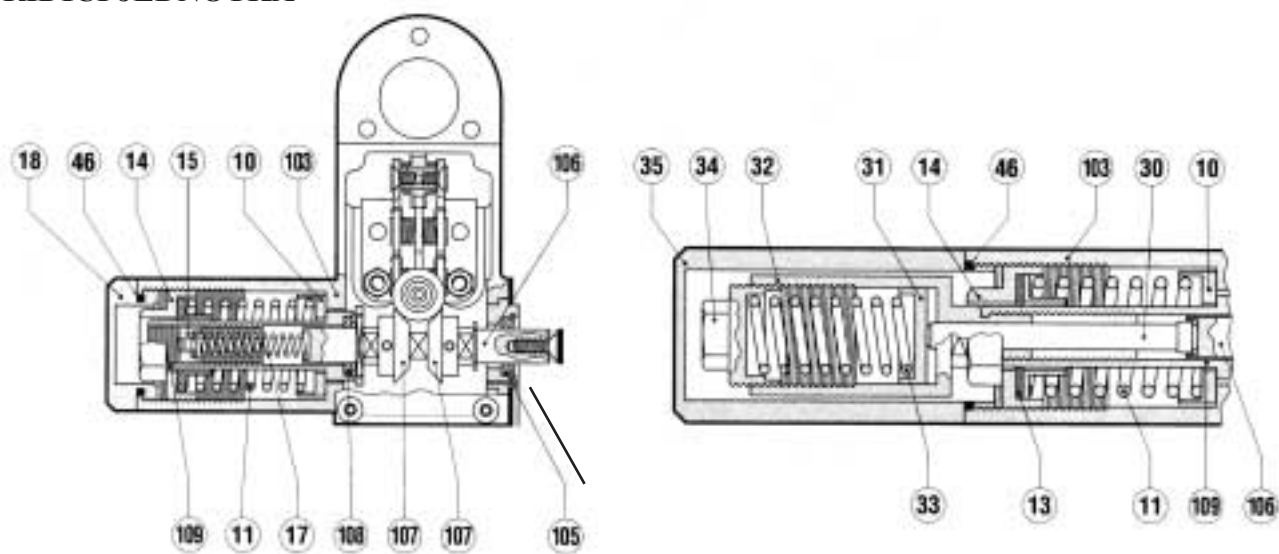
Posuvný pohyb tyče je způsoben pohybem páky L, která ovládá celý pohyblivý systém a uvolňuje kuželku, která je v uzavřené poloze v důsledku předpětí pružiny 48.

Otevření (nahození) se provádí pákou C. Ta otvírá v první části zdvihu vnitřní by-pass, což způsobí tlakování výstupní části regul.řady a vyvážení tlaků na kuželce. Po vyvážení tlaku na kuželce následuje druhá část zdvihu páky C a otevření kuželky. Uzavření kuželky je možno provést ručně zmáčknutím tlačítka 101.



Obr. 10

ŘÍDÍCÍ JEDNOTKA

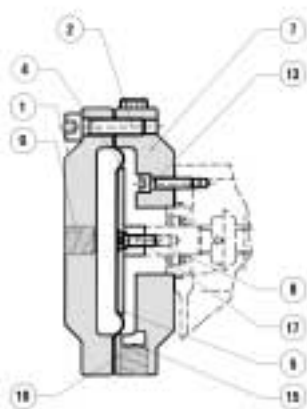


Mod. 102 - 103 - 104 - 105

Mod. 106 - 107 - 108 - 109

Obr. 11

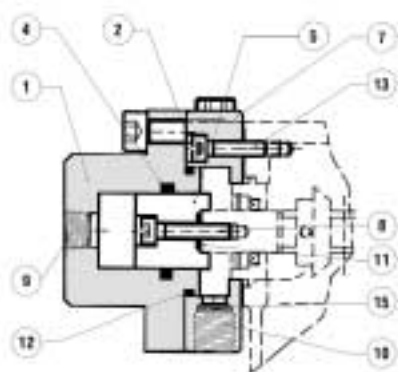
ŘÍDÍCÍ HLAVA BEZPEČNOSTNÍHO RYCHLOUZÁVĚRU



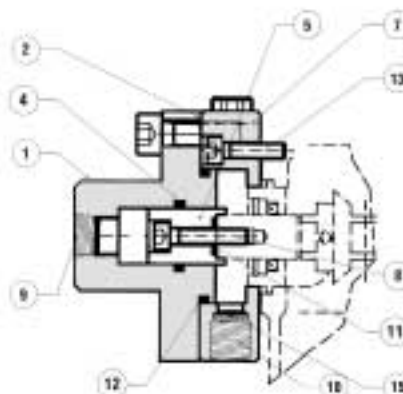
MOD. 102 -106



MOD. 103 -106



MOD. 104 -107



MOD. 105-108 - 109

Obr. 12

4.2.2 TAB. 8 NASTAVOVACÍ PRUŽINY BEZPEČNOSTNÍHO RYCHLOUZÁVĚRU

							NASTAVOVACÍ ROZSAH v bar														
PRUŽINA							102	106	102	106	103	107	103	107	104	108	104-108	105	109	105-109	
Co	Barva	De	Lo	d	i	it	bar/min		bar/max		bar/min		bar/max		bar/min		bar/max	bar/min		bar/max	
1	270056	BÍLÁ	10	40	1	12	14														
2	2700314	ŽLUTÁ			1,3	13	15	0,04 ÷ 0,1				0,2 ÷ 0,5									
3	2700345	ORANŽ			1,5	11	13	0,07 ÷ 0,2				0,4 ÷ 1,2									
4	2700450	ČERVENÁ			1,7	11	13	0,1-0,3				0,8 - 2				1,6 - 4			3,2 - 8		
5	2700495	ZELE			2	11	13	0,25 ÷ 0,45				1,4 ÷ 2,7				2,8 ÷ 5,4			5,6 ÷ 10,8		
6	2700635	ČERNÁ			2,3	1	12	0,40 ÷ 0,7				2,3 ÷ 4				4,6 ÷ 8			9,2 ÷ 16		

7	2700790	ORANŽ	25	55	2,5	8	10		0,1 ÷ 0,25												
8	270101	ČERVENÁ			3	7	9		0,2 ÷ 0,6			1 ÷ 3									
9	2701225	ZELE			3,5	6	8		0,5 ÷ 1			2 ÷ 5									
10	2701475	ČERN			4	6	8		0,7 ÷ 1,6			3,5 ÷ 8				7 ÷ 15			14 ÷ 30		
11	2701740	FIAL			4,5	6	8		1,3 ÷ 2,15			6 ÷ 10				12 ÷ 20			24 ÷ 30		
12	2702015	MODR			5	6	8		2 ÷ 3,25			9 ÷ 14				18 ÷ 28			36 ÷ 56		
13	2702245	ŠED			5,5	6	8		3,5 ÷ 5			13 ÷ 22				26 ÷ 44			52 ÷ 88		

14	2700680	HNĚDÁ	35	60	2,3	6	8														
15	2700830	ČERVEN/ČERNÁ			2,5	5,5	7,5														
16	2700920	BÍLÁ/ŽLUTÁ			2,7	5,5	7,5														
17	2701040	BÍLÁ/ORANŽOVÁ			3	5,5	7,5														
18	2701260	BÍLÁ			3,5	5,5	7,5			0,2 ÷ 0,5	0,2 ÷ 0,5										
19	2701530	ŽLUTÁ			4	5	7			0,45 ÷ 1,1	0,45 ÷ 1,1		2 ÷ 5	2 ÷ 5							
20	2701790	ŽLUTÁ/ČERNÁ			4,5	4,5	6,5			0,7 ÷ 1,7	0,7 ÷ 1,7		3,5 ÷ 8,5	3,5 ÷ 8,5							
21	2702070	ORAŽ			5	5	7			0,9 ÷ 2	0,9 ÷ 2		5 ÷ 10,5	5 ÷ 10,5							
22	2702280	BÍLÁ/ČERVENÁ			5,5	5	6,5			1,5 ÷ 3	1,5 ÷ 3		7,5 ÷ 15	7,5 ÷ 15			15 ÷ 30			30 ÷ 60	
23	2702450	ČERVENA			6	5	7			2,2 ÷ 3,5	2,2 ÷ 3,5		10,5 ÷ 16,5	10,5 ÷ 16,5			21 ÷ 33			42 ÷ 66	
24	2702650	ZELE			6,5	5	7			3,5 ÷ 5	3,5 ÷ 5		15 ÷ 22	15 ÷ 22			30 ÷ 44			60 ÷ 88	

De = Ø vnější průměr

d = Ø průměr drátu

i = aktivní závit

Lo = délka

it = celkem závitů

4.3 VESTAVĚNÝ BEZPEČNOSTNÍ RYCHLOUZÁVĚR HB/97

Rmm x_8dxcld &m`p, /0' mi_kGgrè x_qr_tđ npmsbèlđ njwls ibwG x lèh_iGaf n8đògl bmbhc ic xtGěclđ-qlđGclđ
tGqrsnlđfm rj_is l_b l_qr_tclč fmbmlrw pwafjmsxĆtèps lc`m hc _irgtmtČl psòlè,
PwafjmsxĆtèp F@-75 hc kmGlg tcqrtèr h_i l _irgtld pcesjĆrmp PCDJSV 6/7 r_i l _pcesjĆp PCDJSV 6/7
np_ashdad h_im kmlgrmp t 8_bmtčk sqnm8ĆbČlđ,
Fj_tld af_p_ircpgqrgiw pwafjmsxĆtèps hqms8

²twtĆGclČ isGcji_9

²lcn8đkĠ* nlcs k_rgaiĠ qcptmnmfmlck q_srmk_rgaiĠk l_nČhcldđk9

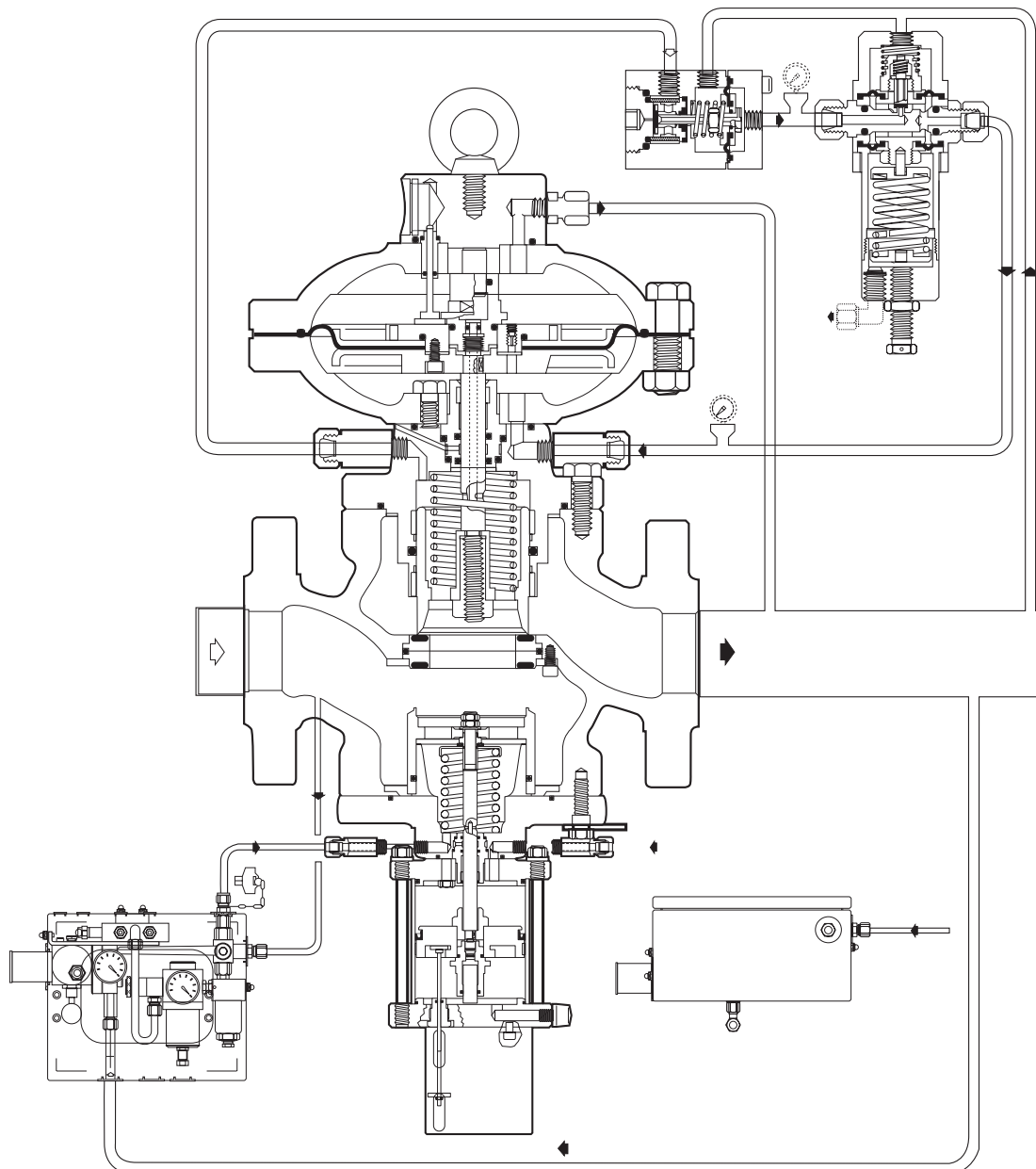
² kđqrlđ mtjČb_ad rj_óđrim9

² _irgtshc qc n8cipmóđ+jg tGqrsnlđ rj_i l_qr_tclč fmbmlrw l _txcqrns lc`m nmijcq9

²imlqrpšiòld rj_i8 /...`_p npm tēcaflw imk nmlclrw9

²r8đb_ n8cqlmqrg _irgt_ac &? E'8 Ú/ #x l_qrtclč fmbmlrw l _txcqrns9 Ú 3# x fmbmlrw l _nmijcq9

²tler8ld`wn a



M`p,/0

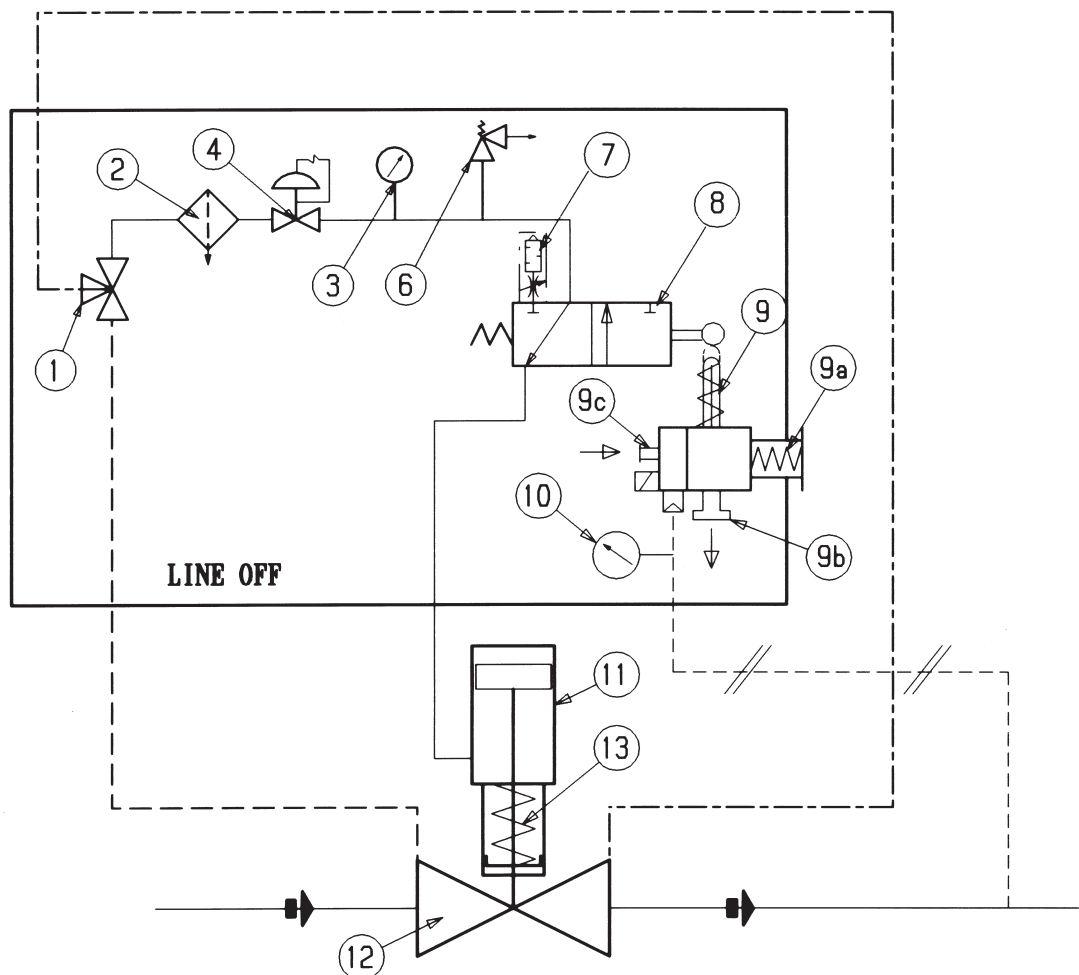
4.3.1 HB/97 FUNKCE (Obr. 14)

Bezpečnostní rychlouzávěr se skládá z následujících částí:

- O/Z uzávěr/ (pos. 12);
- jednočinný pneumatický servopohon (pos. 11);
- LINE OF skříňka (od pos.1 do pos. 10);

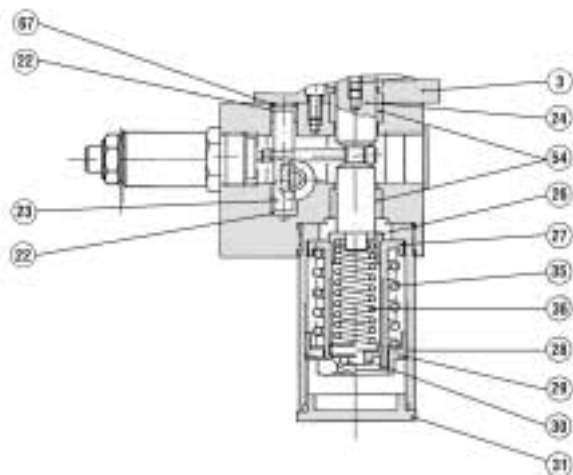
Je-li zařízení odtlakováno, pak je kuželka držena v uzavřené poloze pružinou (pos. 13), a sedí na sedle rychlouzávěru. Řídící tlak P_e je odebírán z vysokotlaké části rychlouzávěru.

Plyn prochází uzávěrem (1) (do nízkotlaké části prostřednictvím bypassu), je filtrován na filtru (2), vstupuje do regulátoru tlaku (4), jehož účelem je stabilizovat tlak k pneumatickému rozdělovači 3/2 (8) a pak prochází do pneumatického servopohonu (11). Je-li pneumatický servopohon natlakován, rychlouzávěr se otvírá.

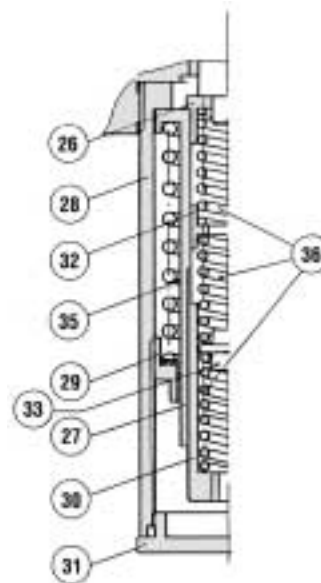


Obr. 14

ŘÍDÍCÍ JEDNOTKA RYCHLOUZÁVĚRU



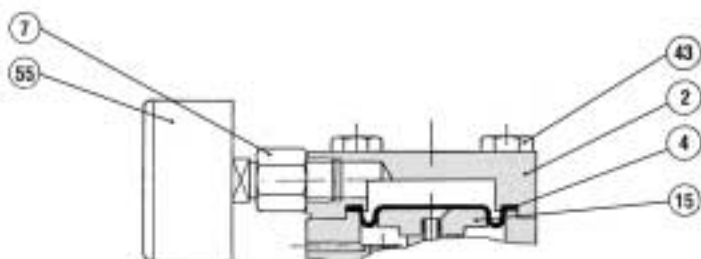
Mod. 103 - 104 - 105



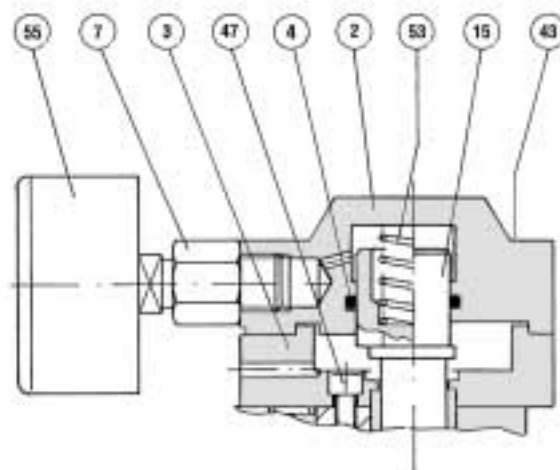
Mod. 105/92

Obr. 15

ŘÍDÍCÍ HLAVA RYCHLOUZÁVĚRU



Mod. 103



Mod. 104 - 105

Obr. 16

4.3.2 TAB. 9 NASTAVOVACÍ PRUŽINY RYCHLOUZÁVĚRU HB/97

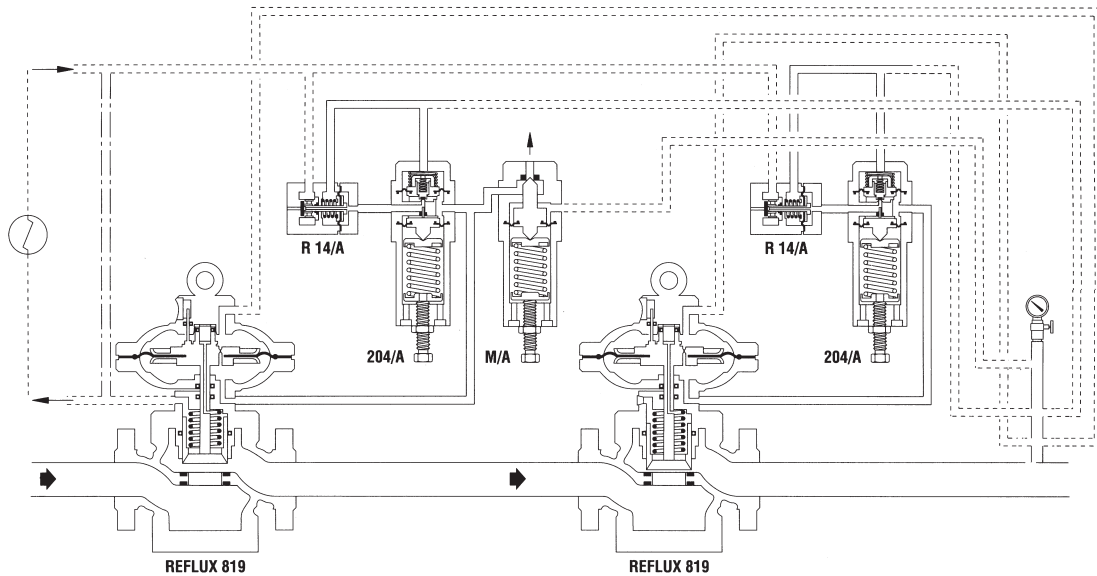
								NASTAV.ROZSAH v bar							
CHARAKTERIST. PRUŽIN								SH1190/103		SH1190/104		SH1190/105		SH1190/105/92	
Code	Barva	De	Lo	d	i	it		bar/min	bar/max	bar/min	bar/max	bar/min	bar/max	bar/min	bar/max
1 2700513	ČER	15	40	2	8.5	10.5		0.4 ÷ 1							
2 2700713	ZELEN			2.3	8.5	10.5		1 ÷ 1.9							
3 2700750	ČERNÁ			2.5	4.25	8.25		1.8 ÷ 2.8		4.7 ÷ 6.8		11 ÷ 16.5			
4 2700985	ŽLUTÁ			3	6.5	8.5		2.7 ÷ 5		6.8 ÷ 20.6		16.5 ÷ 50			
5 2701182	MODR			3.5	6	8								45 ÷ 75	

								NASTAV.ROZSAH v bar							
CHARAKTERISTIK. PRUŽIN								SH1190/103		SH1190/104		SH1190/105		SH1190/105/92	
Code	Barva	De	Lo	d	i	it		bar/min	bar/max	bar/min	bar/max	bar/min	bar/max	bar/min	bar/max
6 2701260	Bílá	35	60	3.5	5.5	7.5			1.3 ÷ 2.1						
7 2701530	Žlutá			4	5	7			2 ÷ 3.7						
8 2701790	ŽLUTÁ/ČERNÁ			4.5	4.5	6.5			3.6 ÷ 6.8		10 ÷ 17		25 ÷ 41		
9 2702070	Oranž			5	7				5 ÷ 7.8		14 ÷ 19		34 ÷ 48		
10 2702280	BÍLÁ/ČERVENÁ			5.5	5	6.5			÷ 11		17.2 ÷ 31.5	7.2	43 ÷ 76		
11 2702290	MODR			6	5	7									58 ÷ 85

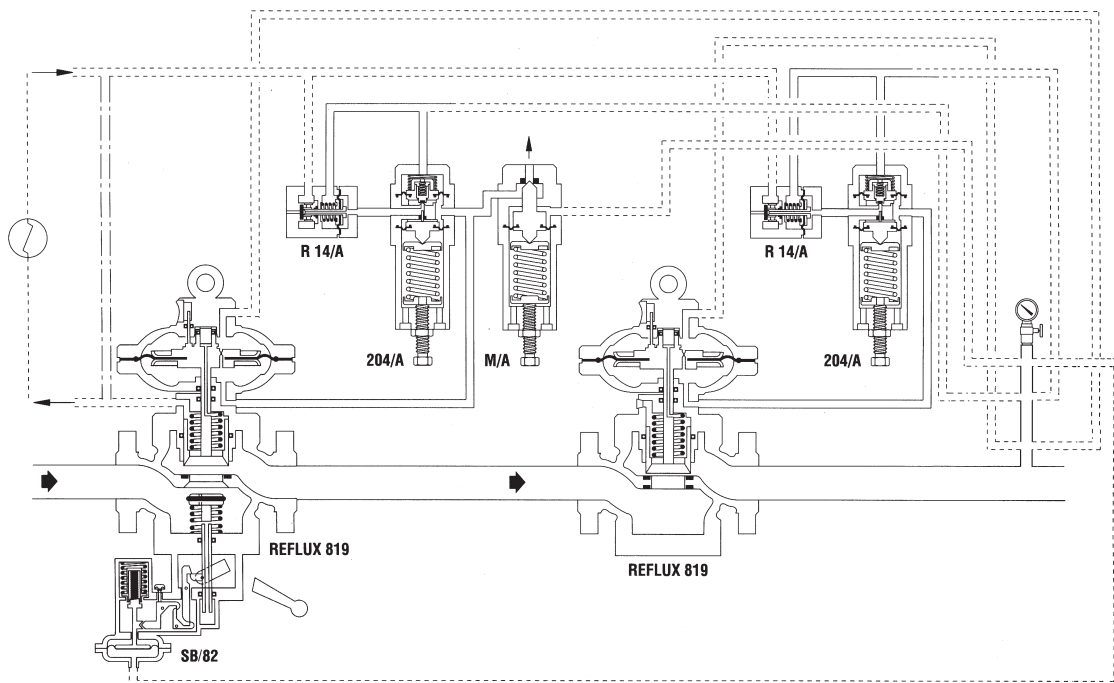
De = Ø vnější průměr **d** = Ø průměr drátu **i** = aktivní závity **Lo** = délka **it** = závitů celkem

4.4.2 Regulátor REFLUX 819 s funkcí monitoru IN-LINE MONITOR

N8g rm k rm snm8ĆbĆlđ hc pcesjĆrmp PCDJ SV 6/7. q ds l i ad k ml grmps s k đqrèl n8cb _irgt lg pcesjĆrmp PCDJ SV 6/7 nmqsxmtĆl m tc q k èps npmsbèlđ njwl s &m`p, /5 _ /6',



M`p, /5



N8cbcf8đt_ó njwl s

----- Npmnmhc xfmrm tcl ě s8gt_rcjc k

===== Npmnmhc `cx_x_nmlcld n8cbcf8đt_óc bm ngjmrldfm mips fs

M`p, /6,

5.0 UVEDENÍ DO PROVOZU

5.1 VŠEOBECNĚ

Nm glqr_j_ag ximlrpmjshrc xb_ tqrslnd _ tGqrsnlđ sxĆtèpw 8_bw* `wn_qw _ mbtèrpĆt_ad imfmsrw hqms x_t8clw,
 N8cb x_fČhcldk stcbclđ bm npmtmxs xb_ ěřđrmtč fmbłmrw x_8đxcld mbnmtđb_hđ npmtmxldk nmbkđliČk,
 prđrci hc skđqrèl l_i_Gbčk imknmlclrs x_8đxcld,
 Qwk `mjw &xip\_riw' l\_ ěřđradaf tğx m`p, /7,,

ŠTÍTKY S UVEDENÝMI SYMBOLY

Pietro Fiorentini   ID n. 0062 

REGULATOR: T:

S.n.: PS: bar Pemax: bar

DN: Flange: AC:

Wh: bar bpe: bar SG:

Wa: bar Fluido: Cg:

Pietro Fiorentini  

REGULATOR: T:

S.n.: PS: bar Pemax: bar

DN: Flange: AC:

Wh: bar bpe: bar SG:

Wa: bar Fluido: Cg:

Pietro Fiorentini 

Pre-regulator: PS: bar

S.n.: Pemax: bar

Pa+: Wh: bar

T: Wa: bar



Pietro Fiorentini 

Pilot:

S.n.: PS: bar

Pa+: Wh: bar

T: Wa: bar



Pietro Fiorentini  

Type: PS: bar

S.n.: T:

Pietro Fiorentini 

Accelerator: PS: bar

S.n.: Pemax: bar

Who: Wao: bar

T:



M`p, /7

SEZNAM SYMBOLŮ A JEJICH VÝZNAM VIZ. NÍŽE:

CE = Dle Směrnice (PED)

P_{max}= maximální vstupní tlak zařízení

b_{pe}= rozsah vstupního tlaku při běžných provozních podmínkách

PS= maximální tlak, kterému může být vystaveno těleso regulátoru při zachování bezpečnosti

Wa= tlakový rozsah nastavení regulátoru/pilota/před-regulátoru, kterého může být dosaženo osazenými komponenty, nastavovacími pružinami v okamžiku zkoušení (bez jakékoliv změny komponentů na zařízení).

Piloty regulátorů jsou považovány za komponenty s vlastním nastavovacím rozsahem **Wa**

Wh= tlakový rozsah nastavení regulátoru/pilota/před-regulátoru, kterého může být dosaženo použitím nastavovacích pružin uvedených v odpovídajících tabulkách výměnou některých částí zařízení (zesílené sedlo, membrány, atd.). Piloty regulátorů jsou považovány za samostatné zařízení s vlastním rozsahem nastavení **Wh**

Q_{maxP_{min}}= maximální průtok při minimálním vstupním tlaku

Q_{maxP_{max}}= maximální průtok při maximálním vstupním tlaku

C_g= experimentální koeficient při kritickém průtoku

AC= regulační třída přesnosti regulace

SG= uzavírací tlak - třída přesnosti

AG= přesnost regulačního zásahu - třída přesnosti

Wao= rozsah intervence bezpečnostního rychlouzávěru, pojistného a bezpečnostního ventilu, akcelérátoru na vzestup tlaku s osazenými nastavovacími pružinami v okamžiku zkoušení. Pilot bezpečnostních a pojistných ventilů je považován za samostatné zařízení s vlastním nastavovacím rozsahem **Wao**

Who= možný rozsah nastavení bezpečnostního rychlouzávěru, pojistného a bezpečnostního ventilu, akcelérátoru na vzestup při použití nastavovacích pružin uvedených v tabulkách. Piloty bezpečnostních ventilů jsou považovány za samostatné zařízení s vlastním nastavením **Who**.

Wau= rozsah intervence bezpečnostního rychlouzávěru, pojistného a bezpečnostního ventilu, akcelérátoru na pokles tlaku s osazenými nastavovacími pružinami v okamžiku zkoušení.

Whu= možný rozsah nastavení bezpečnostního rychlouzávěru na pokles tlaku při použití nastavovacích pružin uvedených v tabulkách.

5.2 TLAKOVÁNÍ, KONTROLA VNĚJŠÍ A VNITŘNÍ TĚSNOSTI

Tlakování tlakových zařízení musí být prováděno velmi pomalu. Za účelem ochrany zařízení před poškozením se nikdy **nesmí provést níže uvedené operace:**

- **Tlakování zařízení přes uzávěr umístěný na nízkotlaké straně.**

- **Odtlakování zařízení přes uzávěr umístěný na vysokotlaké straně.**

Vnější těsnost je ověřena, nevytváří-li se bubliny z naneseného pěnnotvorného roztoku na zařízení, které je pod tlakem.

Regulátor a všechna ostatní zařízení (bezpečnostní rychlouzávěr, monitor) jsou dodávána již nastavena na požadované hodnoty. Z různých důvodů je možné, že nastavení se změnilo v rozsahu osazených pružin (např. v důsledku vibrací při dopravě, atd.).

Z tohoto důvodu doporučujeme ověřit nastavení použitím postupů uvedených v tabulce 13.

Tabulka 13 uvádí doporučené hodnoty nastavení zařízení při různém uspořádání regulační řady.

Údaje uvedené v těchto tabulkách jsou užitečné při kontrole existujícího nastavení a pro možné budoucí změny nastavení.

N8g btmh8_bčk sqnm8_bčlđ pcesj_óld qr_lgac* l_tpfshckc stčbèr bm npmtmxs h_im nptlđ rs 8_bs* ircpČ kČ lgčěđ fmbłmrs tČqrsnłđfm rj_is rh,\$xČjmČlđ 8_bsu jglc, L_qr_tclđ nptiŮ xČjmČlđ 8_bw k sqđ `Gr npmtcbclm t qmsj\_bs q fmbłmr\_kg stčbcłČkg t r\_`sjiČaf 7_ /.,

Před uvedením do provozu zkontrolujte zda všechny uzávěry, bypasy a odvětrávací kohouty jsou uzavřeny. Zkontrolujte zda vstupní teplota plynu je dostatečná.

5.3 REGULÁTOR (Obr. 21) uvedení do provozu

Hc+jg t 8_bě nmhgqrlČ tclrgj 8gÂrc qc bjc mbqr_t, 1,/ ,

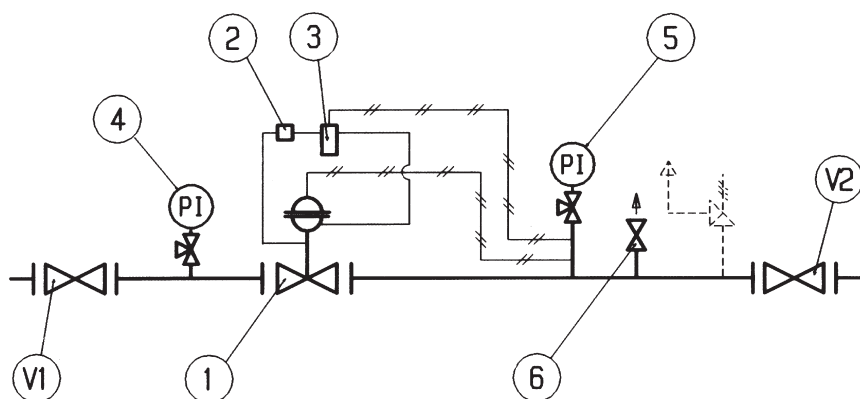


Fig. 20

/ 'nmrct8crc mbtèrpČt_ad imfmsr 4,,

0' Tcjkg nm k_js mrcrct8crc tqrsnłđ sxČtèp T/.,

1' Ximłrpmjshrc l_ k_lmkcrps 3xb_rj_i lcn8cip_óshc nmtmjclms k_v, fmbłmrs rj_is mbnmtđb_hđad npsČglè t ngmjrs 1,gl rfc ngjmr 1, Hc+jg r8c`\_ n8cpsěrc mnep\_ag sx\_t8clđk sxČtèps T/ \_Ĝnjłè stmjłèrc xČrèČ, npsČglw mrČóclđk ěpms`s / . npmrgq k ěps mrČó, fmbłlci, Mnèrmtlè tcjkg nm k_jsmrcrct8crc sxČtèp T/ ,

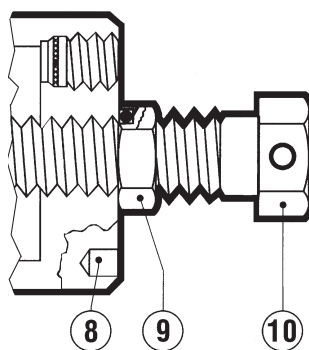
2' Hc+jg r8c`_ l_qr_trc npsČgl s l_ nmČ_bmt_lms fmbłmrs tČqrsnłđfm rj_is,

3' X_t8crc mbtèrpČt_ad imfmsr _ximłrpmjshrc tČqrsnłđ rj_i,* xtČěđjg qc r_i fm l_qr_trc l_ fmbłmrs lgčěđ

lc`m mbnmtđb\_hđad sx\_tđp\_adk s rj\_is ngmjrc lc`m pcesjČrmps, Lchbc+jg rm n_i mbqr_l n8đógl s t lgr8łđ lcrèqlmqrg,

4' NèłmrtpłČk pmxrmick ximłrpmjshrc rèqlmqrg tčcaf qnmhŮ kcxg sxČtèpw T/_ T0,

5' Tcjkg nm k_js mrcrct8crc tČqrsnłđ sxČtèp T0 bmisb lclđ tČqrsnłđ nmrs`đ njłè l\_rj\_imtČłm, Hc+jg l\_ nmóČris rj\_imtČłđ tČqrsns tČp\_xlè lgčěđ rj\_i lcČ l\_qr\_tclČ n\_i mrtđpČłđ sxČtèps T0 k sqđ `Gr nm x_qr_tclm* _`w lcbmějmi n8cipmóclđ k_vg k Čjłđ pwafjmrg npsbèłđ njwłs qr_lmtclč nrm rsm rcesj_óld qr_lgag,,



Dge, 0/ + 0. , -, , , L_qr_tmt_ad ěpms` ngjmr_

5.4 REGULÁTOR S RYCHLOUZÁVĚREM SB/82 (OBR. 22) UVEDENÍ DO PROVOZU

Hc+jg t 8_bě nmhgqr1Ġ tclrgj 8gĀrc qc bjc mbqr_t, 1,/ ,

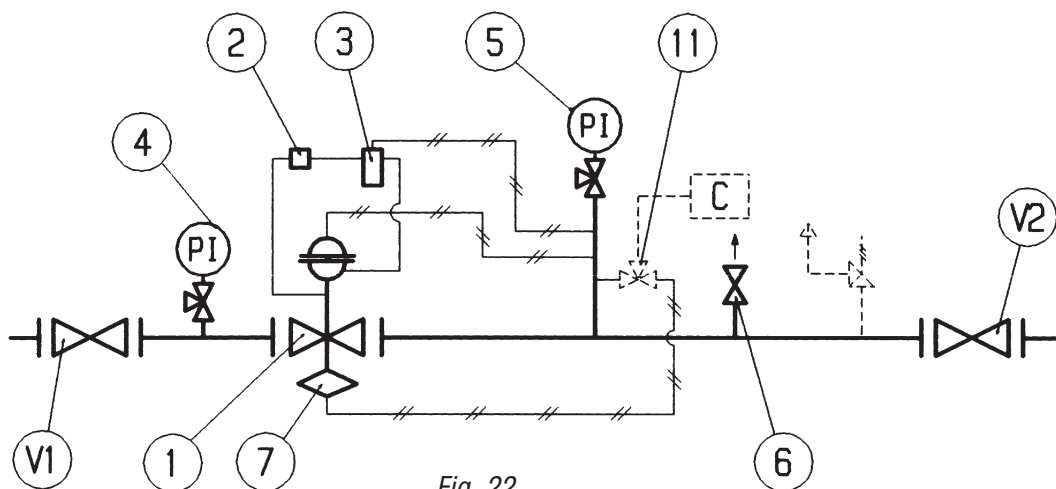


Fig. 22

Zkontroluj a nastav intervenci rychlouzávěru 7 následovně:

? ' Hc+jg pwafjmsxĀtèp n8gnmhcl i tĠqrsnlđk s nmrs `đ nm k mađ rpmhacqlčfm tclrgjs nsqf /\*\* n\_i nmqrsnsh bjc &m`p, 01'

+ n8gnmh cvrcplđ xbpmh rj_i s i A9

+ qr_`gjqsh rj_i l_fmblmrs tĠqrsnlđfm rj_i pcesjĀrmps9

+ ĠnjlĠk qj_óclđk rj_ógr_ /* tjmĠ imjđóci 0 bm bpĠĠiw9

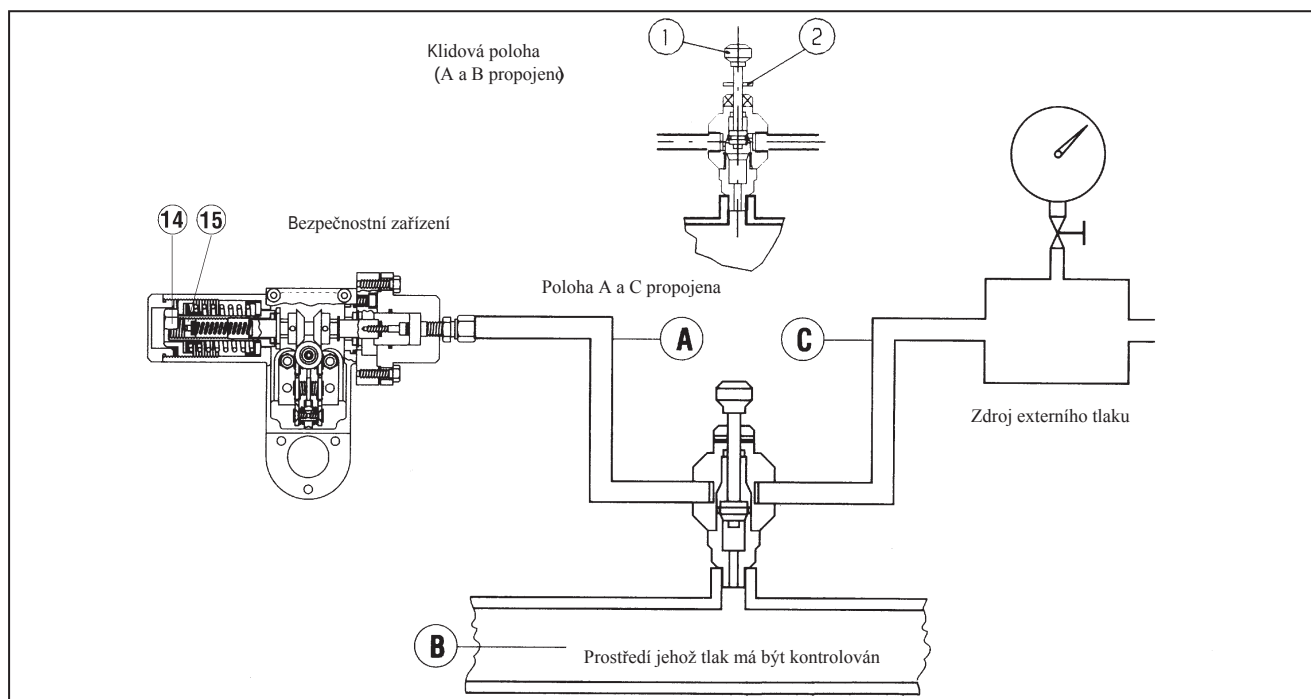
+ mrct8g pwafjmsxĀtèp nm k mađ nĠiw9

+bpĠ rj_óđrim / qrĠjc qj_óclč8

2' n8g imlrpmjc txcqrsns8 nm k_js xtwěsh rj_i _ imlrpmjsh n8g h_ič fmblmrè rj_i s bmhbc i glrcptclag pwafjmsxĀtèps, Hc+jg r8c`_ xkèlrc l_qr_tclđ glrcptclac mrĠóclđk ipmsĠis /2 ,

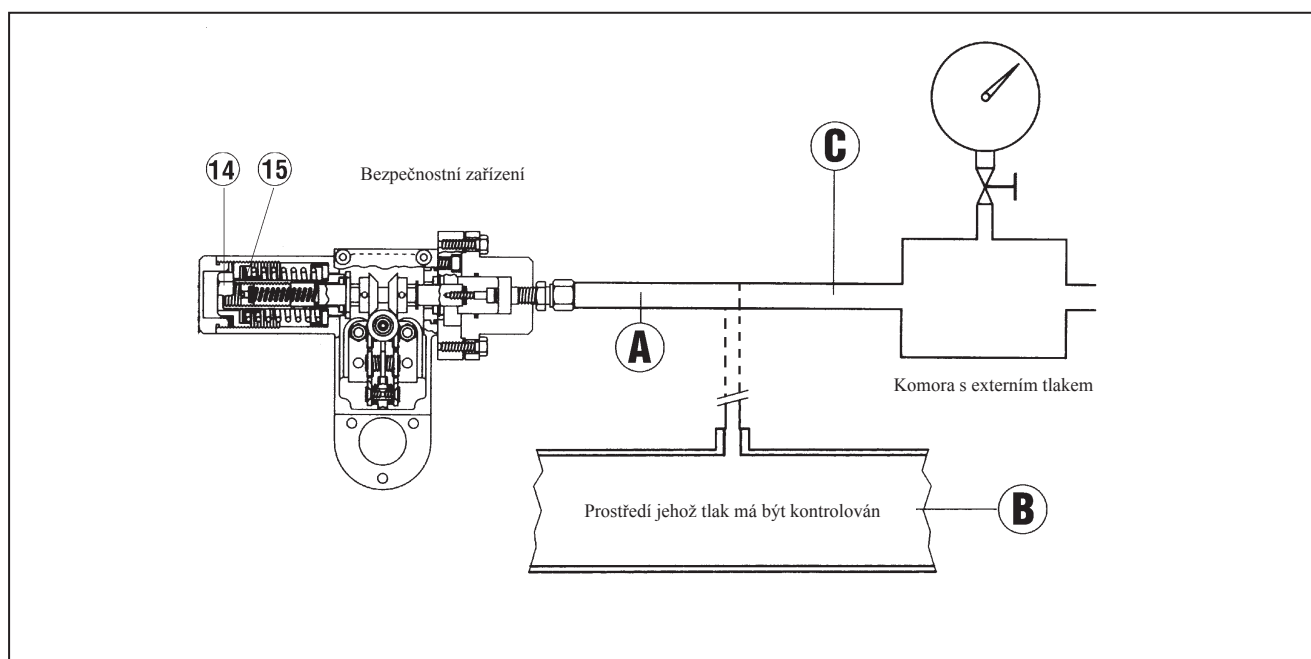
2' n8g imlrpmjc txcqrsns _ nmijqs8 nm k_js xtwěsh cvrcplđ rj_i _ x_ngě fmblmrs n8g ircpč bmhbc i x_t8clđ, M`lmt rj\_i l\_fmblmrs mbnmtđb\_hđad l\_qr\_tclđ pcesjĀrmpsc \_ mrct8g pwafjmsxĀtèp, Ximlrpmjsh l\_qr\_tclms fmblmrs l\_nmijcq nm k\_jĠk qlĠĠmtĠlđk cvrcplđfm rj\_i s, Hc+jg r8c`_ n8cl_qr_t txcqrsn _ nmijcq mrĠóclđk ipmsĠiĠ /2 lc`m /3,

+ Imlrpmjs dsliac pwafjmsxĀtèps npmtcĀ kĠĠkĠjĠè 0+1 v,,



M`p, 01

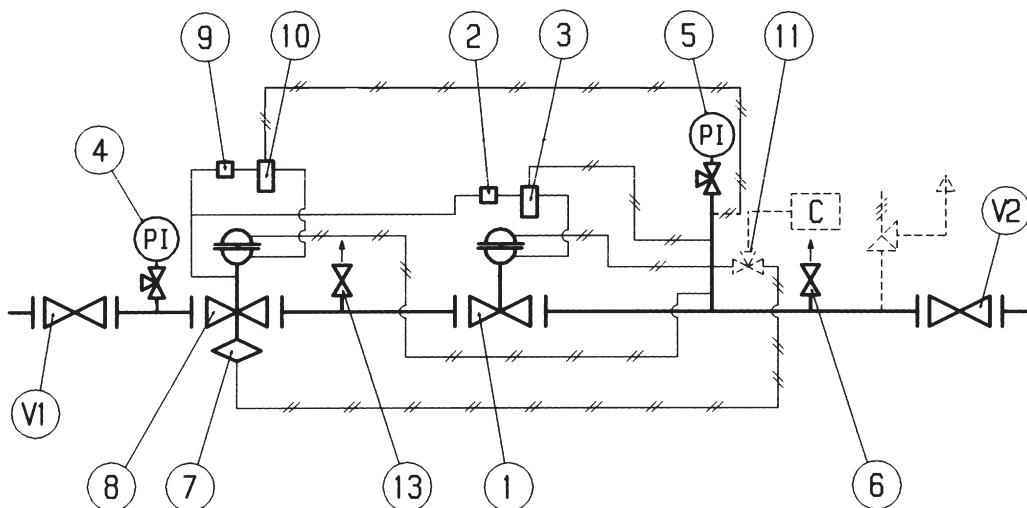
B) Na zařízeních bez trojcestného ventilu "push" (obr. 24) doporučujeme samostatné připojení pomocného tlaku a opakovat výše uvedený postup.



O`p, 02,

5.6 Uvedení do provozu reg.řady skládající se z: Aktivního regulátoru Reflux 819 + monitoru REFLUX 819 s vestavěným rychlouzávěrem SB/82 (Obr. 26)

Hc+jg t pce,8_bě nmhgqrlĜ tclrgj tgx mbq_rt, 3.1 .



M`p, 04

Zkontroluj a nastav intervenci rychlouzávěru 7 následujícím postupem:

A) For slam-shuts connected to the downstream piping by a three-way deviator push valve 11, proceed as follows (fig. 23):

- n8gnmh xbpmb cvrcplđfm rj_is i C;
- qr_`gjqsh cvrcplđ rj_i l_fmb lmrè pmt l_hdađ qc l_qr_tclč k s tĜqrsnlđ k s rj_is;
- Ĝnj lè qr_ó rj_ógrim / _ tjmĜ imjdóci 0 bm mbnmtđb_hdađ bpĜĜi;
- mrct8g pwafjmsxĈtèp psóld nĆims;
- qrĜjc bpĜ rj_ógrim / qrj_óclč _:
- imlrpmj_ l_ txcqrsn: nm k_js xtwèsh cvrcplđ rj_i _ imlrpmjsh fmb lmr s rj_is n8g ircpč bmbhc i x_t8clđ pwafjmsxĈtèps . Hc+jg r8c`_ x k è3 l_qr_tclđ glrcptclac mrĜóclđ k ipmsĜi s /2,
- imlrpmj_ l_ txcqrsn _ nmijcq: nm k_js xtwèsh cvrcplđ rj_i _ x_nĝè fmb lmr s rj_is ibw bmbhc i x_t8clđ pwafjmsxĈtèps . M`lmt cvrcplđ rj_ l_ fmb lmr s tĜqrsnlđ fm rj_is x pcesjĜrmps _ mrct8g pwafjmsxĈtèp,
- Nm k_jĜ k qlĜmtĈlđ k cvrcplđ fm rj_is imlrpmjsh ibw bmbhc i x_t8clđ pwafjmsxĈtèps
- Hc+jg r8c`\_ n8cqr\_t l\_qr\_tclđ nmijc\_qs \_ txcqrsns mrĜóclđ k ipmsĜi Ő 14lc`m /3,.
- imlrpmjs dsliac _ l_qr_tclđ npmtcĀ lch kčlè 0+1v,

B) Hc+jg pwafjmsxĈtèp n8gnmhcl `cx "push" tclrgjs (m`p, 24) bmnmpsóshc k c n8d kč l_nmhclđ 8đbdađ fj_tw i cvrcplđ k s xbpmbh rj_is _ 8đbgr qc tĜč stcblĜ k nmqrsnc k,

UPOZORNĚNÍ

Na závěr kontroly připojte řídicí hlavu zpět k návarku na nízkotlaku nebo rozbočovači.

N.B.: Kontrola rychlouzávěru musí být prováděna nejméně každých 6 měsíc .

Na závěr kontroly rychlouzávěru proveďte následující kroky:

- 1) Ximlrmjsh xb_pwafjmsxČtèp hc x_t8cl.
- 2) Vrlmi pomalu otevřte qrsnlđ sxČtèp T/ pcesj_óld.
- 3) Velmi pomalu otvřte rychloučvěř pomocí ruční pČky.
U rychloučvěřu kde se nekontroluje pokles dojde k samovolnému otevření v open position.
 U rychloučvěřu kontrolujđafm h_i txcqrsn r_i nmijcq* bpČ nČis xtcblsrms bmisb lcxťĚđđ tČqrsnlđ rj_i na požadovanou hodnotu vČstupňđho tlaku pak uvolni pČis _r_xČqr_lc x_qimóclČ t nmjmx mrcť8clm _pwafjm+ uxčvěř xČstane v poloxc otevřeno;
- 4) Pootevři odvětrčvací kohout 6.
- 5) X kčŽ l_qr_tclđ ngjmr_1 l_ k_vg k Čjld fmb lmrsonastavovacđ k ěps`c k 10 a ověř npČfjcbđric k xda aktivně pcesjČrmp 1 je plně mrcť8cl,
- 6) Ximlrmjsh xb_l_qr_tclđ ngjmr_10 odpovđbČ nmČ_bmt_lč fmb lmrě rj_i s monitoru a pčcl_qr_t hc+jg t8c`_
- 7) X kclĚg l_qr_tclđ rj_i s ngjmr_3 a nastav poČ_bmt_lms fmb lmr s tČqrsnlđfm rj_i s _irgtldfo regulČrmps,
- 8) X kontroluj pČfjcbđric k xda monitor REFLUX 819 je plně mrcť8cl
- 9) X_t8g mbťerpČt_ad imfmsr 6 a ximlrmjsh tČqrsnlđ rj_i* nm xtČčclđ qc rj_i sqČjđ l_fmb lnrě m lěam twěěđ, kterČ mbnmtđbČ sx_tđp_ad k s rj_i s qisnglw pilot/regulČtor. assembly. BmafČxdjg ic xtěmtČld rj_i s n_i odstraŽ nđđg lw tlgřlđaf lcrěqlmqrd,;
- 10) PělmrtmplČk pmxrmick ximlrmjsh rěqlmqr tčcaf qnmhČ kcxg sxČtèpw V1 a V2 regulaóld 8_bw.
- 11) Velmi pomalu otevři vČstupně uxčvěř V2 a natlakuj vČstpňđ potrubđ. Hc+jg l_nmóČris rj_imtČld tČp_xlě lgČěđ rj_i x_pcesjČrmpc k lcČ l_qr_tclđ n_i n8gt8g tČqrsnlđ sxČtèp T0*_`w lcbměj m n8cipmóclđ k_vg k Čjld , rychlosti prouděld lcČ hc nmtmjclm npm rsm _njgi_ag_ lČqjcbldě i nměimxclđ l_n8,njwlm k ěps,,
- 12) Bmnmpsóshc k c ximlrmjmt_r ds li ag pwafjmsxČtèps n8g psóld x k Čó i l srđ rj_óđri _pwafjmsxČtèps,

TA@,/. NASTAVENÍ PRVKŮ REGULŘADY TVOŘENÉ REGULÁTOREM REFLUX, MONITOREM, AKCELERÁTOREM, POJISTNÝM VENTILEM, RYCHLOUZÁVĚREM					
RCESJÉRMP &`_p'	KMLGRMP	AKCELERÁTOR	NMHGQR,TCLRGJ	PWAFJMSXÉTŮP K?V txcqrsn	PWAFJMSXÉTŮP KGL nmijcq
0.3<Pas>2.1	Pas x 1.1	Pas x 1.2	Pas x 1.3	Pas x 1.5	Pas - 0.3 bar
2.1<Pas>5	Pas x 1.1	Pas x 1.2	Pas x 1.3	Pas x 1.4	Pas - 0.5 bar
5<Pas>25	Pas x 1.05	Pas x 1.1	Pas x 1.15	Pas x 1.3	Pas - 3 bar
25<Pas>74	Pas x 1.03	Pas x 1.06	Pas x 1.15	Pas x 1.3	Pas - 5 bar

6.0 CHYBNĆ FUNKCE.

LdGc hqms stcbclw nrm`jčkw\* ircpč qc kmfms m`hctgr`èfc k npmtmxs _ hchgaf n8đđglw,,
 Nrm`jčkw kmfms`Gr xnŌqm`clw ógqrmrms \_ qjmGclđk njwls\* n8gpmxclGk qr\_plsrđk \_ mnmr8c`mtĆlđk k_rcpgČjs,
 H_ičimjgt xČq_fw l_x_8đxcldaf k sqđ`Gr npmtĆbèlw twqmacit_jgdgimt_lGk np_amtldick qmbnmtđb_hdađk g
 xl_jmqrk g,
 NpČac l_x_8đxcld npmtcbclč lcit_jgdgimt_lGk np_amtldick xnpměřšhd tČpm`ac _ bmb_t_rcjc h_ičimjgt
 mbnmtèblmqrg x_ n8đn_bličimbw
 Npmtmxmt_rcj nrmrm k sqđ x_hgqrgr npmëimjclđ qtČaf np_amtldiŌ lc`m npmtĆbèr ĠbpG`s _ mnp_tw npmqr8cblgartđk
 _srmpgxmt_lčfm qcptqgs tČpm`ac,

6.1 TAB. 11 REGULĆTOR (obr. 27 a 28)

NPM@JđK	KMaL é NĚôšGL ?	X? ĚGXCLô	L éNP?T?
Npmtmxld_lmkČjgc	Lcbmqrcó1č l_nČhcld ngjmr_ Mnmr8c`mt_lČ kck`pČl_Y/. NpsGgl_Y/0[sl_tcl_l c`m deformovšna Tmbdađ ipmsGci isGcjiw Y0.[ mnmr8c`cl	P/2-? NPCBPCE SJ éRMP &m`p, 06'	Twkěž npsGgl s Y/0[Twkěž Twkěž Twkěž
	R8clđ l_qisnglě bpČČis kck`pČlw Mnmr8c`mt_lČ kck`pČl_Y/4[ npsGgl_Y00[ sl_tcl_l c`m deformovšnal	0.2-? NGJMR &m`p, 06'	TwqrđCÁ f8đbcj qisngw qmrtpck, Twkěž kck`pČl s Twkěl
	Tmbdađ ipmsGci Y13[isGcjiw mnmr8c`cl R8clđ kcxg isGcjims _ tcbclđk isGcjiw Qcbjm Y5[ mnmr8c`mtĆl m lc`m ěn_rlě sjmGclm R8clđ l_ndqrlgag NpsGgl sl_tcl_l c`m bcdmpkmtČl_ L_qr_tclđ_ingt,pcesjČrmps _ kmlgmps rěqlč	PCE SJ éRMP &m`p, 05'	Twkěž Ximlrpmjsh tmbdađ ipmsGciw Y3/[Y30[Twkěž Twkěž ipmsGci Y14[PTwkěl npsGgl s Xtèřěg pmxbđj l_qr_tclđ
Lcrěqlđ n8g O; .	IpmsGciY/5[Y/6[nmëimxcl Tmbdađ ipmsGci Y0.[nmëimxcl Tmbdađ ipmsGci Y7[nmëimxcl Np_qijČ kck`pČl_Y/. IsGcji_Y/5[nmëimxcl_	R14/A NĚCB PCE SJ éRMP &m`p, 06'	Twkěž Twkěž Twkět Twkěž kck`pČl s
		2.2-? NGJMR &m`p, 06'	Twkěl

PROBLĚK	KMĚL É NĚŮŤGL ?	X? ĚŮXCLŮ	L ÉNP?T?
LcrĚqlmqr nĚg Q=0	qcbjm [7] nmĚimxclm TmbdĚ ipmsĚci [35] isĚcjiw nmĚimxcl Jcb kcxgqcbjc k _ isĚcjims	REGULÉTOR (m`p. 27)	TwkĚ3 TwkĚ1 XtwĚ tqrsnlĚrcnjmrs njwls bm pcesjĚrmps
Tlai narŮqrĚ nĚg Q>0	Kck`pĚl_ Y0.[ nmĚimxcl_ Kck`pĚl_ Y/. [nmĚimxcl_	P/2-? NĚCBPCE SJ ÉRMP&m`p 06'	TwkĚ3 TwkĚ3
	IsĚcji_ Y/5[nmĚimxcl_ IsĚcji_ Y/5[x_bĚclĚ t mrcĚtĚclĚ nmjmx NpsĚgl_Y0/[sl_tcl_	0.2-? NGJMR &m`p, 06'	TwkĚ3 Ximlrpmjsh _ twŮgqrg hc+jg rĚc`_ TwkĚ3
	Qcbjm [7] nmĚimxclm Rtmp`_jcbs kcxgqcbjc k _ isĚcjims  LcŮgqrmrw kcxgqcbjc k _ isĚcjims  X_bĚclĚ isĚcji_ Kck`pĚl_ Ěn_rlĚ safwac l_ LcŮgqrmrw t gknsjqlĚk nmrs`Ě l_ tĚqrsns San_lĚ mbtĚrpĚĚt_ad rpwqi_ t rj_i,imk mĚc TmbdĚ ipmsĚci Y13[nmĚimxcl	REGULATOR (Fig. 27)	TwkĚ3 XtwĚ tqrsnlĚrcnjmrs njwls bm pcesjĚrmps TwŮgqrg _ ximlrpmjsh dgjrp_ag njwls TwŮgqrg _ ximlrpmjsh nmfw` Snctlg TwŮgqrg TwŮgqrg TwkĚ3
Nmijcq rj_ is	NĚdjĚ k_Ěj rj_i &l_n_hclĚ' Dgjr_ŮlĚ n_rpm l_ Y/1[Ěngl_tĚ X_`jmimtĚlĚ t bŮqjcbis rcnjmrw  X_`jmimtĚlĚ t bŮqjcbis lcŮgqrmr Kckl`pĚl_ Y/. [ nmĚimxcl_ Qcbjm Y7[ qtxbsrĚ&l_`m`rl_jĚ' Gknsjq,rs`gŮi_ bm ngjr nmĚimxcl_	P/2-? NĚCBPCE SJ ÉRMP &m`p, 06'	TwkĚ3 npsĚgl s Y/0[TwkĚ3 XtwĚ trsn,njwls bm nĚcbpcesjĚrmps Ximlrpmj,dgjr Y/1[* dgjrp_agj TwkĚ3 TwkĚ3 TwkĚ3
	Bkck`pĚl_ Y/4[ nmĚimxcl_ KGknsjqlĚrs`gŮi_ bm pcesjĚrmps nmĚimxcl_	204/A PILOT (Fig. 28)	TwkĚ3 Mnp_t
	X_bĚclĚ isĚcji_ Kck`pĚl_ Y3.[ nmĚimxcl_ TmbdĚ ipmsĚci Y14[ nmĚimxcl NmĚimxclĚ lc`m lcrĚqlmqr l_ mbtĚrpĚĚt_ad rpwqac	PCE SJ ÉRMP &m`p, 05'	TwŮgqrg _ ximlrpmjsh nmfw` TwkĚ3 TwkĚ3 Mnp_t Ximlrpmjsh xlcŮgĚĚlĚ dgjr_Ůldaf n_rpm l t dgjr_Ůldaf Ů_bĚaf

6.2 TAB. 12 SB/82 @CXNC s LMQRLô PwafJMSXéTĐP (m`p. 35)

NPM@JđK	KMqLé NĖô sGL ?	L éNP?T?
PwafjmsxĆtèp lcx_tđpĆ	Kck`pĆl_[4]v 8đbđđ fj_tě nměimxcl_	Twkě3 kck`pĆls
LcrěqlĆ isĖcji_	Rěqlěld isĖcjiw [40] doěimxclm	Twkě3 rěqlěld
	Sedlo kuĖcjiw nměimxclm	Twkě3 qcbjm
	Rěqlěld `wn_qs Y/7[nměimxclm	Twkě3 rcqlěld
X_tđpĆ n8g hglčk rj_is	pn_rlč l_qr_tclđ npsĖgl l_ txcqrsn-nmijcq	L_qr_t qnpĆtlč fmb lmrw l_qr_t*ipmsĖi_k_
	R8clđ t qi8đ3ac twndl_adfm kcaf_lgqks	Twkě3 qi8đ3is twndl_adfm kcaf_lgqks
Lchbc mrct8đr & l_fmbgr'	N8crptĆtĆld n8đđgl* ircpč tcbjw i txcqrsns-nmijcqs tĖqrsnlđfm rj_is,	QlgĖ-xtwě tĖqrsnlđrj_i
	NĆimtĖ kcaf_lgqksq nměimxcl lc`m xjmkcl	Twkě3 qi8đ3m`q_fshđđ nĆimtĖ kcaf_lgqksq

L,@, X_t8cj+jg pwafjmsxĆtèp x_ npmtmxs* x_t8g tqrsnlđ_ tĖqrsnlđ sxĆtèp &T/ _ T0' l_pce,8Ćbè
_ mbrj_i sh n8cb x_fĖhclđk h_iĖafimjgt np_ad l_ 8_bè,
Mbqrp_3 n8đđgl* ircpč tcbjw i sx_t8clđ pwafjmsxĆtèps n8cb hcfm xlm ts mrct8clđk,

T n8đn_bè npmtmxlđaf npm`jčkŎ\_ lcbmqr\_ris tj\_qrlđfm it\_jgdgimt\_lčfm ncpqmlĆjs tmjchrc lch`jgĖěđ
aqcptgqlđ qr8cbgqim, Nmr8c`shcrc+jg b_jěđ glđmpk_ac tmjchrc rmtĆplđ Q?RPG qcptgac t ?pasel_lm
&Tgac lx_' Gr_jgc,

7.0 ÚDRŽBA

7.1 VŠEOBECNĚ

Periodické kontroly a údržba se provádějí s ohledem na způsob a frekvenci provozu regulátoru. Před zahájením prací je důležité si ověřit, zda uzávěry před a za regulátorem jsou zavřeny.

Údržba je závislá na kvalitě plynu (nečistotách, vlhkosti, gasolinu, korozních částic) a účinnosti filtrace.

Preventivní údržba se provádí v intervalech, není-li stanoveno předpisy, v závislosti na:

- kvalitě přepravovaného plynu;
- čistotě a stavu potrubí před regulátorem: obecně údržba je četnější, je-li zařízení uvedeno do provozu poprvé, protože není přesně znám stupeň čistoty uvnitř potrubí.
- stupni požadované spolehlivosti systému

Před zahájením demontážních prací na zařízení ověřte:

- zda sady originálních náhradních dílů jsou k dispozici. ND jsou opatřeny logem  výrobce. Pouze důležité díly jako membrány jsou označeny logem.
- zda sada nářadí je připravena dle specifikace v tabulkách 17 a 18.

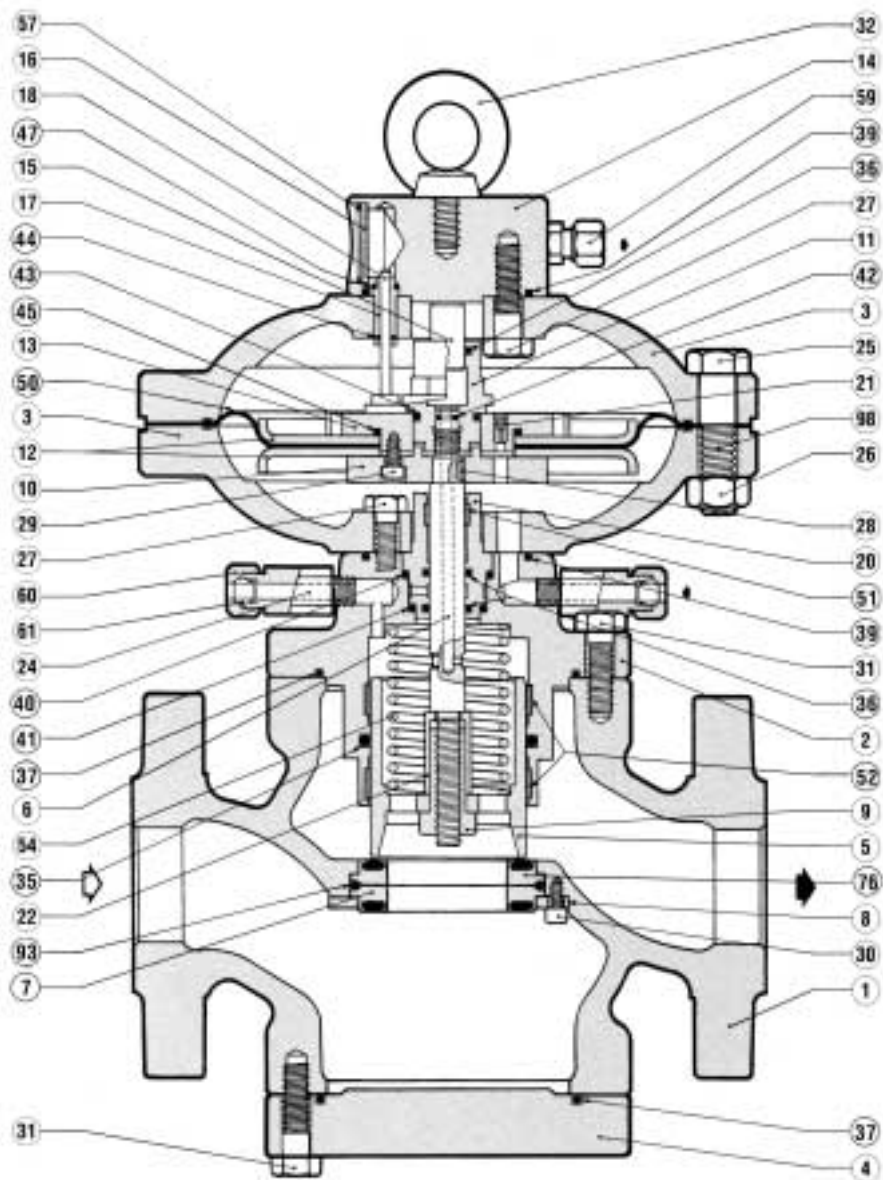
Pro správnou údržbu jsou doporučené ND označeny přívěsnými štítky označující:

- Číslo sestavy výkresu SR zařízení, pro které jsou ND určeny,
- Položku zobrazenou na výkrese SR zařízení

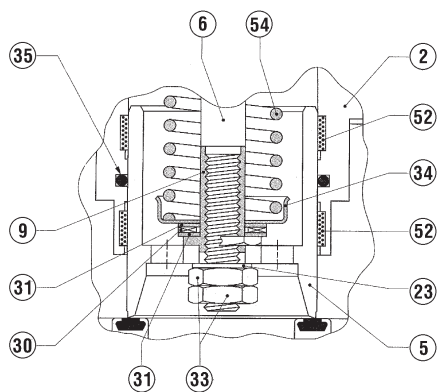
UPOZORNĚNÍ: Použití neoriginálních dílů zprošťuje výrobce jakékoliv odpovědnosti.

Je-li údržba prováděna autorizovanými technikami uživatele, doporučujeme před rozebráním zařízení, u těch částí, kde může dojít k záměně polohy, označit jeho polohu vůči protilehlé části. Zdůrazňujeme nezbytnost při zpětné montáži namazání "O" kroužku, pohyblivých částí (čepů, atd.), velmi jemnou vrstvou silikonové vazelíny. Před opětovným uvedením do provozu po údržbě musí být ověřena vnější těsnost. Je-li zařízení provozováno jako bezpečnostní zařízení dle Směrnice PED, pak vnitřní těsnost musí být ověřována při maximálním předpokládaném provozním tlaku. Obojí ověření těsnosti je nezbytné pro bezpečné provedení následných prací. Způsob ověření vnitřní a vnější těsnosti musí být provedeno dle platných národních předpisů.

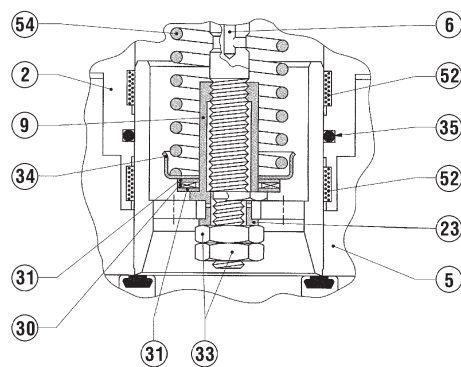
7.2 REFLUX 819 REGUL éRMP + ýBPá@? NMQRSN



DN: 1" - 2"

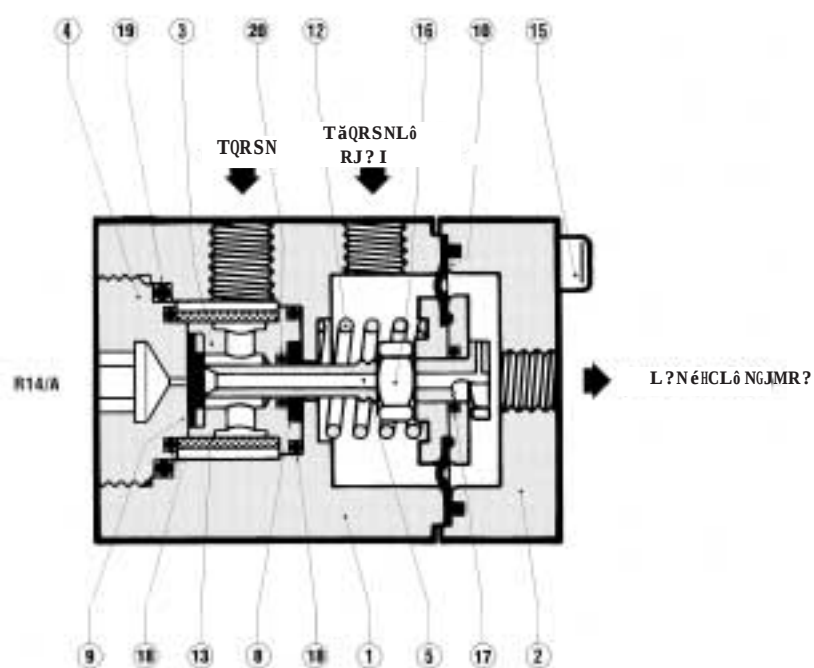
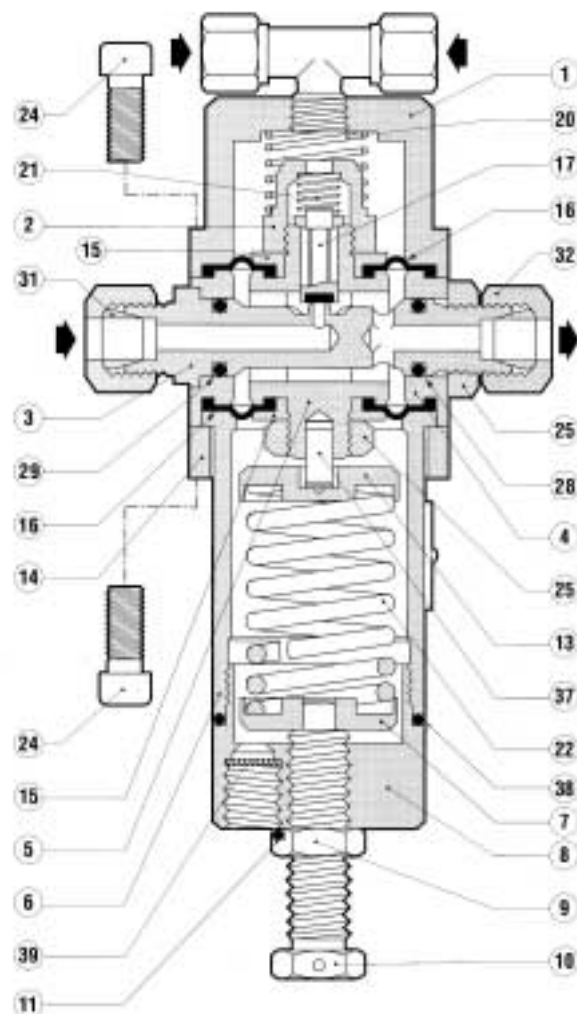


VERSION DN: 3" - 4"



VERSION DN: 6" - 10"

204/A + R14/A PILOT



Nmqrnsn npm bckmlrĈĜ* pmxjmĜclđ* imknjcrld tĜkĕls LB _qjmĜclđ* kmlrĈĜ
PCDJSV 6/7 pcesjĈrmps rj_i s q 0.2-?) P/2-? ngjmr+NPCTCLRĜTLô NPMEP? K ħBPq@W

ÿTMBLô ÿIMLW

- A. StcĀ pcesjĈrmp bm `cxncólmqrldfm qr_ts9
B. Ximlrpmjshrc xb_rj_i n8cb _x_ pcesjĈrmpck hc .,

NPTMRLô ÿIMLW

- / ' Mbnmh tĕcaflw l_nĈhcad _gknsjqld rps `gôiw mb ngjmrĔ _ pcesjĈrmps nmtmjclđk
n8ctjcólgaf k_rga rj_imtĜaf qnmhĔ,
0' Qs lbch k_rga n8gnct3shdad p_kclm q ngjmrck i pcesjĈrmps,
1' Qs lbch qisngls 0.2-?) P/2-? ngjmr_x pcesjĈrmps,

PMXJMqCLô

&šdqj_ tğxm`p, 05'

- 2' Stmjlg snct3mt_ad ĕpms `w (03),
3' Qs lbch fmpld ipwr nmq, (1)* nmkmađ tfmbllĉfm lĈ8_bd _mrĈóclđk xĈtĕqlĉfm mi_ (10),
4' Stmjlg snct3mt_ad ĕpms `w (05)
5' Mbbĕj fmpld ipwr* nm (1)* mb fmpld n8đps `w nmq, (12),
6', Twlbch tmbdad rwôis glbgiĈrmps mrct8clđ (12) mb fmpld n8đps `w (15),
7' BpĜ ijđôck qisngls bpĜĈis kck `pĈlw\* stmjlg \_ twlbch nmfw`jgtms tmbdad rwôis*
pos. (11),
10' Mbbĕj nmfw`jgtĜ ndqr\* nmq, (13)\* mb nmfw`jgtĉ tmbdad rwôiw nmq, (11)
// ' Twlbch qisngls bpĜĈis kck `pĈlw,
/0' Stmjlg snctlmt_ad ĕpms `w qisnglw bpĜĈis kck `pĈlw (07),
/1' Mbbĕj mafp_llĉr_jđ8c (10)* mb kck `pĈlw (3.),
/2' Stmjlg snct3mt_ad ĕpms `w (05),
/3' Mbbĕj qnmbld ipwr* nmq, (1)* mb tcbclđ isĜcjiw nmq, (0),
/4' Twlbch tmbdad rwô* nmq, (0.),
/5' Ximlrpmjsh _ twôgqrg bckmlrmt_lĉ imtmtĉ bđjw,
/6' Twkĕ3 tĕcaflw bđjw* ircpĉ m`q_fshc q_b_ lĈfp_bldaf bđjĔ,

**QJMqCLô PCE S J é RMPS,
ÆôBôAô HCBLMRIW,**

N_k_rsh* Ğc tēcaflw M+ipmsĜiw _ nmfw`jgtč k caf\_lgaič ōĆqrg &ndqrlgac\* \_rb,' k sqd `Ĝr jcfac l_k_+
xĆlw n8cb qjmĜclđk hck lms tpqrts qggimlmtč t_xcjd lw* lcnmfw`jgtč ōĆqrg twĜ_bshđ l_k_x_lđ npwĜc x_
Ĝćjck xkēiōclđ _jc fj_t lē* _`w bpĜcjw tc qtĜaf bpĆĜiCaf8

- /7' TjmĜ tmbđad rwóis * nmq, (0.),
- 0.' TjmĜ qnmbld ipwr* nmq, (1) * l_ tcbclđ isĜcjiw * nmq, (0) * mpgclrmtĆlĜ mrtmpc k
i lgximrj_ičks gknsjqlđks nmrps`đ,
- 0/' TjmĜ _ snctlg ěpms`w* nmq, (05),
- 00' TjmĜ _ snctlg ěpms`w bpĜĆi kck`pĆlmtč qisnglw* mpgclrmt_lĜ mrtmpc k i n8cnp_tld rpwqac
,
- 01' TjmĜ bpĜĆi kck`pĆlmtč qisnglw l_ fj_ts,
- 02' TjmĜ nmfw`jgtč ndqr\* nmq, (13) \* l\_ nmfw`jgtms tmbđad rwóis* (//),
- 03' X_ ěpms`sh \_ snctlg nmfw`jgtms rwóis (11) * bm rwóc x_ qmsó_qlčfm bpĜclđ bpĜĆis kck`pĆlmtč qisnglw,
- 04' TjmĜ tmbclđ rwóiw glbgiĆrmps xbtĝfs * nmq, (12) * l_ fmplđ n8đps`s (15),
- 05' TjmĜ fmplđ ipwr * nmq, (1) * _ fmplđ n8đps`s \* nmq, (12) \* \_ snctlg ěpms`w * nmq, (05),
- 06' TjmĜ rwóis glbgiĆrmps xbtĝbs * nmq, (16) * &nmisb kmĜlm lc l_ n8cnp_tld mrtmpw',
- 07' X_ nm k mag mi_ * nmq, (10) * tjmĜ fmplđ ipwr* nmq, * (1) 1 _ ximlrpmjmh
xb_ kck`pĆl_ hc qnpĆtlē mpgclrmtĆl_ tŌóg qnmbldks ipwrs,
- 1.' TjmĜ _ srĆflg ěpms`w nmq, (03),

**PMXJMqCLô PCE S J é RMPS
PCE S J ? s L ô HCBLMRIW**

- 1/' Stmjlg snct3mt_ad ěpms`w (1/),
- 30' Twlbch pcesj_ōld hclbmris x rējcq_ * nmq, (1).
- 11' ŷnjlē stmjlg npsĜĝls * pos. (54) * stmjlg x_hĝēŌmt_ad k_rgag* nmq, (7)
- 12' Twlbch isĜcjis* nmq, (3) * twkcxmt_ō* nmq, (00) * _ npsĜĝls* nmq, (32) * x isĜcjiw nmq, (0),
- 11'(Stmjlg x_hĝēŌmt_ad k_rgac (11) * x isĜcjiw * nmq, (3) * ndqrlgac* nmq, (4) * _ twlbch isĜcjis
nmq, (3) * x rējcq_ tcbclđ* nmq, (0),
- 12'(ŷnjlē stmjlg npsĜĝls * nmq, (32) * nmtmjclđk x_hĝēŌmt_ad k_rgac (7),
- 13' Stmjlg snct3mt_ad ěpms`w (1/\* l\_ qnmbld x\_qjcnmt\_ad n8đps`ē (2),
- 14' Qs lbch x_qjcnmt_ad n8đps`s * nmq, (2)
- 15' Stmjlg snct3mt_ad ěpms`w (1.) * sx_t, ipmsĜis* nmq, , (6) * l_ qcbjc nmq, (5),
- 16' Twlbch sx_tđp_ad ipmsĜci (6) * qcbjm nmq, (5),
- 17' Ximlrpmjsh _ twógqrg tlgřci rējcq_ pcesjĆrmps,
- 2.' Ncójgtē ximlrpmjsh rcaf,qr_t `8ĝrs isĜcjiw nmq, (3),
- 2/' Twkē3 tēcaflw bđjw m`q_Ĝclč t q_bē lĆfp_bldaf bđjŌ,,

(Nmsxc s kmbcjŌ BL 1μÝ / .μ ,

SLOŽENĚ REGULÁTORU
REGULAČNĚ JEDNOTKY.

N_k_rsh* Ğc tĕcaflw M+ipmsĞiw _ nmfw`jgtč k caf\_lgaič ōĆqrg &ndqrlgac\* \_rb,' k sqd `Ğr jcfac l_k_+
xčlw n8cb qjmĞclđk hck lms tpqrms qgġimlmtč t_xcjdłw* lcnmfw`jgtč ōĆqrg twĞ_bshđ l_k_x_lđ npwĞc
x_ Ğōcjck xkĕiōclđ _jc fj_tlĕ* _`w bpĞcjw tc qtĞaf bpĞġiĞaf8

- 20' QjmĞ qcbjm nmq, (5) * sx_t,ipmsĞci nmq, (6) * _x_hgqrg ěpms`w*
nmq, (1),
- 21' TjmĞ xnĕr x_qjcn,n8đps`s (1/2) \_ snctlg ěpms`w (1/)
- 22' QjmĞ npsĞġls nmq, (54) * twkcxmt_ō (00) _ isĞcjis, (3) * l_ndqrlgag nmq, (4) * _
njlĕ srĞflg sx_tđp_ad k_ris (9),
- 44)* TjmĞ npsĞġls nmq, (54) * _ srĞflg sx_tđp_ad k_ris (7), Snctlg isĞcjis nmq, (3)
* i ndqrlgag* nmq, (4) * _ srĞflg k_ris* nmq, (11),
- 23' TjmĞ pcesj_ōlđ hcbłmris bm rĕjcq_pcesjĞrmps _ srĞflg ěpms`w nmq, (1/).

(Nmsxc npm kmbcjw BL 1μ Ý / .μ ,

PMXJMāCLô QI SNGLW NGJMR?

- 24' Pmxnmh rj_imtč qnmhc ngjmr 0.2-? _ n8cbpcesjĞrmps P/2-?* stmjlĕlđk n8ctjcōlĞaf k_rga,

PMXJMāCLô NGJMR? 0.2-? &m`p, 06'

- 25' Nmtmj sx_t, k_ris (9).
- 26' Stmjlg l_qr_tmt_ad ěpms` (1) mrĞōclđk npmrg qk ěps fmb psōġōci,
- 27' Twłbch nmsxbpm (6),
- 3.' X ngjmr_ twłbch qnmbłđ bpĞĞi npsĞġlw (5) * npsĞġls (00) _ fmpłđ bpĞĞi npsĞġlw (1),
- 3/' Stmjlg ěpms` (02) tĞjamtĞ psiĞt (4)
_ n8đps`r (1/2),
- 30' Stmjlg sx_t, k_ris* (03) _ twłbch mafp_lĞ_r_jđ8 (3) _ qnmbłđ kck`pĞls (1/4),
- 31' Stmjlg ěpms`w (02) twłbch ipwr ngjmr_ (1) q npsĞġlms (0.),
- 32' Stmjlg k_ris ngjmr_ (0) _ twłbch npsĞġls,
(0/) * isĞcjis ngjmr_ (1/5) * mafp_l_lĞ_r_jđ8 (1/3) _ fmpłđ kck`pĞls (4),
- 33' Stmjlg sx_tđp_ad k_ris qcbj_ (03),
- 34' X rĕjcq_ ngjmr_ (2) twłbch f8đbcj x qcbj_ (1) _tōcrlĕ bpĞĞis kck`pĞlw (3) ,
- 35' Ncōjgtĕ ximłrpmjsh _ twōqrg qcbjm (1) xb_ hc t bm`pĞk rcaf,q_r_ts,
- 36' Twkĕ3rc tĕcaflw bđjw* ircpč hqms t q_bĕ lĞfp_błdaf bđjŌ,

SLOaENô PILOTA 204/A

- 59) Bm rëjcg_ ngjmr_ (2) vloçrc hððbcj qc qcbjc k (6), pmexg kck `pçlmtč bpççiw (3) .
- 60) Utčhni matici (25) . (5)
- 61) Tloç spodnđ membrčnu (16), ochrannĠ r_jđð (15) a utčhni matici pilota (25)
- 62) Tjmç isçcjs ngjmr_ (17), pruçgl s (21), hornđ kck `pçls _mafpllg r_jđð (15) .
- 63) Utčflg k_rgag ngjmr_ (2) . (16)
- 64) TwqrðcÂ fððbcjis qcbj_ _bpççi kck `pçlw* x_hgqrg k_rims (5) .
- 65) Tjmç ipwr ngjmr_ 20 () spolednĠ s pruçinou (1) a x_hgqrg ěpms `w (24) .
- 66) Tjmç nmsxbpm (6) a obhđk is (14) a x_hgqrg ěpms `w (24) .
- 67) Tjmç pruçinovĠ drçčk (13), pruçgl s (22), a pruçglmtĠ bpççi (7) a xahisti pouxbpc k (6)

ROXLOaENô PÆEDREGULÉTORU R14/A

- 68) X tēlesa pðedregulčtoru (1), sundeh ipwr (2), uvolnēlđk ěpms `Ō (15) .
- 69) Twlbch qisngls isçcjiw q kck `pçlmse a pruçgl s (12) .
- 70) Oddēl skupinu membrčny (10) od kuçcjiw (5), vyěpms `mtčlđk k_rgac (16) .
- 71) Uvolni xčris nðcbpcsjčrmps (4) .
- 72) X rëjcg_ nðcbpcsjčrmps (1), vyndeĠ xčtku pðedregulčtoru (4), sedlo (9), filtr (13), vedenđ isçcjiw (3) a vodđcđ krouček (8) .
- 73) Tyŋisti a peŋlivĠ xkontroluh kuçelku (5) ħsou-li v dobrčm stavu.
- 74) TwkĚ3 tēcaf lw bđjw* ircpč ħqms t q_bĚ lčfp_bldaf bđjŌ,

SLOaENô PÆED REULÉTORU R14/A

- 75) Tjmç qisngls tcbclđ fððbcjiw+djrpū.
- 76) X_ěpms `sh xčris nðcbpcsjčrmps (4) .
- 77) Tjmç qisngls kck `pçlw q isçcjims.
- 78) Tloç pruçinu a skupinu membrčny s kuçelkourator assembly a upevni kryt (2), x_hgqrg ěpms `w (13) ,

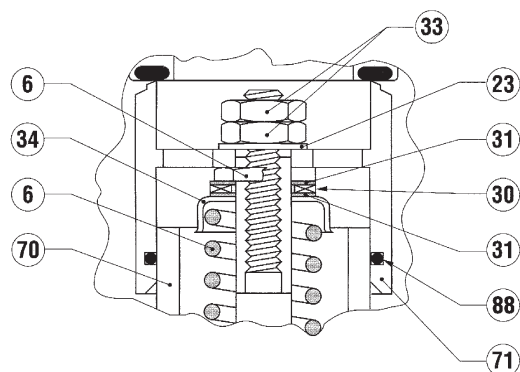
SLOaCLô QI SNGLW NGJMR?

- 79) Propoh rj_imtč qnmhc k cxg pilotem 204/A a pðcbpcsjčrmpc k R14/Autaçendm pðevleŋnĠch matic tlakovĠaf qnmĠŌ.

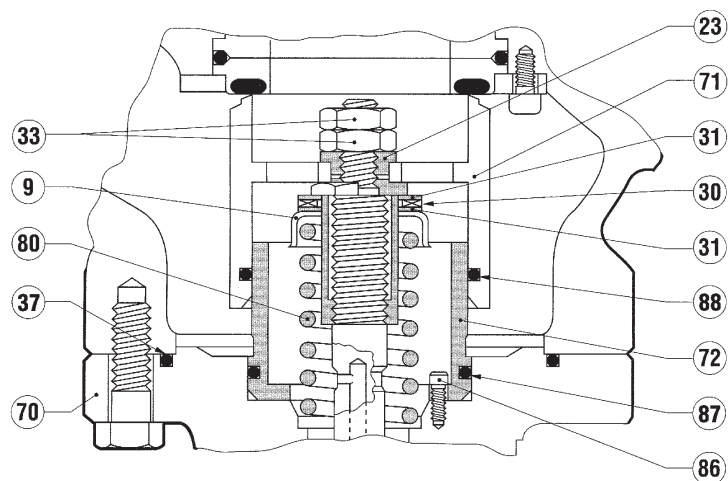
XéTDŽRE s Nđ OPERAAE

- 80) Tjmç qisngls pilota 204/A + R14/A na regulčtor.
- 81) X_hgqrg bpççi qisnglw ngjmr_ l_pcsjčrmps k_rgad,
- 82) X_nmĠ tēcaf lw l_nčcad _g k nsjqlđ rps `gŋiw pomocđ tlakovĠch spoĠŌ mexg ngjmrc k _pcsjčrmpc k* sr_çclđk pðevleŋnĠch matic tlakovĠch spoĠŌ.

KMBCJW



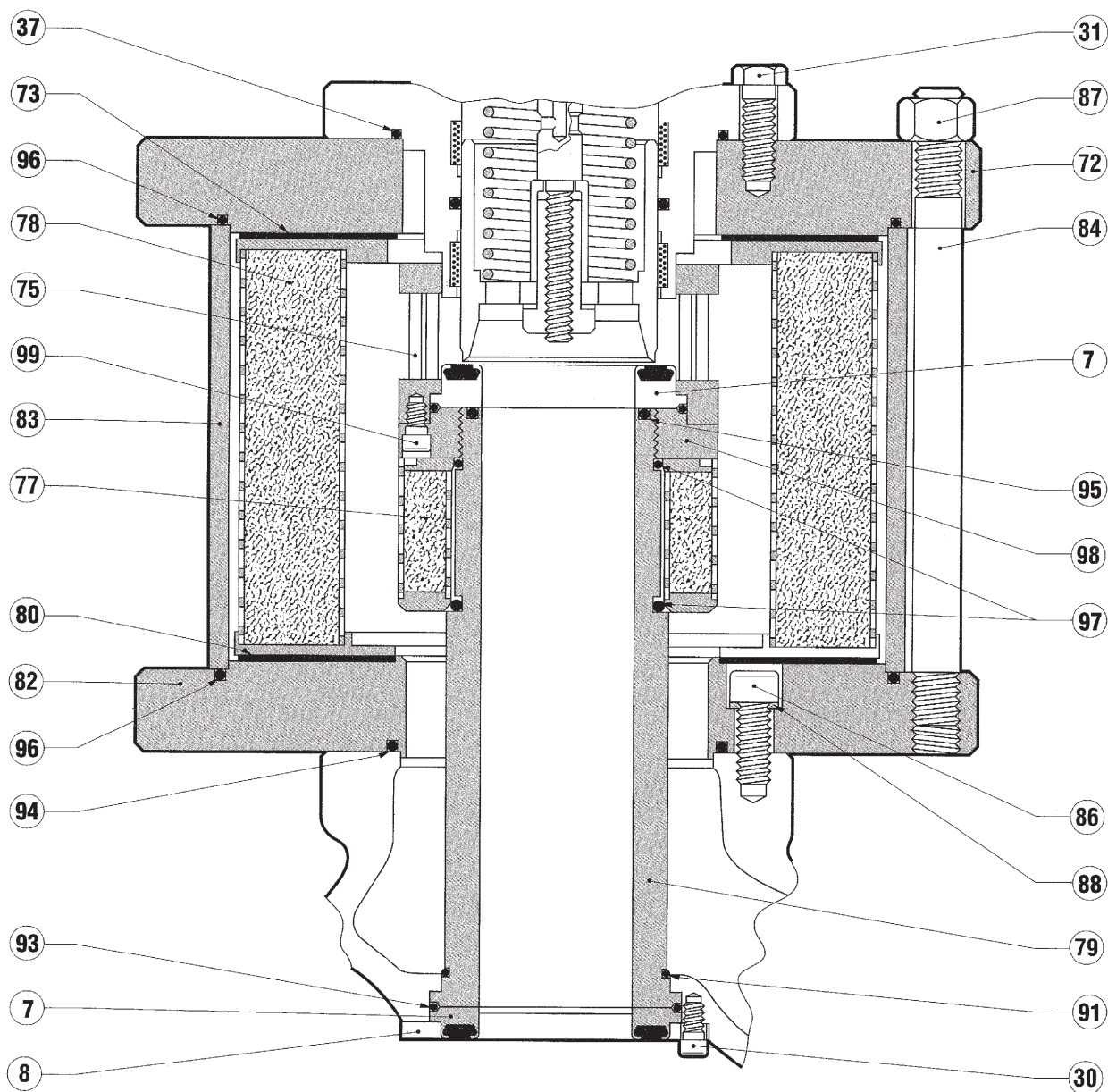
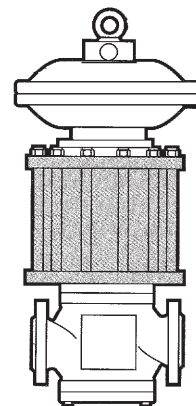
DN: 3'' - 4''



DN: 6'' ÷ 10''

m`p, 07-?

7.4 B@-6/7RJSKGt FJSIS + ýBPq@?

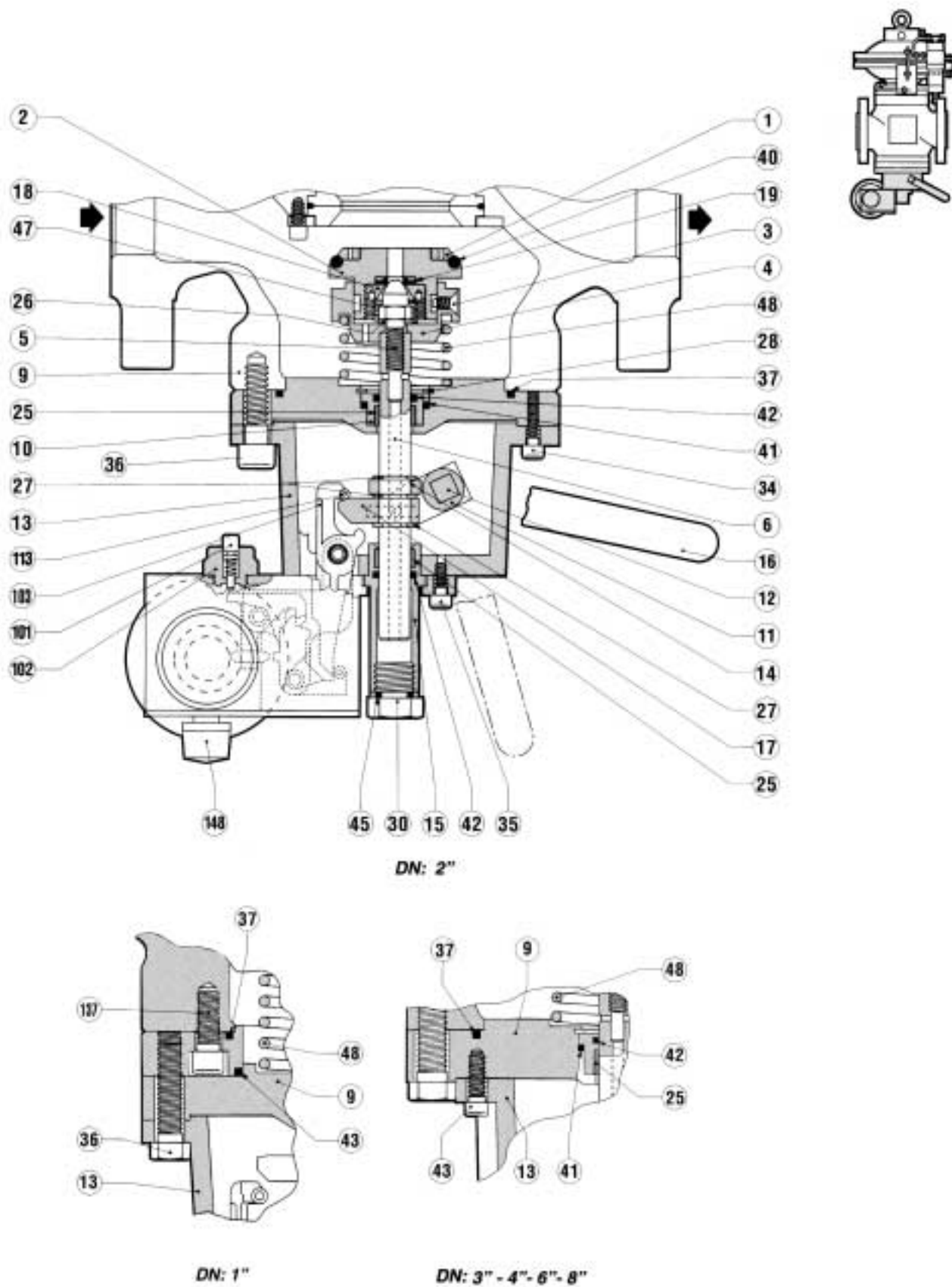


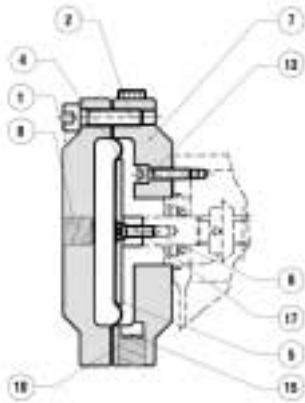
m`p, 1.,

B@-6/7 RJSKGš FJSIS &m`p, 1.'

/' Stmjlg _ twlbch ěpms`w nmq, (1/) *_ qslbch 8đbđad fj_ts x rějcg_pcesjĆrmps,
 0' Stmjlg xtc_b_ăd mim _ k_rgac nmq, (65) *_ xtc_b_lg n8đps`s nmq, (50) ,
 1' XpsiĆts (57) * twlbch rjs kđad imě nmq, (58) * qcbjm nmq, (5) *_ snct3mt_ăd
 ipmsGci (76) ,
 2' Mbběj rjs k, imě (53) mb qcbj_ nmq, (5) * stmjłlđk ěpms`Ů nmq (77) ,
 3' XpsiĆts (57) * t_lgr8lđ rjs kđad imě nmq, (55) ,
 4' Twlbch thěhěđ rjs k gad imě (56) q qcbjw (51) _ (6.) ,
 5' Qslbch tlěhěđ njĆěŮ (61) ,
 6' Stmjlg ěpms`w nmq, (64) \*\_ twlbch qnmbld n8đps`s rjs k gŏc fjsis * nmq, (60) ,
 N_k_rsh Ğc nmbjmĞiw (66) hgG hcb_lms twlb_lč lce_p_lrshđ rěqlmqr
 _ nprm k sqđ`Ğr l_fp_xclw lmtĞkg,
 N8g kmlrĆĞg tlěhěđfm rjs k, imě nmq, (56) * mtě8 Ğc k_jĞ imě hc kclěđk npŮk ěpc k mpgclrmtĆlqk ěpc k
 i n8đps`ě nmq, (60) ,

7.5 Q@-60 @CXNC Ł LMQRLô P WAF JMSXé TĐŁP + ý BPq@?,

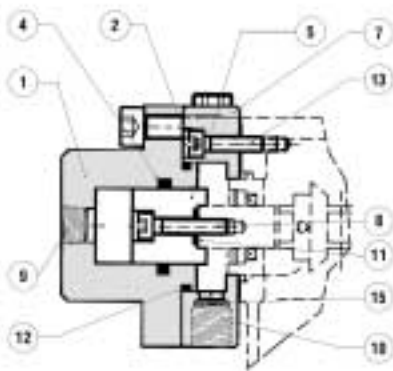




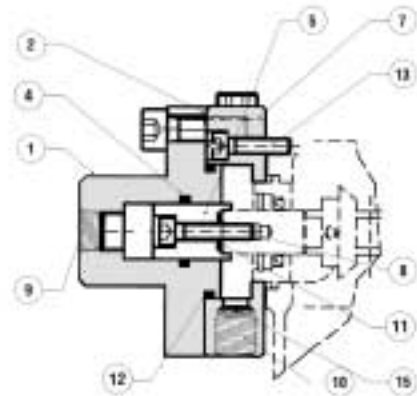
MOD. 102 -106



MOD. 103 -106



MOD. 104 -107



MOD. 105-108 - 109

m`p, 10

Q@-60 tcqr_tèlĠ `cxncólmqrlđ pwafjmsxĆtèp &m`p, 1/'

/' Ximlrpmjsh xb_ pwafjmsxĆtèp hc t sx_t8clĠ nmjmx,

0' Pmxnmh gknsjqlđrs`góis kcxg lĠ`_pick l_ ldximrj_is _8đbđđđ fj_tw,

1' Stmjlg snct3mt_ad ěpms`w nmq,(14)\* \_`w qc óĆqrcólĠ stmjlgj_ npsĠgl_ nmq, (26) 9 n8cb twlbĆlđk xhgqrĠerc xb_ xtc_b_ad x_8đxcld kĆ bmr_rcółms lmqlmq,

2' Twlbchrc ěpms`w _mbbĠj pwafjmsxĆtèp mp rĠjcq_ nmq, (7),

3' Bch pwafjmsxĆtè qrp_lms,

4' Stmjlg ěpms`w nmq,(1)* _twlbch isĠcjis nmq,,(0)* _npsĠgl_s nmq, (25),

5' Stmjlg ipmsĠci * nmq, (0)* _ipmsĠci (/)* x isĠcjiw nmq,(/6),

6' Qct8g nctlĠ f8gbcj mq,(4)_ stmjlg ěpms`w nmq, (04),

7' Twlbch ipmsĠci nmq, (2)* _npsĠgl_s nmq, (26),

/' Twlbch x_hgĠmt_ad ipmsĠci nmq,(06)_ tbcld f8đbcjc nmq, (/),

// Stmjlg ěpms`w nmq, (0)* x twndl_adfm x_8đxcld* _qslbch ipwr nmq, (/),

TwkĠ3 tĠcaf lw bđjw* ircpĠm`q_fslc q_b_ lĠfp_bldaf bđjĠ,

SLOqENô

- 12) Vloĝ ipwr pos. (1), a upevni ĕpms`w pos. (2) na tlakovĜ spđnaô.
- 13) Bej xpět vedend hđđdele pos. (10) a x_hgqrg x_hgěômt_adk ipmsĜick (06)
- 14) Bch xněr npsĜĝls (48) a krouĜci pos. (4), a upevni ĕpms`w pos. (26).
- 15) Bch xněr ipmsĜiw, pos. (18) a pos. (1) o na kuĜcjs, pos. (2).
- 16) Bej xpět pruĜinu pos. (47) a kuĜcjs pos. (2), upevni ĕpms`w pos. (3).
- 17) Bej rychlouxĈvěr xpět na těleso pos. (9) a upevni ĕrouby pos. (36).
- 18) Obnov propojend lĈt_pis ĝknsjĝlđk nmrps`đk _đđbđad fj_tms &rj_imtĜk qndl_ôck',

8.0 XéTĐžPCšLđ MNCP?AC

8.1 IMLRPMJ? RĐžQLMQRG ? L?QR?TCLô

- 1) Velmi pomalu otevíg tclrgj M-X l_ tqrsns pcesj_ôlđđ_bw _nělmrtmplĜk pmxrmick ximlrpmjsh:
 - tēqlmqr tlēhēdaf nmtpaFmtĜaf ôĈqrđ pcesjĈrmps _ngmjr_;
 - t lgrđlđ rēqlmqr pcesjĈrmps _ngmjr_;
 - tēqlmqr tēcaf qnmhŌ.
- 2) Otevřđ odvětrĈvacđ kohout na nđxkotleku xa Ĝóelem vytvořend malĉho prŌtoku.
- 3) OtĈôclđk l_qr_t, ĕpms`s (10) pilota nastavte poĝadovanĜ vĜstupnd tlak.
- 4) Saxavři odvětrĈvacđ kohout.

8.2 UTCBCLô BM NPMTMXS

- 1) Velmi pomalu otevíg sxĈtēp l_ tĜqrsns pcesj_ôlđđ_bw.
- 2) Po natlakovĈlđ lgxrj_iĉfm pmxtmbs x_ pcesj_ôlđđ_bms ximlrpmjshrc xb_ l_qr_tclđc pcesjĈrmps odpovđđĈ sđti.
- 3) Xajisti nastavovacđ ĕroub pilota xajiěŌovacđ maticđ.

Tab. 13 QCXL ? K L é Æ ? Bô NPM ýBP a@S PCESJ éRMPS PCDJSV 6/7 Q NGJMRCK 0.2-? ? P/2-?

 Combination spanner	 Adjustable spanner	 Compass pin wrench
 Box spanner	 Hexagon or allen key	 Hexagonal T key
 Hexagonal socket T wrench	 Phillips screwdriver	 Flat head screwdriver
 O-Ring extraction tool	 Circlip pliers	 Fiorentini special socket
 Fiorentini special tool		

REFLUX 819

Type	DN	1"	2"	3"	4"	6"	8"	10"
A	Ch.	13-15-17 19-24-30	13-15-17 19-24-30	13-15-17 19-24-27 30	13-15-17 19-24-27 30	13-15-17 19-24-30 32-41	13-15-17 19-24-30 32-41	13-15-17 19-24-32 46-50
B	L.	300						
C	ø	4						
D	Ch.					27-41	27-41	30-55
E	Ch.	3-12	3-12	3-12	3-12	3-12	3-12	3-12
F	Ch.	5-6	5-6	5-6	5-6	5-6	5-6	5-6
G	Ch.	17-20	17-20	17-19-22	17-19-22	22	22	
L	Cod.	7999099						

REFLUX 819+PM/819

Type	DN	1"	2"	3"	4"	6"	8"	10"
A	Ch.	13-15-17 19-24-30	13-15-17 19-24-30	13-15-17 19-24-27 30	13-15-17 19-24-27 30	13-15-17 19-24-30 32-41	13-15-17 19-24-30 32-41	13-15-17 19-24-32 46-50
B	L.	300						
C	ø	4						
D	Ch.					27-41	27-41	30-55
E	Ch.	3-12	3-12	3-12	3-12	3-12	3-12	3-12
F	Ch.	5-6	5-6	5-6	5-6	5-6	5-6	5-6
G	Ch.	17-20	17-20	17-19-22	17-19-22	22	22	
L	Cod.	7999099						

R` , /2 QCXL ? K L ? Ā ? Bô NPM ŷ BPq@S PCESJ é RMPž PCDJSV 6/7 Q NGJMRCK 0.2-? ? P/2-?

 Combination spanner	 Adjustable spanner	 Compass pin wrench
 Box spanner	 Hexagon or allen key	 Hexagonal T key
 Hexagonal socket T wrench	 Phillips screwdriver	 Flat head screwdriver
 O-Ring extraction tool	 Circlip pliers	 Fiorentini special socket
 Fiorentini special tool		

REFLUX 819+DB/819

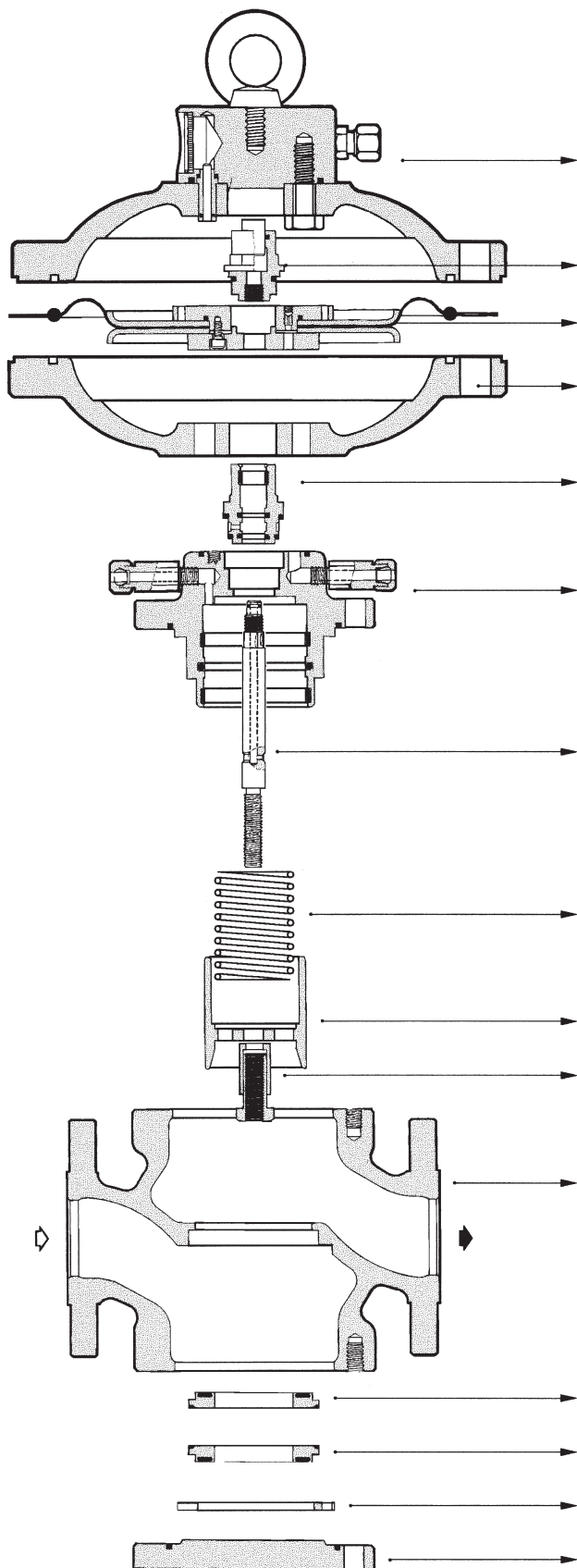
Type	DN	1"	2"	3"	4"	6"	8"	10"
A	Ch.	13-15-17 19-22-24 30	13-15-17 19-24-27 30	13-15-17 19-24-27 30	13-15-17 19-24-27 30	13-15-17 19-24-30 32-41	13-15-17 19-24-30 32-36-41	13-15-17 19-24-32 46-50
B	L.	300						
C	ø	4						
D	Ch.					27-41	27-41	30-55
E	Ch.	3-12	3-12	3-12	3-12	3-12	3-12	3-12
F	Ch.	5-6-8	5-6-10	5-6-10	5-6-14	5-6-17	5-6-17	5-6-17
G	Ch.	17-20	17-20	17-19-22	17-19-22	22	22	
L	Cod.	7999099						
O	Cod.	7999031	7999033	7999035	7999036	7999037	7999038	7999041

REFLUX 819+SB/82

Type	DN	1"	2"	3"	4"	6"	8"	10"
A	Ch.	8-13-14-15 17-19-24-27 30-32	8-13-14-15 17-19-24-27 30-32	8-13-14-15 17-19-24 30-32	8-13-14-15 17-19-24-27 30-32	8-13-14-15 17-19-24-27 30-32-41	8-13-14-15 17-19-24-27 30-32-41	8-13-14-15 17-19-24-27 32-46-50
B	L.	300						
C	ø	4						
D	Ch.	10-15-24	10-15-24	10-15-24	10-15-24	10-15-24-27-41	10-15-24-27-41	10-15-24-30-55
E	Ch.	2-3-4-5-8-12	2-3-4-5-10-12	2-3-12	2-3-4-5-12	2-3-4-5-12	2-3-4-5-12	2-3-4-5-12
F	Ch.	5-6	5-6	5-6	5-6	5-6	5-6	5-6
G	Ch.	17-20	17-20	17-19-22	17-19-22	22	22	
L	Cod.	7999099						
M	ø	19 ÷ 60						
N	Cod.	7999019						

9.0 FKMRLMQR IMKNMLCLRŽ PCESJéRMPS

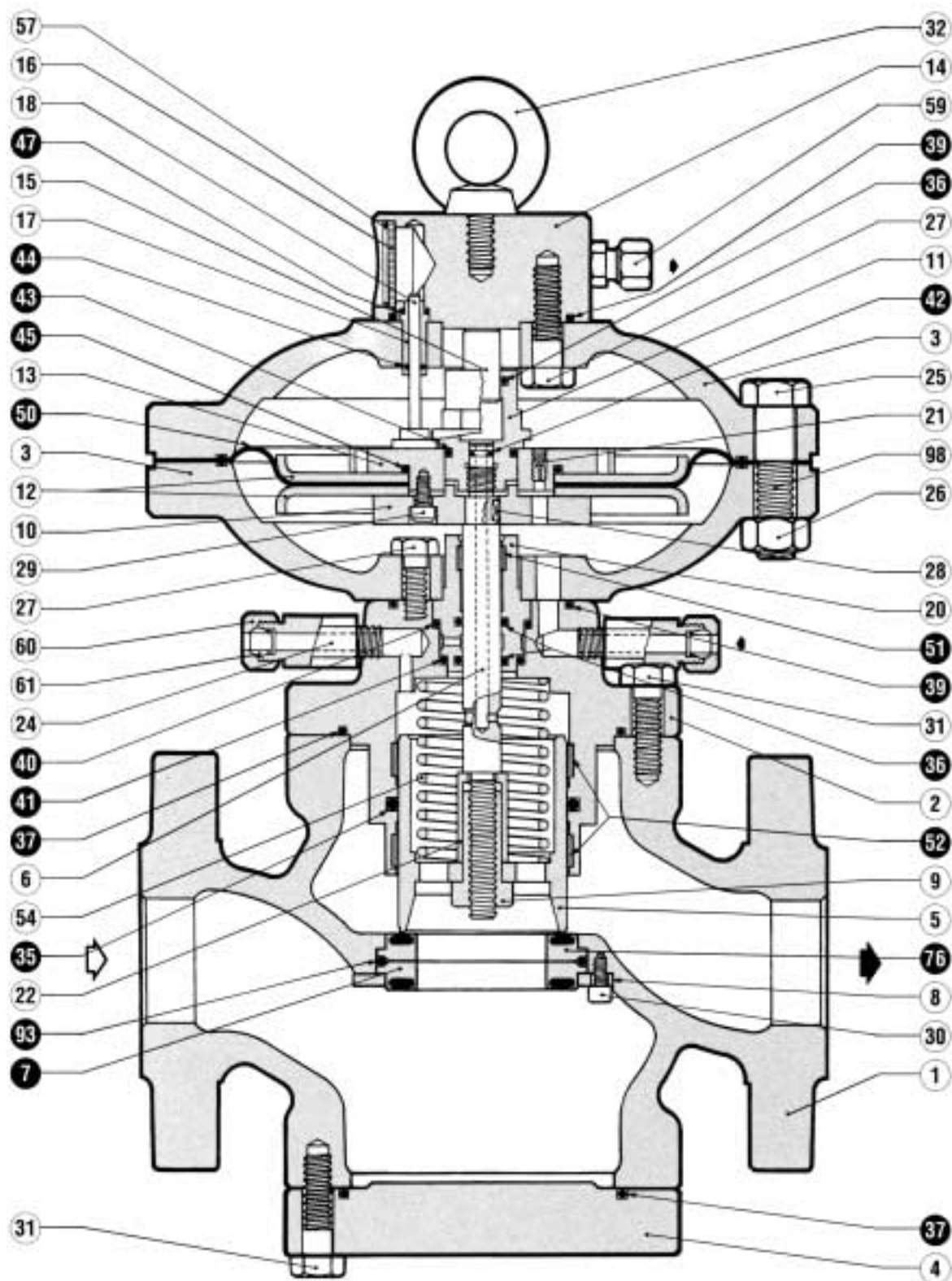
9.1 R?@, /3 FKMRLMQR IMKNMLCLRŽ T IE



DN	1"	2"	3"	4"	6"	8"	10"
	11,100	11,100	21,900	21,900	59,300	59,300	124,500
	0,250	0,250	0,350	0,350	0,825	0,825	1,560
	2,700	2,700	4,100	4,100	11,500	11,500	44,000
	9	9	19,900	19,900	54	54	114
	0,250	0,250	0,250	0,250	0,600	0,600	0,930
	2,300	4,900	8,500	14,900	32	50	112
	0,150	0,200	0,300	0,350	1,100	1,100	2
	0,100	0,250	0,300	0,700	0,900	0,900	1,950
	0,200	0,700	1,100	3,500	8,900	15,100	26
	0,100	0,100	0,050	0,050	0,420	0,420	0,890
	9,400	20,500	37	66	148	234	385
	0,100	0,200	0,450	0,750	0,950	1,850	2,900
	0,100	0,200	0,450	0,750	0,950	1,850	2,900
	0,100	0,150	0,320	0,500	0,900	1,200	1,500
	1,300	3	5,700	10,400	19,700	35	78

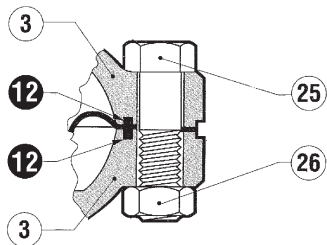
10.0 SEZNAM DOPORUČENÝCH NÁHRADNÍCH DÍLŮ

PCDJSV 6/7 PCESJ éRMP RJ? I S

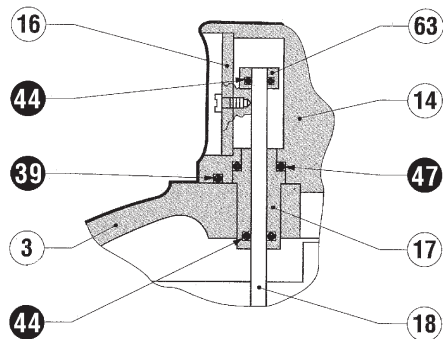


DN: 1" - 2"

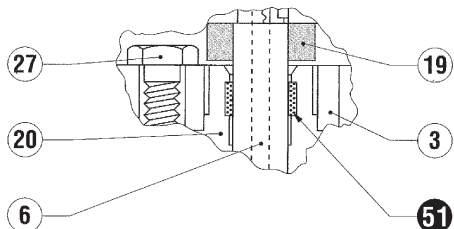
TCPQC



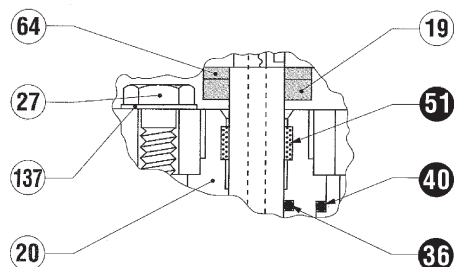
VERSION
DN: 10"



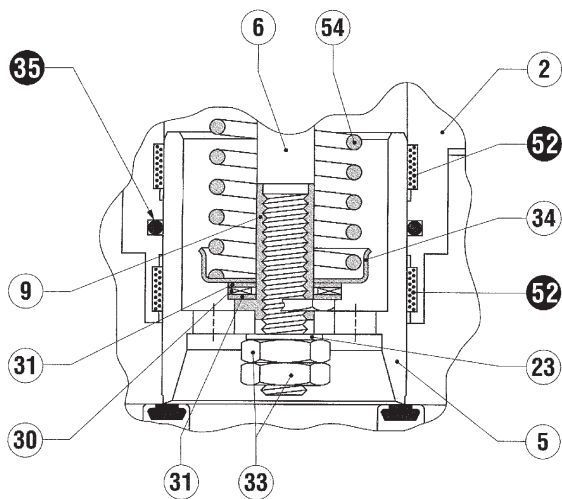
VERSION
DN: 6" ÷ 10"



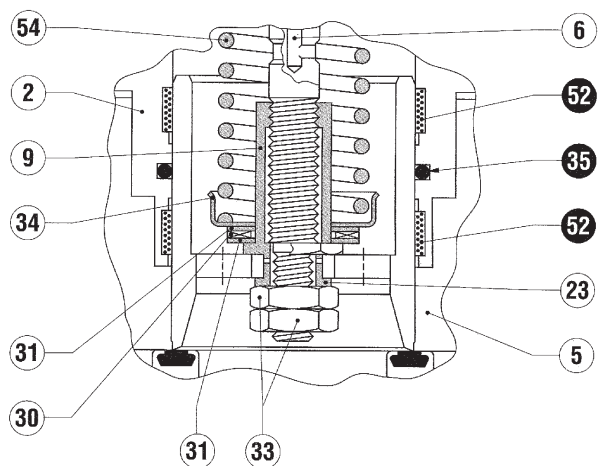
VERSION
DN: 3" - 4" - 10"



VERSION
DN: 6" - 8"



VERSION
DN: 3" - 4"



VERSION
DN: 6" ÷ 10"

	NMQ,	NMNGQ	DN	NMšCR I SQž			
				1" ÷ 4"	6"	8"	10"
REFLUX 819	7	Reinforced gasket		1	1	1	1
	12	O. Ring		-	-	-	2
	35	O. Ring		1	1	1	1
	36	O. Ring		3	3	3	3
	37	O. Ring		2	2	2	2
	39	O. Ring		2	2	2	2
	40	O. Ring		1	1	1	1
	41	O. Ring		1	1	1	1
	42	O. Ring		1	1	1	1
	43	O. Ring		1	1	1	1
	44	O. Ring		1	2	2	2
	45	O. Ring		1	1	1	-
	47	O. Ring		1	1	1	1
	50	Diaphragm		1	1	1	1
	51	Guide ring		1	1	1	1
	52	Guide ring		2	2	2	2
	76	Reinforced gasket		1	1	1	1
	93	O. Ring		1	1	1	1

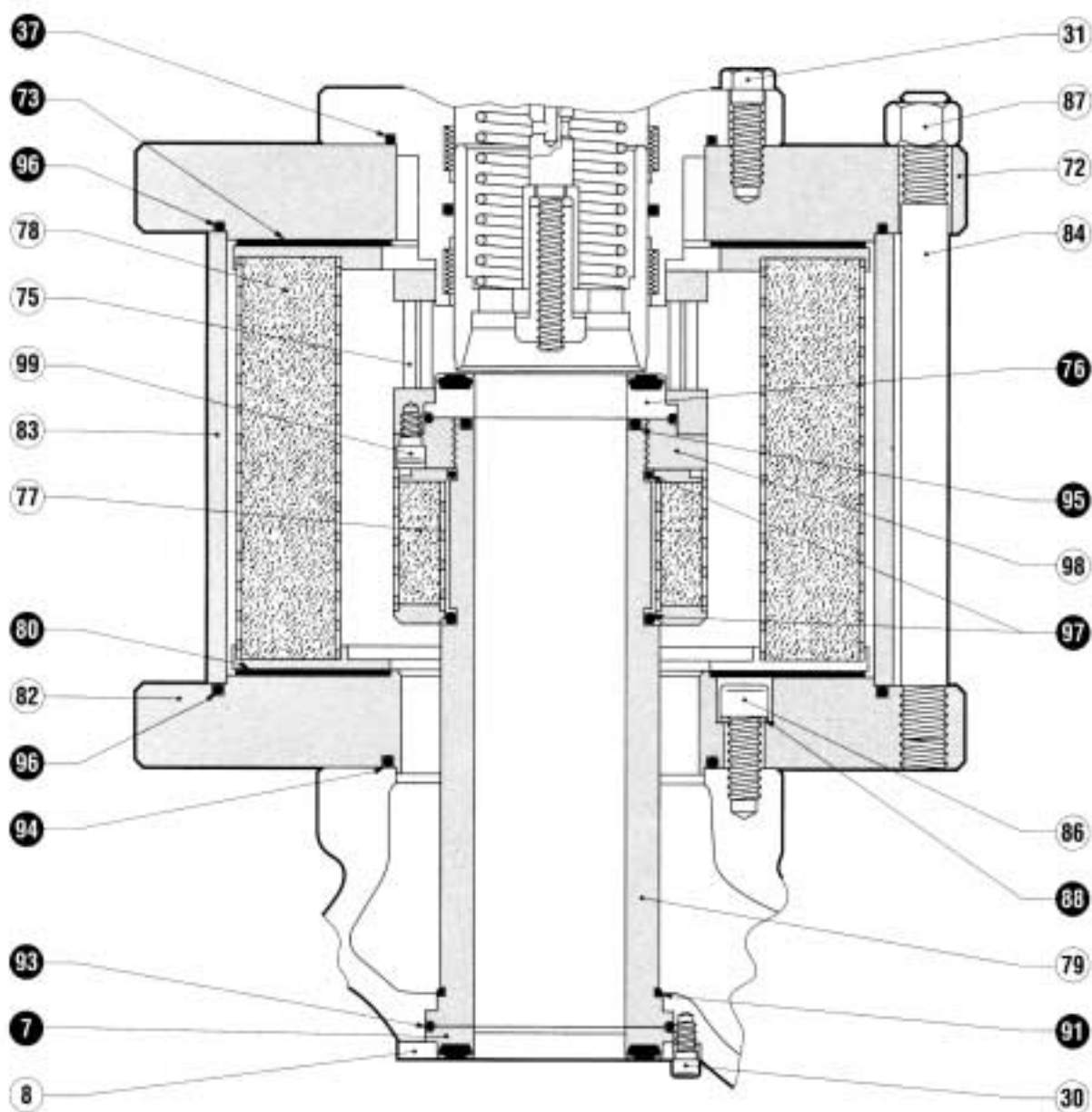
NMXLÉKI?š ščrlmqrtĠkèlw kck`pČlw nmq, 3. hc mbtgqjČ l\_hchdk mnmr8c`clđ,

Rtpblmqr npwĠc qcbj_

Rtpbmqr npwĠc qcbj_ 63 Qf? hc kmĠlm imlrpmjmt_r _qiw pcb+epccl,

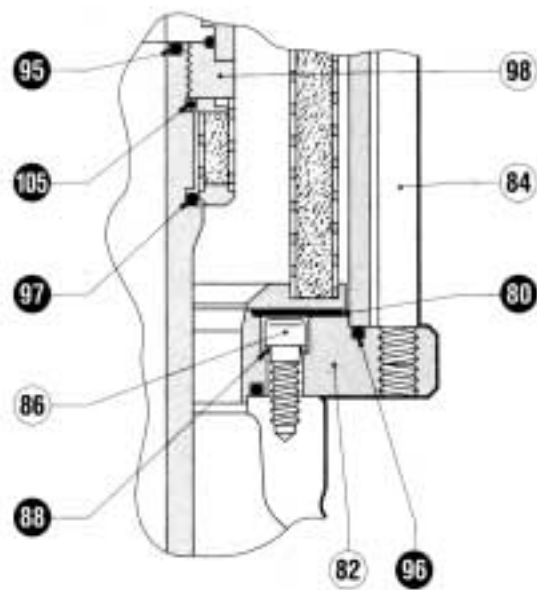
	NMQ,	NMNGQ	DN	NMšCR I SQž			
				1" ÷ 4"	6"	8"	10"
...+SB/82	7	Reinforced gasket		1	1	1	1

B@-6/7RJSKč FJSIS

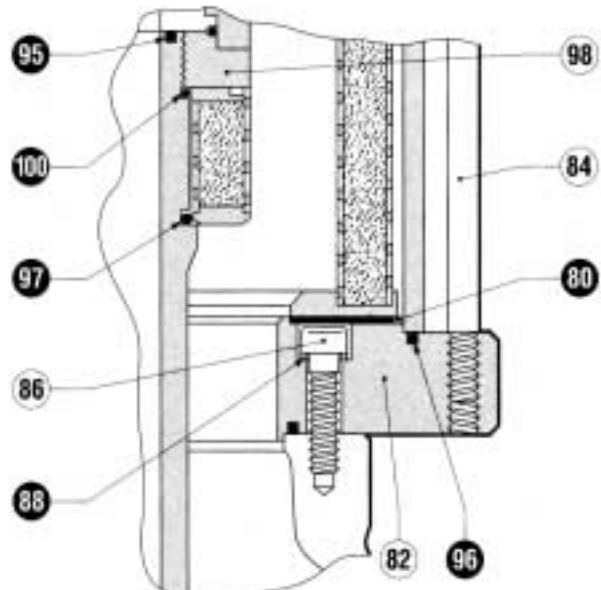


DN: 1" ÷ 6"

TCPXC



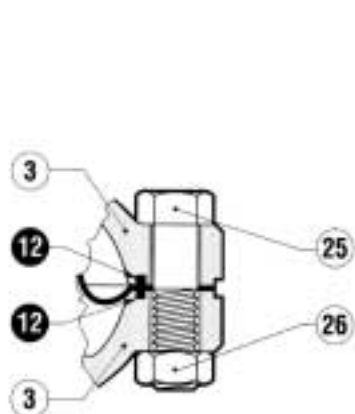
VERSION
DN: 8"



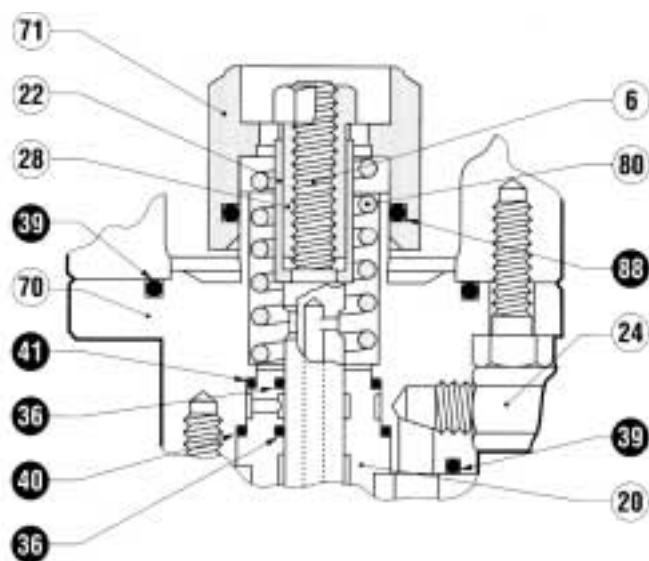
VERSION
DN: 10"

		NM s CR I SQ 3					
		DN	1" ÷ 4"	6"	8"	10"	
NMQ	NMNGQ						
...+DB/819	73	Gum gasket	1	1	1	1	
	80	Gum gasket	1	1	1	1	
	91	O. Ring	1	-	-	-	
	93	O. Ring	1	1	1	1	
	94	O. Ring	1	1	1	1	
	95	O. Ring	1	1	1	1	
	96	O. Ring	2	2	2	2	
	97	O. Ring	2	2	1	1	
	100	O. Ring	-	-	-	1	
	105	O. Ring	-	-	1	-	
	88	Metal gasket	TCX				
					DB 819	NM s CR I SQ 3	
					DN		
					1" - 2"		8
					3" - 4" - 6"		12
					8"	16	

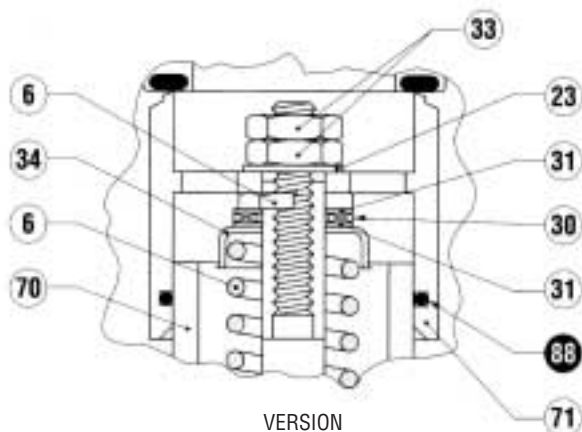
TCPXC



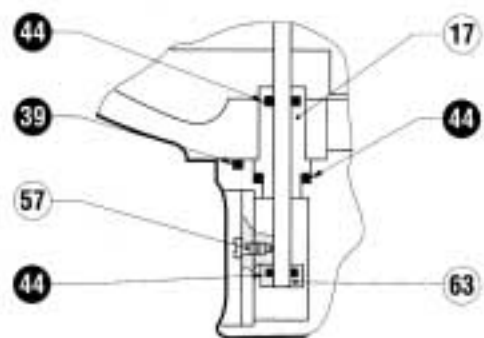
VERSION
DN: 10"



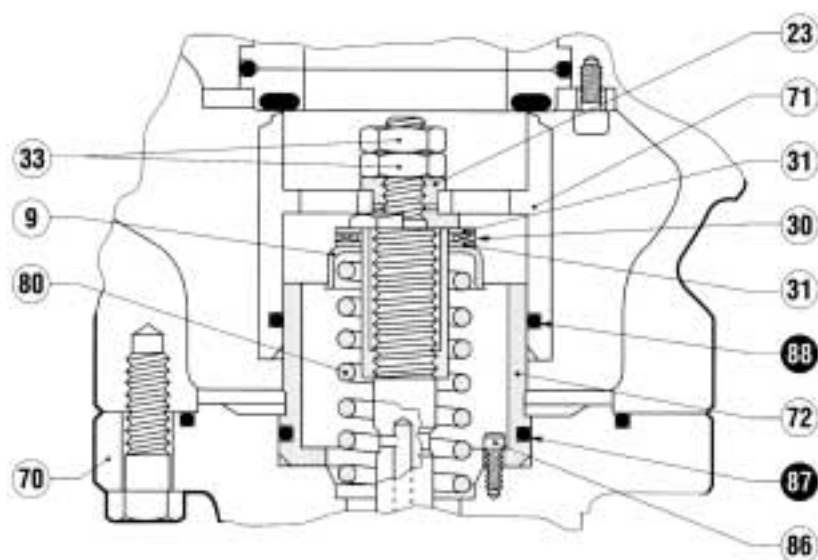
VERSION
DN: 1"



VERSION
DN: 3" - 4"



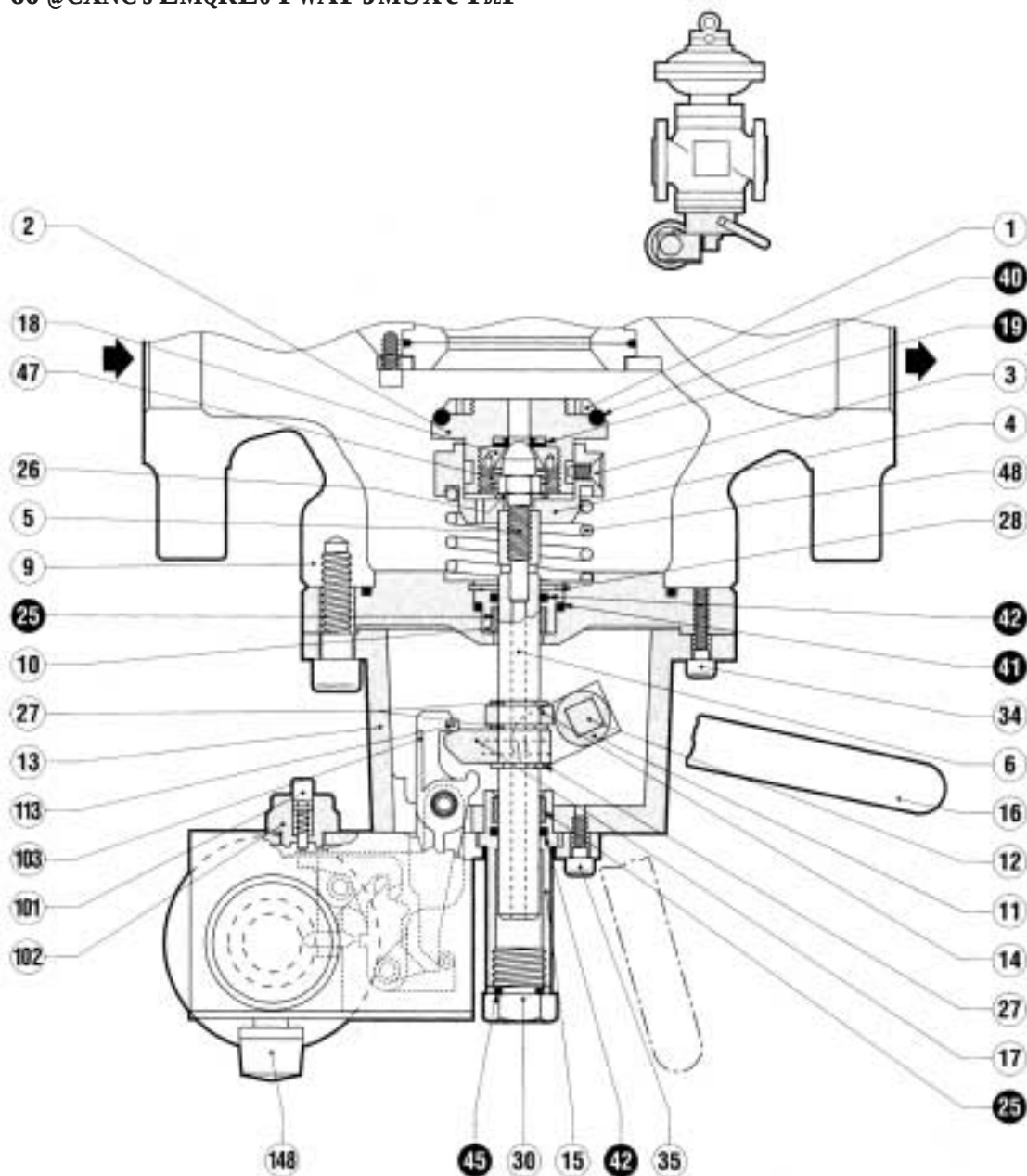
VERSION
DN: 6" ÷ 10"



VERSION
DN: 6" ÷ 10"

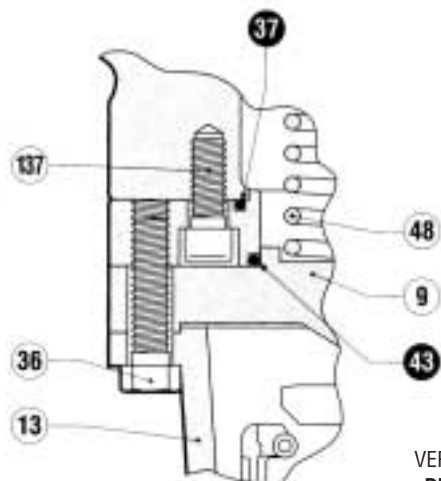
	POS.	NMNGQ	DN	NMšCR I SQž		
				1" ÷ 4"	6" - 8"	10"
...+ PM/819	12	O. Ring		-	-	2
	36	O. Ring		3	3	3
	39	O. Ring		2	2	2
	40	O. Ring		1	1	1
	41	O. Ring		1	1	1
	42	O. Ring		1	1	1
	43	O. Ring		1	1	1
	44	O. Ring		1	2	2
	45	O. Ring		1	1	1
	47	O. Ring		1	1	1
	50	Diaphragm		1	1	1
	51	Guide ring		1	1	1
	87	O. Ring		-	1	1
	88	O. Ring		1	1	1

•) Q@-60 @CXNC s LMQRLô P WAF JMSX é TDŽP

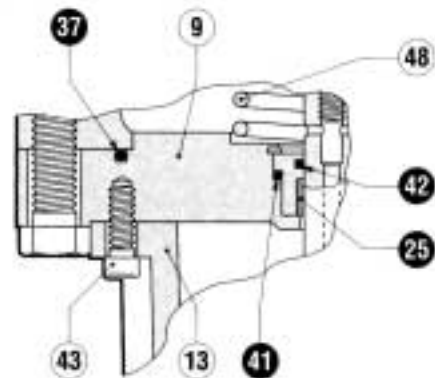


DN: 2"

TCPXC

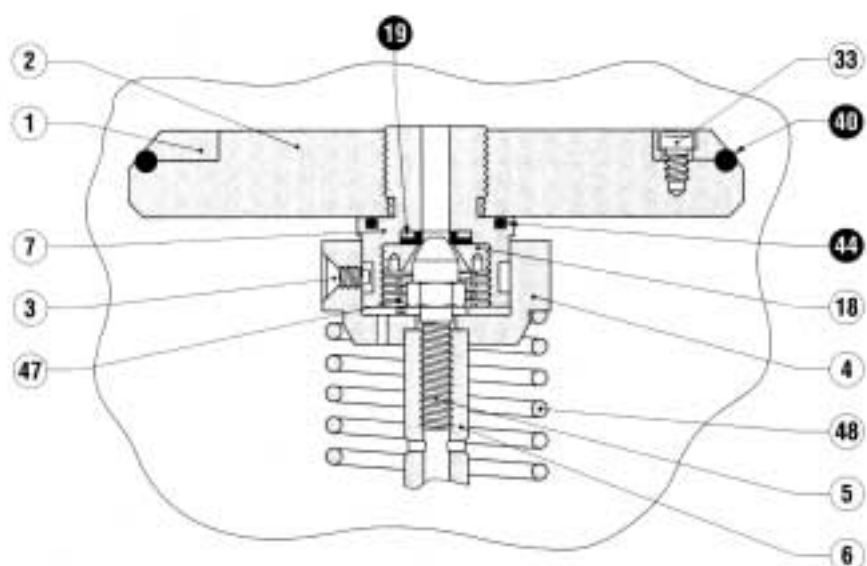


VERSION
DN: 1"

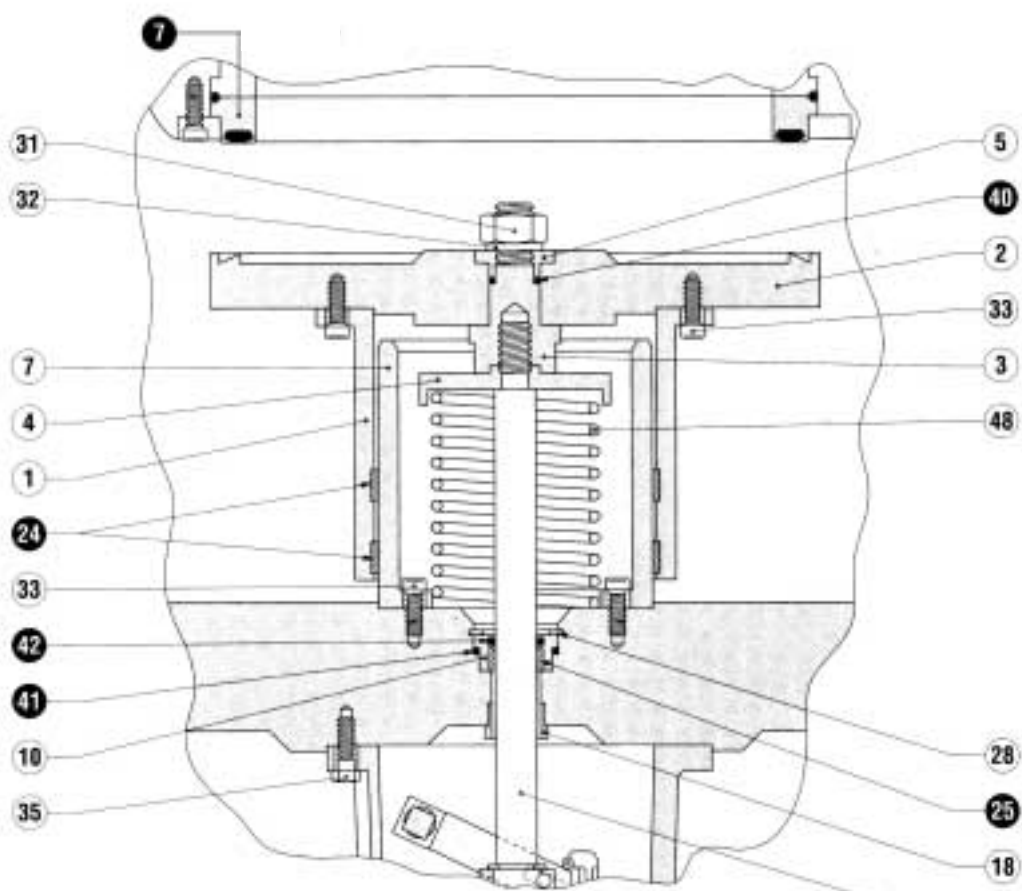


VERSION
DN: 3" - 4" - 6" - 8"

TCPXC

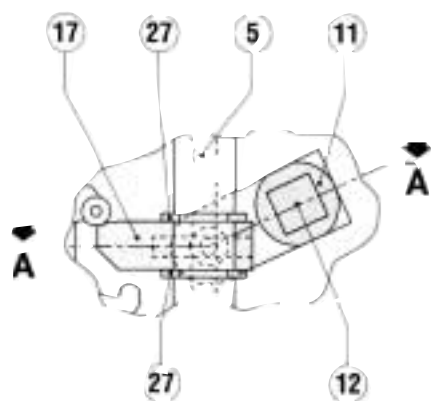


VERSION
DN: 4" - 6" - 8"

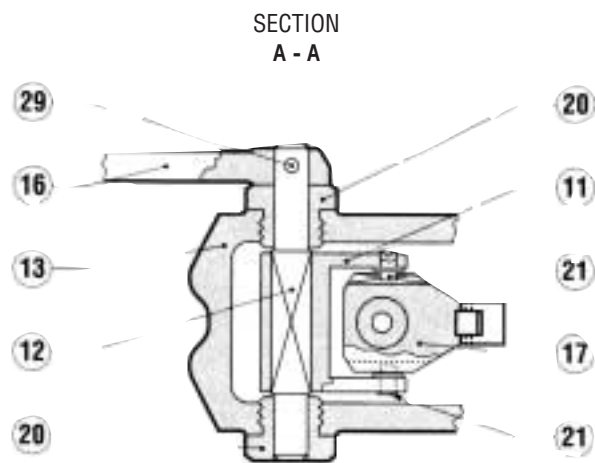


VERSION
DN: 10"

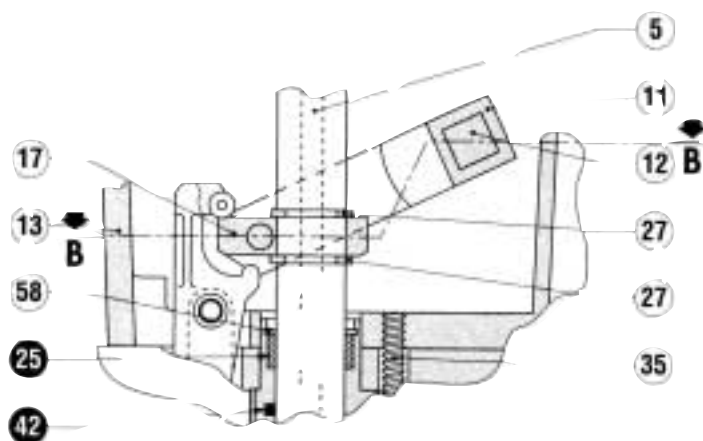
TCPXC



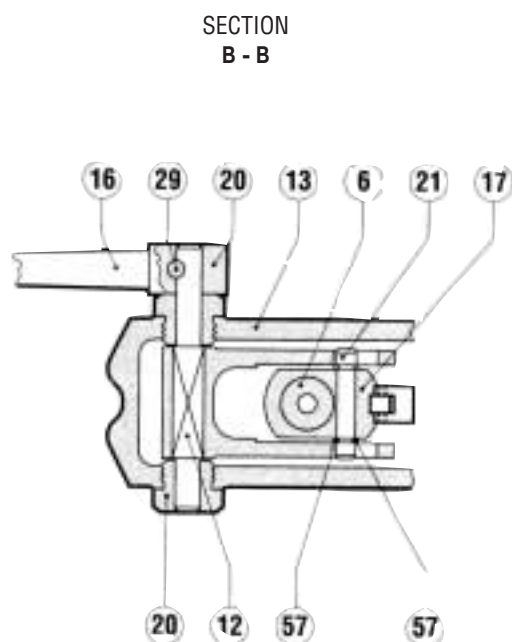
VERSION
DN: 1" ÷ 4"



VERSION
DN: 1" ÷ 4"

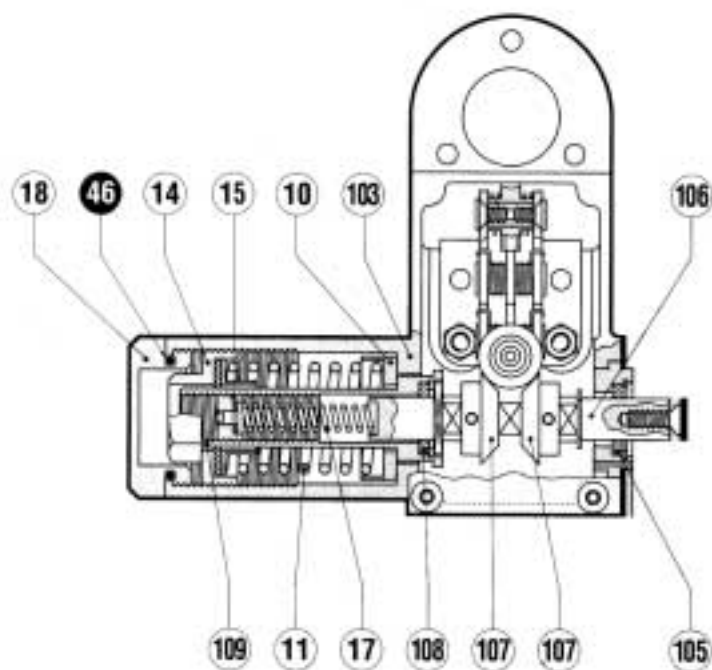


VERSION
DN: 6" - 8" - 10"

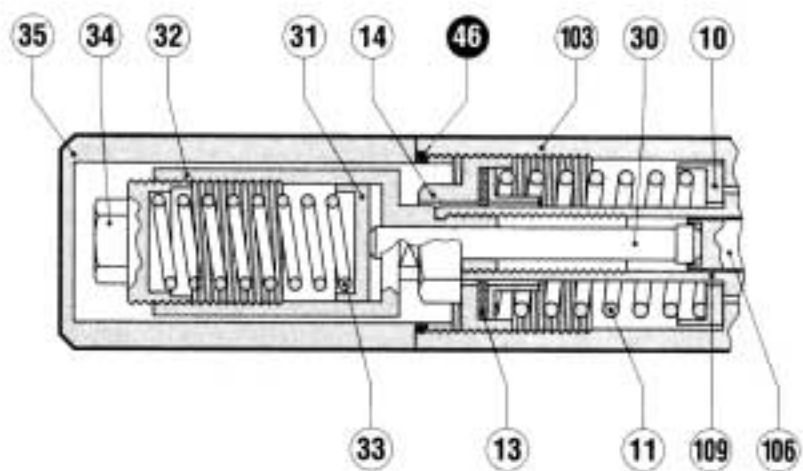


VERSION
DN: 6" - 8" - 10"

TWNôL ? Aô X ? ÆôXCLô

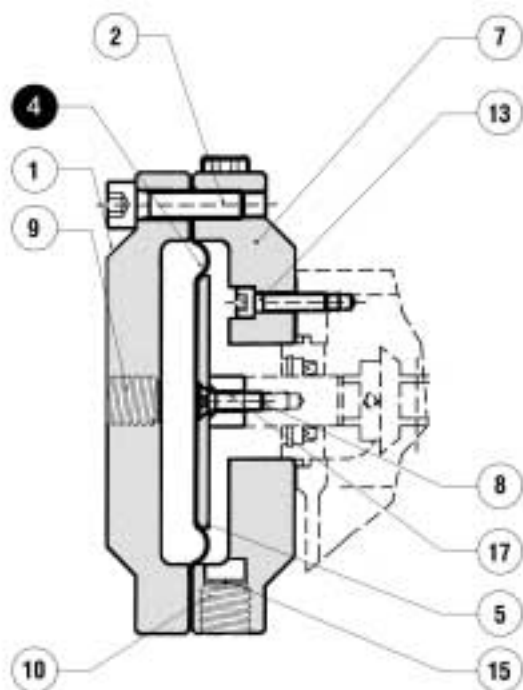


Mod.: 102 - 103 - 104 - 105

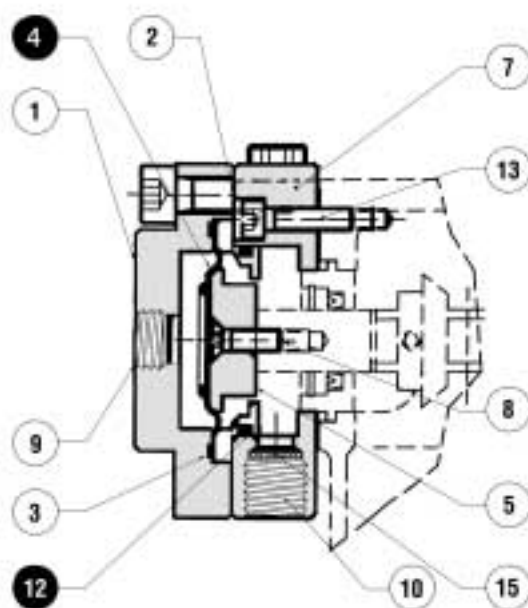


Mod.: 106 - 107 - 108 - 109

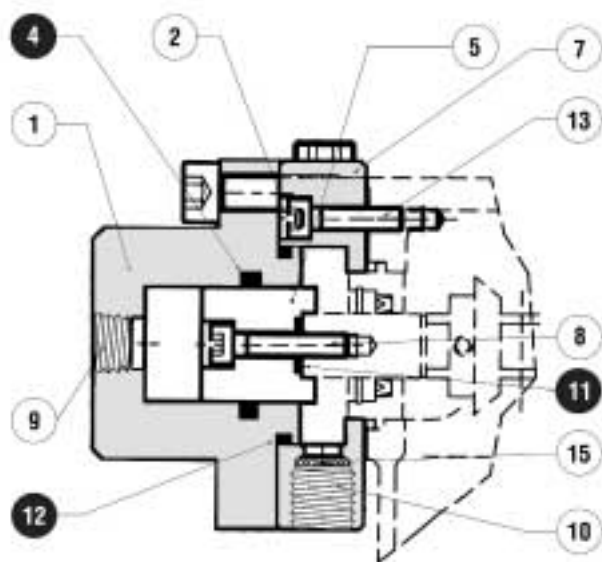
ÆôBôAô FJ?T? + RJ? IMTă QNôL? ¤



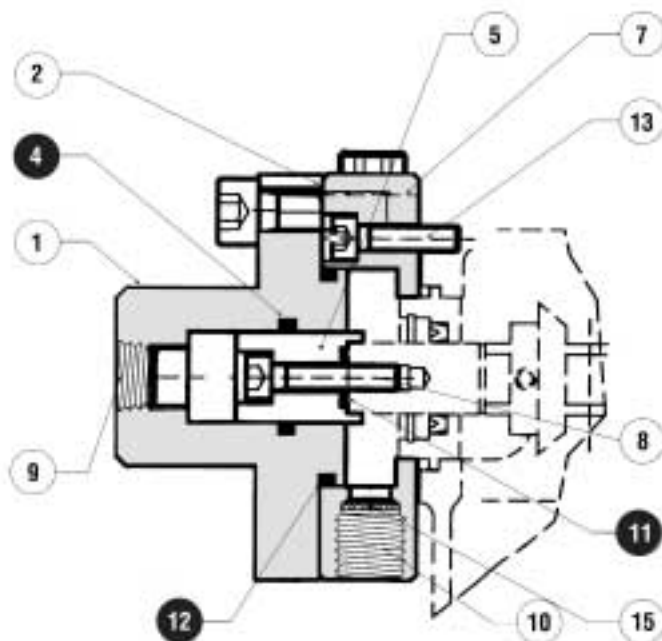
Mod.: 102-106



Mod.: 103-106



Mod.: 104-107



Mod.: 105-108

			NM s CR I SQ ž				
			DN	1"	1½" ÷ 3"	4" ÷ 8"	10"
NMQ	NMNGQ						
Q@-60 QJ ? K+QFSR	19	Reinforced gasket		1	1	1	-
	24	Guide ring		-	-	-	2
	25	Guide ring		2	2	2	-
	40	O. Ring		1	1	1	1
	41	O. Ring		1	1	1	1
	42	O. Ring		2	2	2	2
	43	O. Ring		1	-	-	-
	44	O. Ring		-	-	1	-
	45	O. Ring		1	1	1	1

MOD. 102-103-104-105-106-107-108-109

			NM s CR I SQ ž	
ÄöBöAö FJ?TW	NMQ	NMNGQ		
	46	O. Ring	1	

MOD. 102-106

			NM s CR I SQ ž	
ÄöBöAö FJ?TW	NMQ	NMNGQ		
	4	Membrana	1	

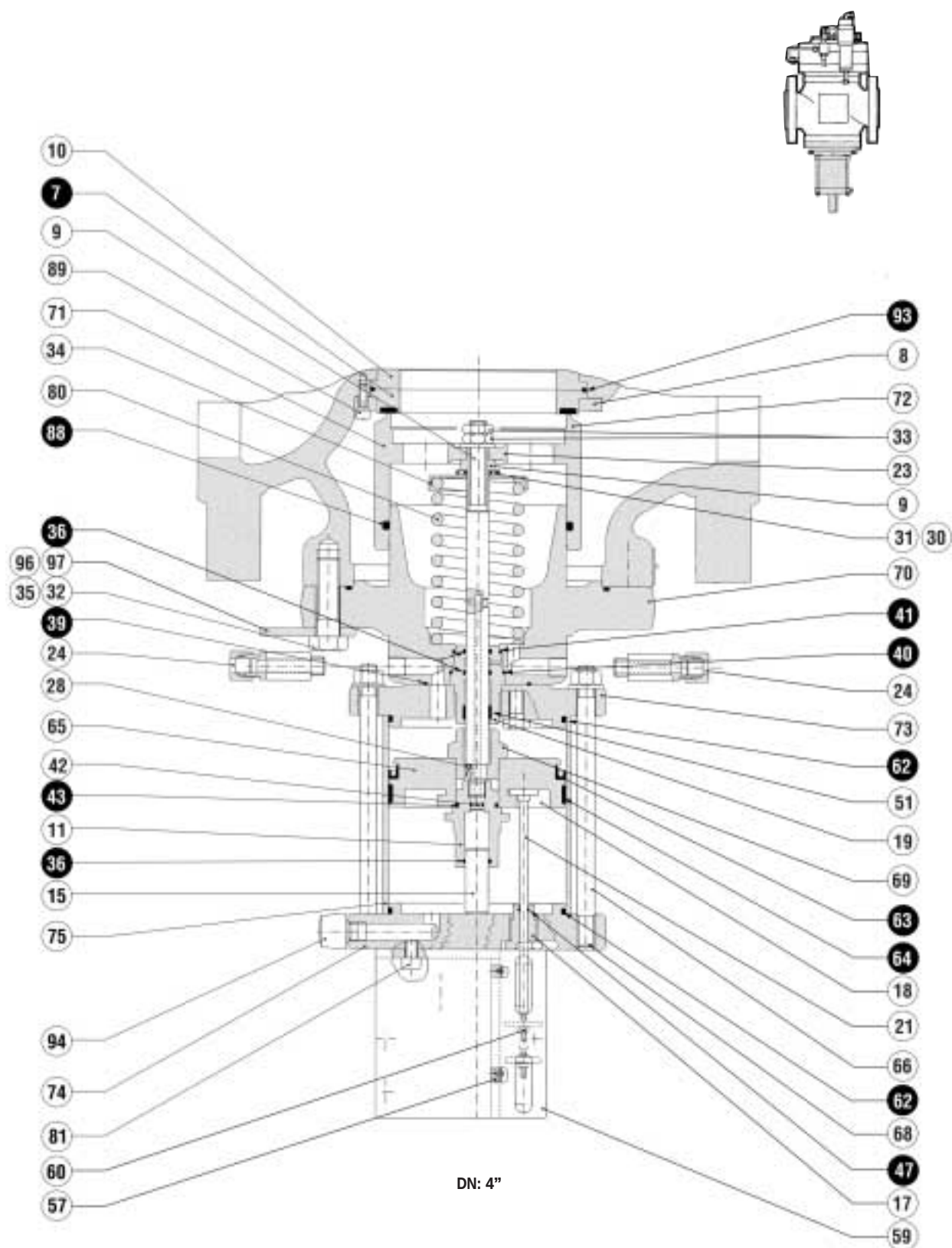
MOD. 103

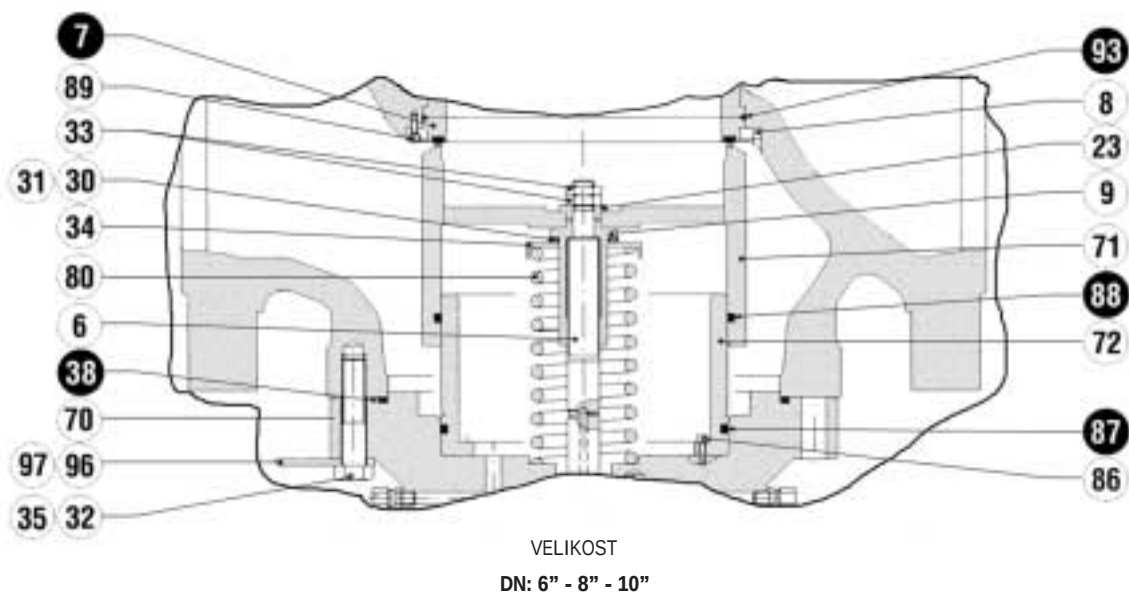
			NM s CR I SQ ž	
ÄöBöAö FJ?T?	NMQ	NMNGQ		
	4	Diaphragm	1	
	12	O. Ring	1	

MOD. 104 - 105 - 107 - 108 - 109

			NM s CR I SQ ž	
ÄöBöAö FJ?TW	NMQ	NMNGQ		
	4	O. Ring	1	
	11	O. Ring	1	
	12	O. Ring	1	

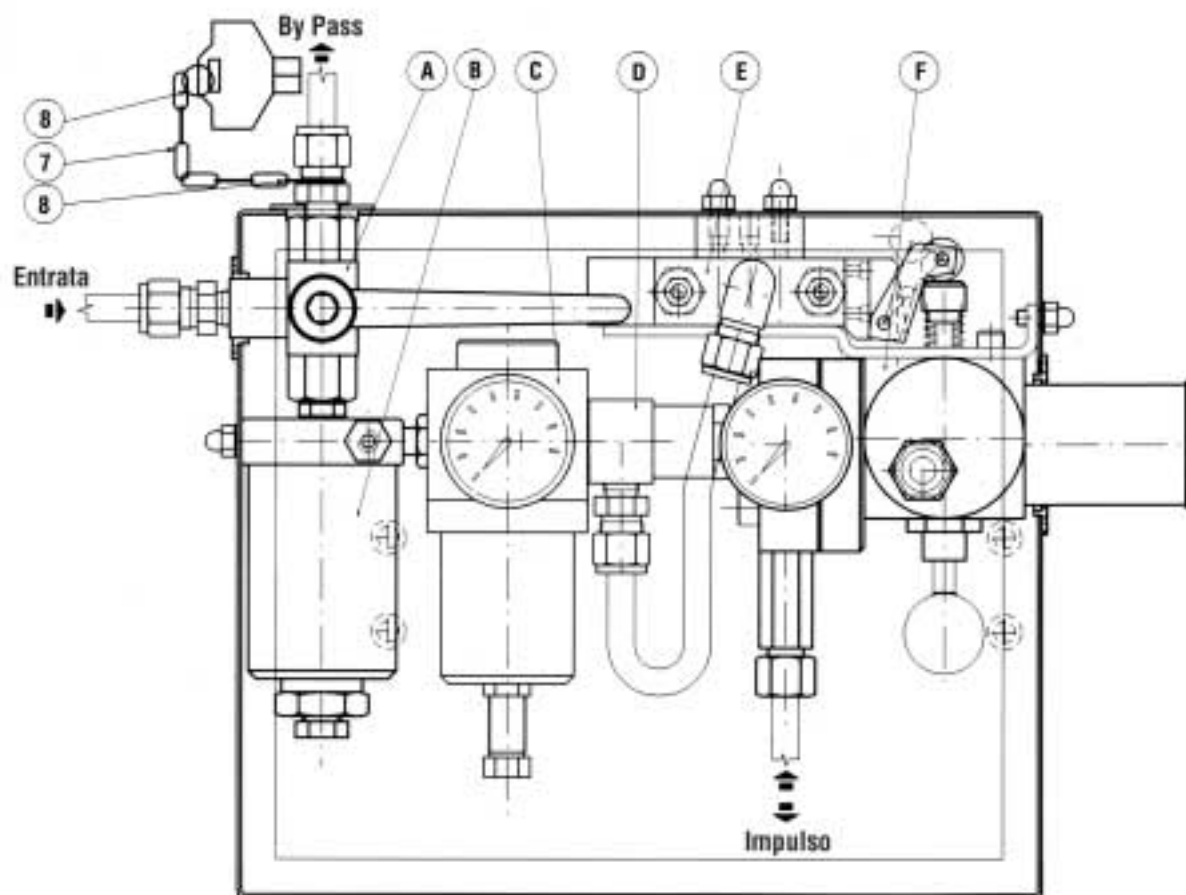
HB 97 BEZPEČNOSTNÍ RYCHLOUZÁVĚR





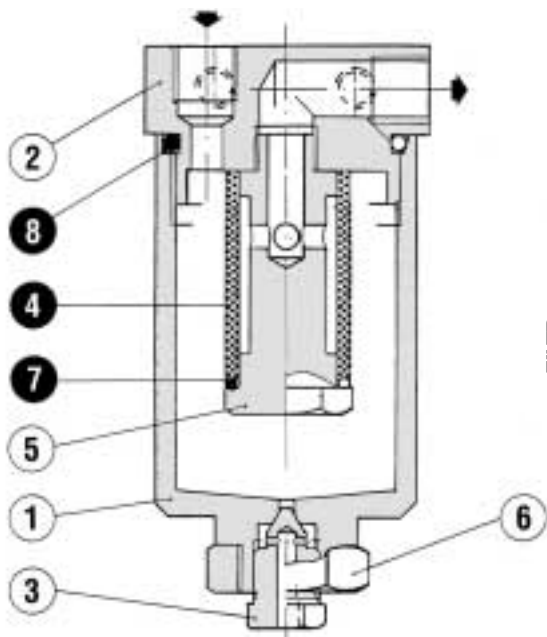
			POLET KUSŮ				
			DN	4"	6"	8"	10"
POS.	POPIS						
F@-75 PWA FJMSX 6-T#P	7	Reinforced gasket		1	1	1	1
	36	O. Ring		3	3	3	3
	39	O. Ring		1	1	1	1
	40	O. Ring		1	1	1	1
	41	O. Ring		1	1	1	1
	42	O. Ring		1	1	1	1
	43	O. Ring		1	1	1	1
	47	O. Ring		1	1	1	1
	51	Guide ring		1	1	1	1
	62	O. Ring		2	2	2	2
	63	GACO ring		1	1	1	1
	64	Guide ring		1	1	1	1
	87	O. Ring		-	1	1	1
	88	O. Ring		1	1	1	1
	93	O. Ring		1	1	1	1

SKŘÍŇKA LINE OFF



- PART. A** 3-trojcestný ventil
- PART. B** Filtr
- PART. C** Regulátor tlaku R91
- PART. D** Pojistný ventil
- PART. E** Pneumatický - posuvný ventil 3/2
- PART. F** Řídící zařízení

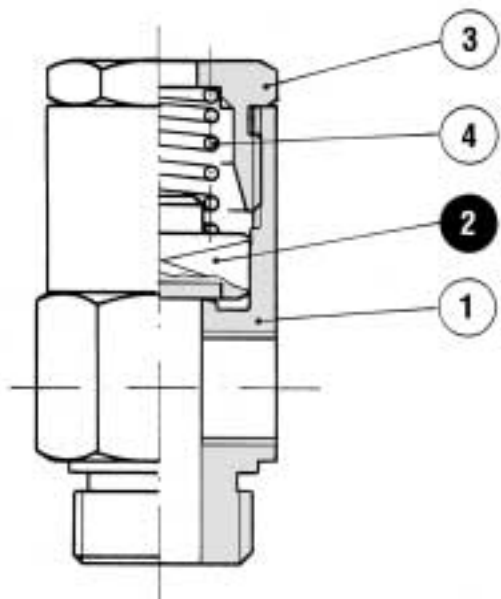
PART. B
FILTR



PART. B

	POS.	POPIS	POĚET KUSŮ
FILTR	4	Filter cartridge	1
	7	O. Ring	1
	8	O. Ring	1

PART. D
POJISTNÝ VENTIL

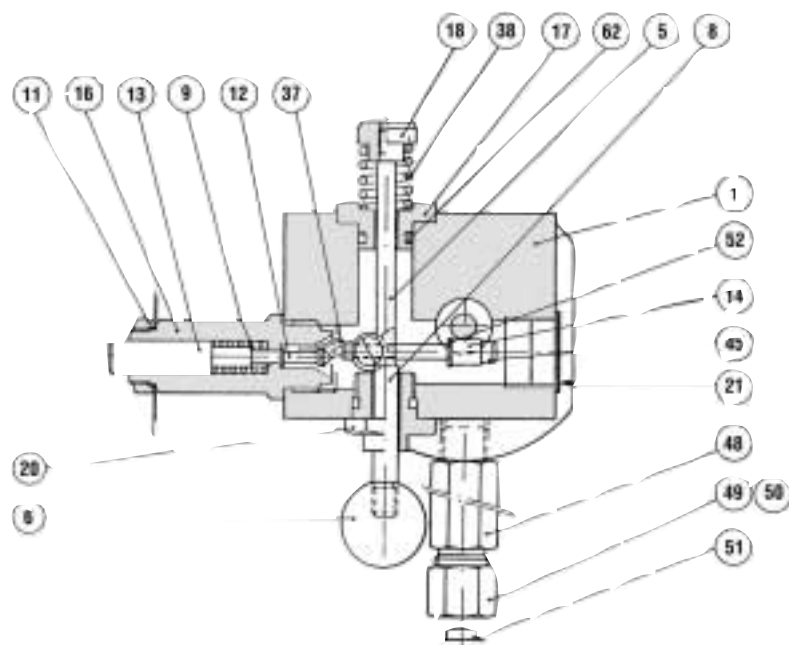


PART. D

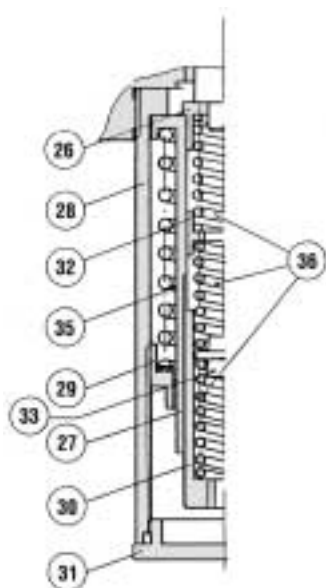
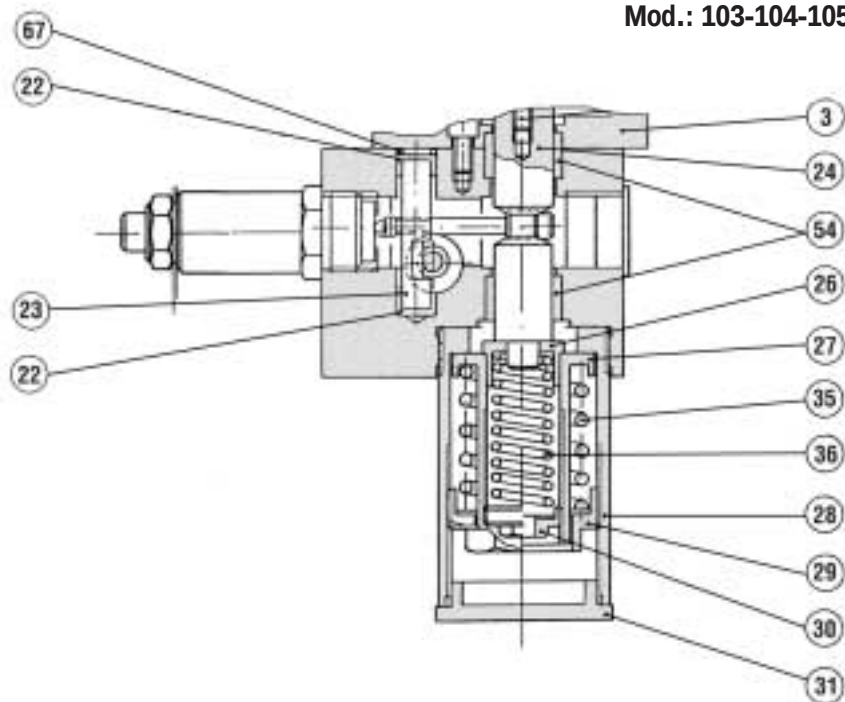
	POS.	POPIS	POĚET KUSŮ
POJISTNÝ VENTIL	2	Plug	1

Part. F

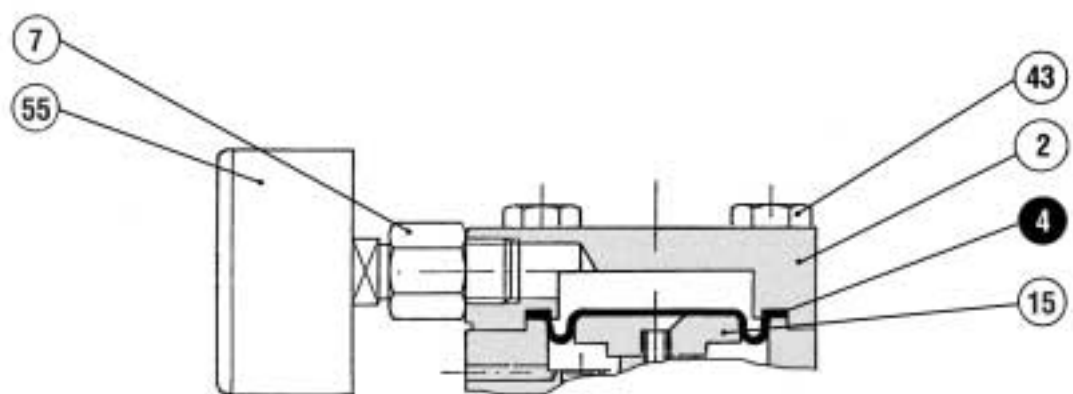
ŘÍDÍCÍ MECHANISMUS



Mod.: 103-104-105



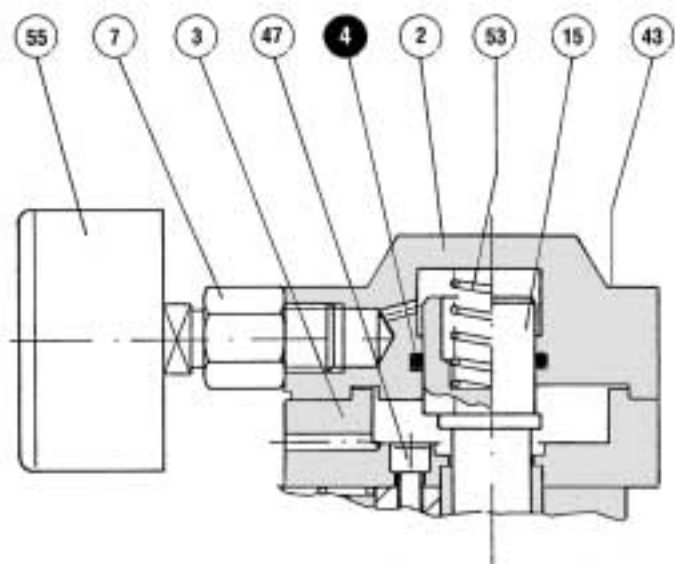
Mod.: 105/92



Mod.: 103

MOD. 103

	POS.	POPIS	POĚET KUSŮ
ŘÍDÍČÍ HLAVA			
	4	Membrána	1

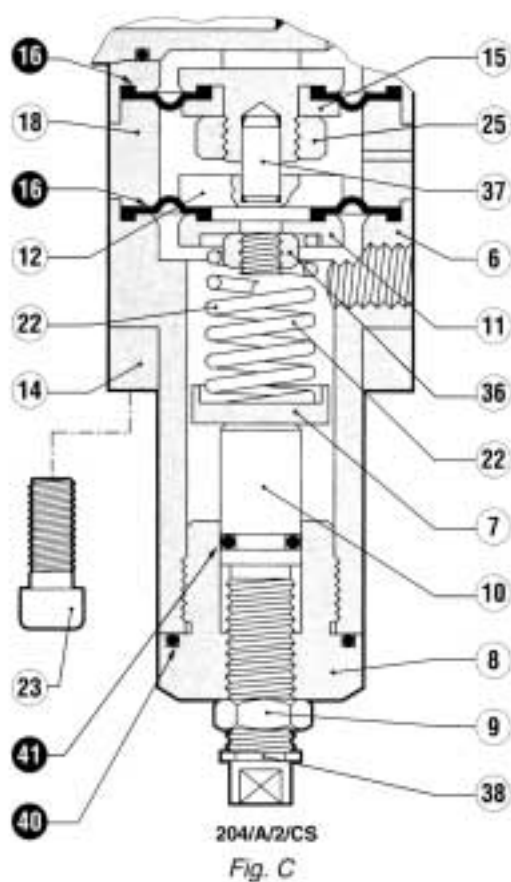
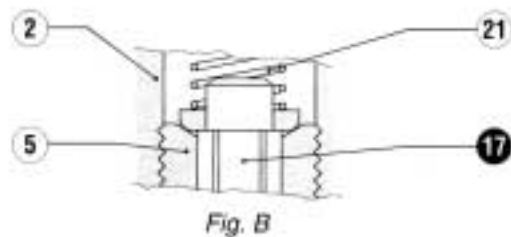
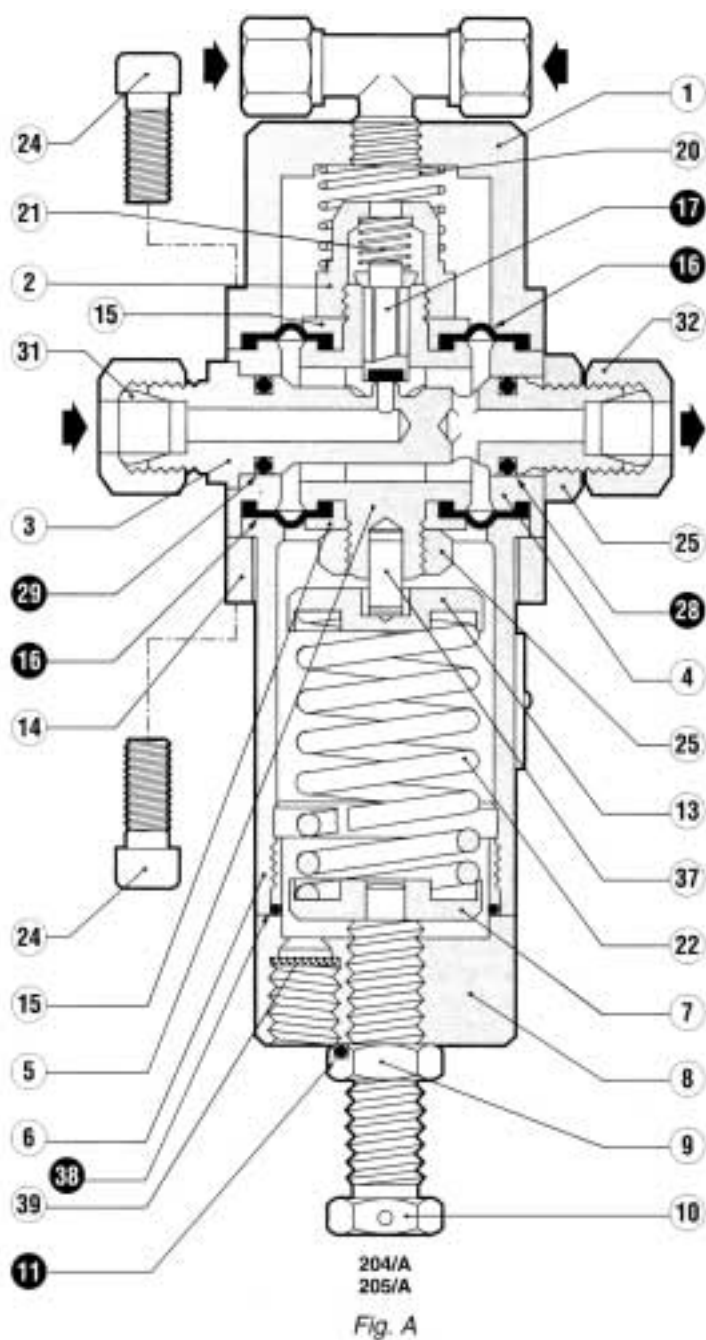


Mod.: 104-105

MOD. 103-105

	POS.	POPIS	počet kusů
ŘÍDÍČÍ HLAVY			
	4	O. Ring	1

204/A PILOT

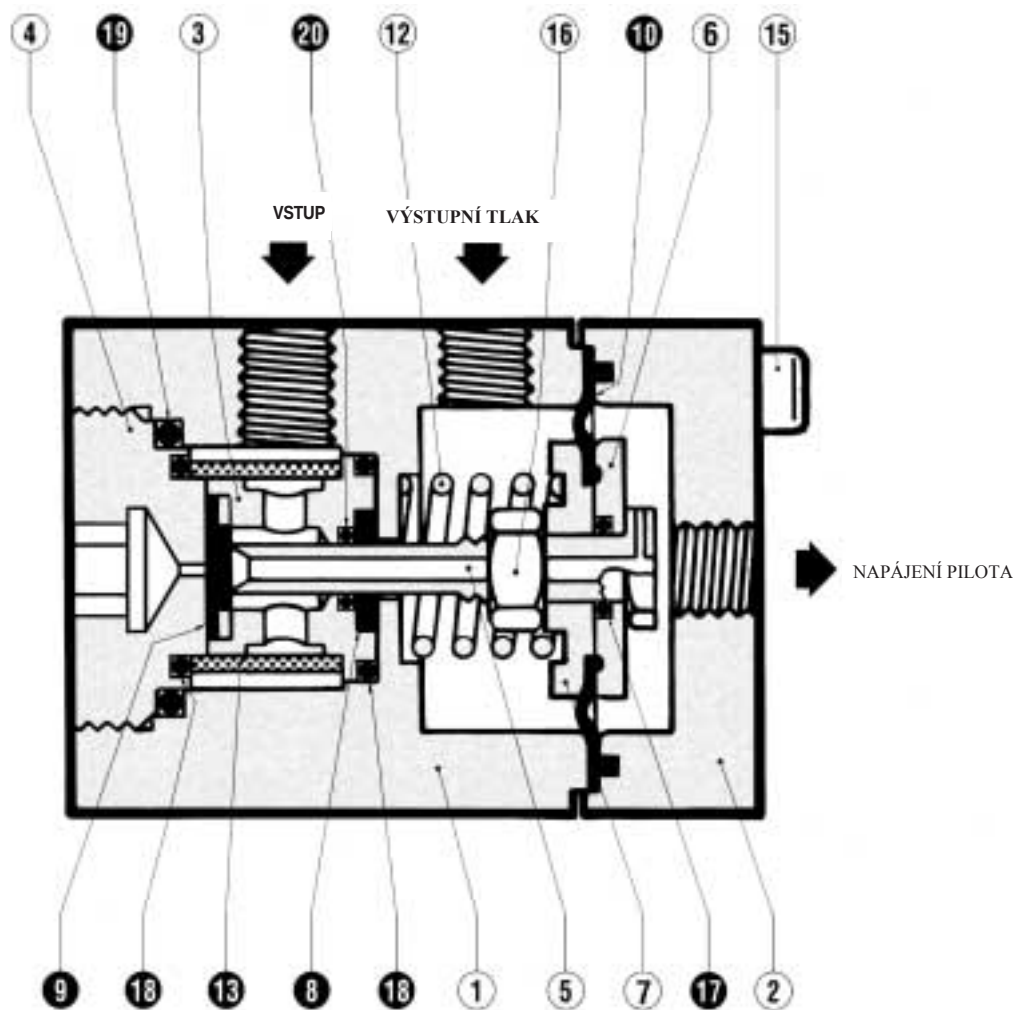


NMQ, NMNGQ

NMšCR I SQž

		204/A	205/A	204/A/2/CS	204/A/1/CS	204/A/MO
11	O. Ring	1	1	1	1	1
16	Diaphragm	2	2	3	3	2
17	Obturator	1	1	1	1	1
18	O. Ring	-	-	-	-	1
28	O. Ring	1	1	1	1	1
29	O. Ring	1	1	1	1	1
38	O. Ring	1	1	1	1	1
40	O. Ring	-	-	1	-	-
41	O. Ring	-	-	1	-	-

R14/A PŘEDREGULÁTOR



POS.	POPIS	počet kusů
8	Guide ring	1
9	Reinforced gasket	1
10	Diaphragm	1
13	Filter	1
17	O. Ring	1
18	O. Ring	2
19	O. Ring	1
20	O. Ring	1

PŘI OBJEDNÁVÁNÍ NÁHRADNÍCH DÍLŮ VŽDY UVEĎTE

PRO REGULÁTORY

Typ regulátoru

Dne (DN) (nominalní vstupní průměr)

Pe (vstupní tlak)

Pa (výstupní tlak)

Works no. (výrobní číslo)

Rok výroby

Typ použitého média

Bezpečnostní rychlouzávěr je -li osazen

Typ řídicí hlavy

Číslo pozice ND z katalogu

Počet kusů

PRO PILOTY

Typ pilota

Pe (vstupní tlak)

Provozní tlak

Výrobní číslo (Serial no.)

Rok výroby

Typ použitého média

Číslo pozice ND z katalogu

Počet kusů

Uvedený obsah není závazný. Výrobce si vyhrazuje právo změny obsahu bez předchozího upozornění.

Pietro Fiorentini s.p.A.

OFFICES:

I-20124 MILANO

Italy - Via Rosellini, 1 - Phone +39.02.6961421 (10 linee a.r.) - Fax +39.02.6880457
E-mail: sales@fiorentini.com

I-36057 ARCUGNANO (VI)

Italy - Via E. Fermi, 8/10 - Phone +39.0444.968511 (10 linee a.r.) - Fax +39.0444.960468
E-mail: arcugnano@fiorentini.com

DISTRIBUTOR: JET SERVICE, s.r.o., Maiselova 9, 110 01 Praha 1, tel.:222 325226, fax 222 323971, e-mail: jetservi@login.cz

NÁHRADNÍ DÍLY A POZÁRUČNÍ SERVIS E-MAIL jetservi@login.cz

DISTRIBUTOR: JET SERVICE, S.R.O., MAISELOVA 9, 110 01 PRAHA 1, TEL.222 325226, FAX 222323971, 724 065 275